

EKV GmbH
Elektro Komponenten Vertrieb GmbH



Passion for Tools



**ANWENDUNGSLÖSUNGEN
SCHALTSCHRANK & STEUERUNGSBAU**



Stanzen, Schneiden, Biegen?

Alfra stellt Schaltschrankbauern Werkzeuge und Geräte zur Verfügung, die ihren Job genauso präzise erledigen, wie sie selbst. Darauf sind wir stolz. Als Alfra-Team freuen wir uns darauf, auch in Zukunft unseren Teil zu erfolgreichen Projekten rund um den Schaltschrank- und Steuerungsbau beizutragen – mit über 40 Jahren Erfahrung und jeder Menge Leidenschaft.

Im Schaltschrankbau zu Hause

Weil wir immer ganz nah an den Arbeitswelten der Branche fertigen, sind unsere Stanzen, Blechlocher, Schneidgeräte, oder Produkte zur Stromschienenbearbeitung unverzichtbare Hilfsmittel für treue Kunden. Individuelle Gehäusedurchbrüche für Kabel, Schalter und Filter, oder exakt zugeschnittene Profilschienen- und Kabelkanäle sind nur einige Beispiele für die Vielzahl möglicher Anwendungen.

Was ist neu?

Damit Sie sich noch komfortabler durch den Alfra-Katalog bewegen, leitet Sie unser neues Farbcodesystem durch die Produktthemen. Alle wichtigen Fakten auf einen Blick liefern Übersichten in Tabellenform. Sie möchten Alfra-Anwendungslösungen am liebsten sofort in Aktion sehen? Für ausgewählte Werkzeuge und Geräte finden Sie im Katalog QR-Codes zu spannenden Videos.

Wir wünschen Ihnen viel Spaß beim Blättern.

Ihr Alfra-Team

Wir helfen Ihnen weiter!

Mögen Sie kurze Wege? Wir auch. Wenn Sie Beratung rund um unsere Produktwelten benötigen, genügt ein Anruf und unser Vertriebsteam ist für Sie da. Auch wir kennen vielleicht nicht die Antwort auf all Ihre Fragen – lassen jedoch nichts unversucht, um Ihnen weiter zu helfen.

Telefonnummer

Zentrale: 06205 3051-100

Wunsch-Erfüller gesucht?

Wir möchten nicht am Stuhl der „Guten Fee“ sägen, aber Wünsche erfüllen wir ebenfalls – unter realistischen Bedingungen, die unsere technische Abteilung vorgibt. Im Katalog finden Sie den Hinweis auf die Möglichkeit von Sonderanfertigungen. Sprechen Sie uns gerne an!



INHALTSVERZEICHNIS

Anwendungslösungen für den Schaltschrank- und Steuerungsbau

MOBILES STANZEN

 <p>Blechlocher MonoCut® / Sets</p>	 <p>Spalt-Blechlocher TriCut® / Sets</p>	 <p>Spalt-Blechlocher TriCut+® / Sets</p>	 <p>Spalt-Blechlocher FormCut®</p>
Seite 8 - 9	Seite 10 - 11	Seite 12 - 13	Seite 14 - 15
 <p>Spalt-Blechlocher FormCut®</p>	 <p>Blechlocher Sanitär</p>	 <p>BlechlocherSub-Min-D</p>	 <p>Sonderformen Sonderanfertigungen</p>
Seite 16 - 17	Seite 18	Seite 19	Seite 20 - 21
 <p>Handhydraulik Stanzen / Sets</p>			 <p>Akku-Compact Flex®</p>
Seite 22 - 30			Seite 28 - 29

PUMPEN UND ZUBEHÖR

 <p>Hydraulikpumpen</p>	 <p>Zubehör/ Kerbnutzange</p>
Seite 31 - 34	Seite 35 - 37

PROFILSCHIENEN- UND KABELKANALSCHNEIDGERÄTE

 <p>Schneidergeräte für Hutschienen</p>	 <p>Verdrahtungskanal-Schneidergerät</p>
Seite 38 - 47	Seite 48 - 49

MONTAGETISCHE

 <p>Montagetische AMT 150, AMTE 250</p>
Seite 50 - 53

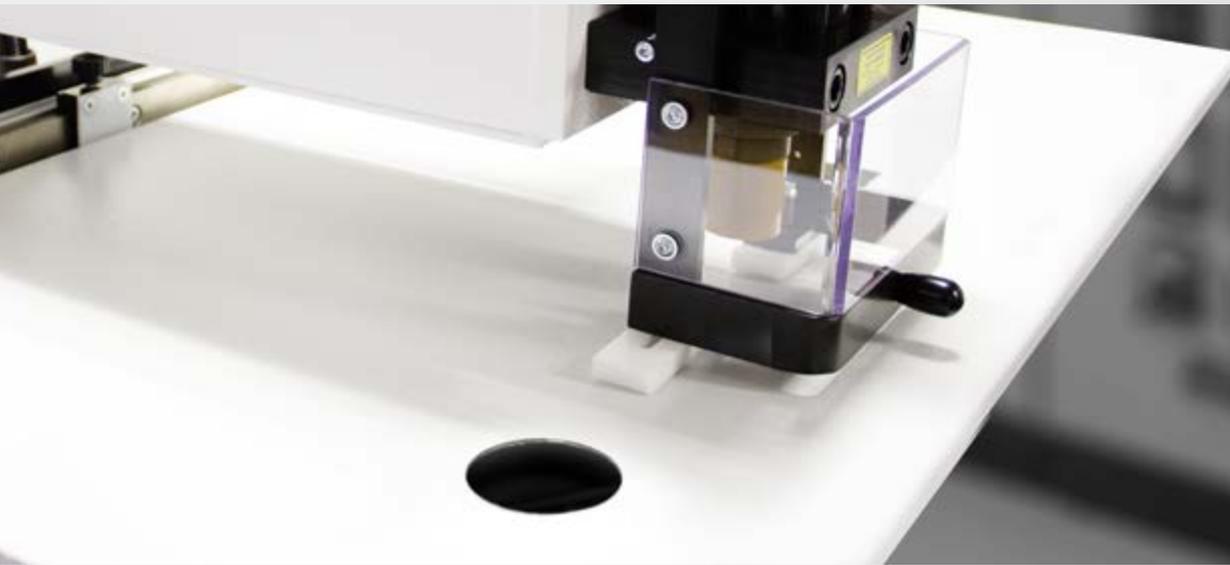
STROMSCHIENENBEARBEITUNG

 <p>Stromschienenbearbeitung</p>
Seite 54 - 62

STATIONÄRES STANZEN

 <p>ALFRA PRESS Ständerlochstanzen</p>
Seite 63 - 77

ANWENDUNGSLÖSUNGEN FÜR DEN SCHALTSCHRANK- UND STEUERUNGSBAU



 **MADE IN GERMANY**

MOBILES STANZEN

Vorzeige-Paare: Blechlocher und Handstanzen von Alfra



Scharfe Schneidgeometrie trifft auf hydraulische Kraft – eine mehr als glückliche Verbindung. Alfra Blechlocher überzeugen als gratfreie und geräuscharme Alternative zur Säge. In Anwendung mit unseren Handstanzen erledigen Sie Gehäusedurchbrüche so schnell und zeitsparend wie nie.

- Blechlocher für runde, quadratische und rechteckige Ausstanzungen
- Fragen Sie uns gerne nach Sonderanfertigungen
- Hydraulische Handstanzen für die unterschiedlichsten Arbeitssituationen
- Bringen je nach Modell auch im bestückten oder engen Schaltschrank volle Leistung

PUMPEN UND ZUBEHÖR

Unsere „Extras“ für die komplette Stanzerfahrung



Mehr Power, Werkzeuge für individuelle Anwendungen oder Geräte zur Nachbearbeitung am Schaltschrank? Auf den Seiten für Pumpen und Zubehör werden Sie garantiert fündig.

- Der Herzschlag für den Betrieb Ihrer Geräte im Schaltschrankbau: vielseitige Hydraulikpumpen mit hoher Förderleistung
- Kerbnuten stanzen ohne feilen in bis zu 2,0 mm dickes Stahlblech
- Extrem belastbar: Alfra Zugbolzen und Kugellagerschrauben
- Passt: technisch ausgefeilte Zylinderköpfe

PROFILSCHIENEN- UND KABELKANALSCHNEIDGERÄTE

Zack und ab – saubere Schnitte leicht gemacht



Schaltschrankbauer nehmen es genau – und das ist gut so! Damit die Millimeterarbeit an Profilschienen oder Verdrahtungskanälen ebenso präzise wie komfortabel gelingt, sind unsere Schneidgeräte immer eine gute Wahl.

- Schienen fast aller Profile quasi ohne Abfall gratfrei ablängen und lochen
- Geringes Schnittspiel durch doppelte Schienenführung
- Saubere und sichere Schnitte bei Verdrahtungskanälen
- Selbst bei halogenfreien Modellen



MONTAGETISCHE

Vier-Sterne-Arbeitsplatz für Schaltschrankbauer



Der „maßgeschneiderte Arbeitsplatz“ ist in unserem Produktangebot keine leere Worthülse. Die Alfra Montagetische AMT 150 und AMTE 250 sind mobil und stufenlos verstellbar. Das heißt, sie werden genau dort eingesetzt, wo sie gebraucht werden und schaffen bei Bedarf kurzfristig Platz in der Werkhalle. Montieren Sie wo und wie Sie gerne möchten- in Ihrer persönlichen Lieblings-Arbeitsposition.

- Halten Montageplatten mit Maßen bis zu 1.100 mm x 1.900 mm
- 4 Lenkrollen mit Totalfeststeller für Sicherheit und Mobilität
- Verstellbarer Neigungswinkel von 0 - 80°
- Optionale Rollenbahn für die Installation schwerer Montageplatten ohne Hebewerkzeug

STROMSCHIENENBEARBEITUNG

Schneiden, Lochen, Biegen: Präzisionsgeräte für das „Nervensystem“ im Schaltschrank



Ohne Stromschienen läuft im Schaltschrank buchstäblich nichts. Deshalb sorgen unsere Schneid-, Biege- und Lochgeräte dafür, dass Kupferschienen schnell und verlässlich genau die Form erhalten, die der Bauplan vorgibt – je nach Bedarf als einzelne Maschine oder integriert in den 4 Stationen-Wagen. Durch einfaches Einsetzen von Lochstempeln sind verschiedene Anwendungen mit nur einem Arbeitszylinder möglich.

- Biegen und Lochen mit einem Gerät
- Schneller Wechsel des Lochstempels für verschiedene Anwendungen mit nur einem Arbeitszylinder
- Abfallfreies Ablängen in Sekunden
- Bei Bedarf alle Funktionen integriert in den 4 Stationen-Wagen als mobile Arbeitsstation

STATIONÄRES STANZEN

Ohne Vorbohren – Gehäusedurchbrüche per Knopfdruck



Unser Alfra-Press-Trio in Weiß für mühelose Gehäusedurchbrüche in Schaltschrankgehäusen und -türen. Je nach Modell sorgen unsere Stationären Stanzen für runde, quadratische und rechteckige Öffnungen – ohne Vorbohren in nur einem Arbeitsschritt.

- Je nach Modell für Ausladungen bis 250 mm, 400 mm oder 600 mm
- Geeignet für Stahlblech, Edelstahl, Aluminium und Kunststoff
- Fragen Sie uns gerne nach Sonderanfertigungen für individuelle Stanzwerkzeuge

ALFRA BLECHLOCHER® ANWENDUNGSÜBERSICHT

	FÜR STAHLBLECH (S235)						FÜR EDELSTAHL (VA)		
	ALFRA BLECHLOCHER® MonoCut®		ALFRA BLECHLOCHER® TriCut®		ALFRA BLECHLOCHER® TriCut+®				
Materialstärke bei der Verwendung von									
Ø 6 mm Zugschraube	-		1,5 mm		-				
Ø 9,5 mm Zugschraube	2 mm		2 mm		-				
Ø 11,1 mm Zugschraube	-		-		2 mm				
Ø 19 mm Zugschraube	3 mm		3 mm		2,5 mm				
Durchmesser	12,7 mm M12 PG7	bis	152 mm	12,7 mm M12 PG7	bis	63,5 mm M63	15,2 mm PG9	bis	63,5 mm M63
Sonderanfertigungen	✓		✓		✓				
Ø für Vorbohren									
Ø 6 mm Zugschraube	-		6,2 mm		-				
Ø 9,5 mm Zugschraube	11 mm		10 mm		-				
Ø 11,1 mm Zugschraube	-		-		11,5 mm				
Ø 19 mm Zugschraube	20,5 mm		19,5 mm		19,5 mm				
Ø 28,3 mm Zugschraube	30,5 mm		-		-				
Bearbeitungsmöglichkeit durch									
Schraubenschlüssel oder Ratsche	✓ Bis Ø 89 mm		✓		✓		✓		
Hydraulikantrieb	✓		✓		✓				

KUGELLAGERSCHRAUBE

- 1 Hochzugfeste Schrauben für härteste Einsatzbedingungen
- 2 Überstand des Kugellagers zum Schutzring sorgt für perfekte Kraftübertragung zum Schraubenschlüssel bzw. zum Stanzwerkzeug
- 3 Durch Aluminiumringe gekapselte Kugellager. Extrem haltbar und perfekt geschützt vor Verunreinigungen
- 4 UNF-Feingewinde



ALFRA BLECHLOCHER® MONOCUT®



Blechlocher MonoCut® für Stahlblech (S235)

- 1 Mit UNF-Feingewinde
- 2 Mit 4 Fadenkreuzmarkierungen für einfache, mittige Ausrichtung



„Bis zu welcher Materialstärke ein Blechlocher eingesetzt werden kann, hängt immer von Zugschraube und Zugbolzen ab.“

Einsetzbar bis zu einer Materialstärke von:

- 3,0 mm Stahlblech mit 3/4" (19,0 mm) Zugschraube oder Zugbolzen
- 2,0 mm Stahlblech mit 3/8" (9,5 mm) Zugschraube oder Zugbolzen

Blechlocher MonoCut® – Sets



Alle Sets werden im robusten und praktischen Kunststoffkoffer ausgeliefert.

Ø mm	12,7	15,2	16,2	18,6	19,0	20,4	22,5	25,4	28,3	30,5	31,7	32,5	34,6	37,0	38,0	40,5	43,2	47,0	49,6	50,5	54,0	60,0	61,5	63,5
Ø Metrisch	M12	-	M 16	-	-	M 20	-	M 25	-	-	-	M 32	-	-	-	M 40	-	-	-	M 50	-	-	-	M 63
Ø PG	7	9	-	11	-	13	16	-	21	-	-	-	-	29	-	-	-	36	-	-	42	48	-	-
Ø Inch	1/2"	-	-	-	3/4"	-	7/8"	1"	-	1-7/32"	1-1/4"	-	-	-	1-1/2"	-	1-11/16"	-	1-15/16"	-	2-1/8"	-	2-3/8"	2-1/2"
	0.5	0.598	0.638	0.732	0.748	0.803	0.886	1.0	1.114	1.201	1.248	1.280	1.362	1.457	1.496	1.594	1.701	1.850	1.953	1.988	2.126	2.362	2.421	2.5
Ø Conduit	-	-	-	-	-	-	1/2"	-	3/4"	-	-	-	1"	-	-	-	1 1/4"	-	1 1/2"	-	-	-	2"	-

Art.-Nr.	12,7	15,2	16,2	18,6	19,0	20,4	22,5	25,4	28,3	30,5	31,7	32,5	34,6	37,0	38,0	40,5	43,2	47,0	49,6	50,5	54,0	60,0	61,5	63,5	
01290			•			•		•				•				•									
01291			•			•		•				•				•				•					•
01298	•	•		•		•	•	•	•	•				•				•				•	•		
01459							•		•				•					•		•				•	
01463	•				•			•				•			•					•					
01451		•		•		•	•		•																

+ 2 Kugellagerschrauben Ø 9,5 x 50,0 mm, 1 Vorbohrer HSS Ø 11,0 mm, 1 Tube Gleitpaste

ALFRA BLECHLOCHER® MONOCUT®

Ø in mm	Max. Material- stärke in mm (S235)	Größe Metrisch	Größe PG	Größe Inch	Größe Conduit & Pipe Size					
						Stempel und Matrize		passende Zugbolzen	passende Zugschraube	passende Zugschraube mit Kugellager
						Zugschraube mit Kugellager	Zugschraube			
Art.-Nr.										
12,7	2,0	M 12	7	1/2"	0.500	-	01002	01001		
14,3	2,0	-	-	9/16"	0.563	-	01014	01013		
15,2	2,0	-	9	-	0.598	-	01006	01005		
16,0	2,0	-	-	-	0.630	-	01016	01015		
16,2	2,0	M 16	-	-	0.638	-	01010	01009		
17,5	2,0	-	-	11/16"	0.689	-	01018	01017		
18,6	2,0	-	11	-	0.732	-	01022	01021		
19,0	2,0	-	-	3/4"	0.748	-	01026	01025	01335	
20,0	2,0	-	-	-	0.787	-	01030	01029		
20,4	2,0	M 20	13	-	0.803	-	01034	01033	02003	
20,6	2,0	-	-	13/16"	0.811	-	01038	01037		
22,0	2,0	-	-	-	0.866	-	01042	01041		
22,5	2,0	-	16	7/8"	0.886	1/2"	01046	01045		
23,8	2,0	-	-	15/16"	0.937	-	01050	01049		
25,0	2,0	-	-	-	0.984	-	01054	01053		
25,4	2,0	M 25	-	1"	1.000	-	01058	01057		
27,0	2,0	-	-	1-1/16"	1.063	-	01078	01077	01336	
28,3	2,0	-	21	-	1.114	3/4"	01070	01069		
28,3	3,0	-	21	-	1.114	3/4"	01074	01073	02002	
28,6	2,0	-	-	1-1/8"	1.126	-	01080	01079		
30,1	2,0	-	-	-	1.185	-	01086	01085		
30,5	2,0	-	-	1-7/32"	1.201	-	01094	01093	02003	
31,7	2,0	-	-	1-1/4"	1.248	-	01102	01101		
32,5	2,0	M 32	-	-	1.280	-	01106	01105		
33,4	2,0	-	-	1-5/16"	1.315	-	01110	01109		
34,6	3,0	-	-	1-11/32"	1.362	1"	01118	01117	02002	
35,0	2,0	-	-	1-3/8"	1.378	-	01122	01121	02003	
35,0	3,0	-	-	1-3/8"	1.378	-	01126	01125		
37,0	3,0	-	29	-	1.457	-	01130	01129		
38,0	3,0	-	-	1-1/2"	1.496	-	01134	01133		
40,5	3,0	M 40	-	-	1.594	-	01150	01149		
41,3	3,0	-	-	1-5/8"	1.626	-	01154	01153	01337	
42,8	3,0	-	-	-	1.685	-	01158	01157		
43,2	3,0	-	-	1-11/16"	1.701	1 1/4"	01162	01161		
44,5	3,0	-	-	1-3/4"	1.752	-	01164	01163		
47,0	3,0	-	36	-	1.850	-	01166	01165		
47,6	3,0	-	-	1-7/8"	1.874	-	01182	01181	02002	
49,6	3,0	-	-	1-15/16"	1.953	1 1/2"	01170	01169		
50,5	3,0	M 50	-	-	1.988	-	01178	01177		
54,0	3,0	-	42	2-1/8"	2.126	-	01190	01189		
57,2	3,0	-	-	2-1/4"	2.252	-	01194	01193	01338	
60,0	3,0	-	48	-	2.362	-	01202	01201		
61,5	3,0	-	-	2-3/8"	2.421	2"	01206	01205		
63,5	3,0	M 63	-	2-1/2"	2.500	-	01210	01209		
66,7	3,0	-	-	2-5/8"	2.626	-	01214	01213		
Ab ø 68,0 mm empfehlen wir den Einsatz von Hydraulikgeräten.										
68,0	3,0	-	-	-	2.677	-	01242	01241		
70,0	3,0	-	-	2-3/4"	2.756	-	01222	01221		
70,6	3,0	-	-	-	2.780	-	01220	01219		
74,0	3,0	-	-	2-7/8"	2.913	2 1/2"	01234	01233	02002	
75,5	3,0	M 75	-	2-7/8"	2.972	-	01226	01225		
76,2	3,0	-	-	3"	3.000	-	01230	01229		
80,0	3,0	-	-	3-1/8"	3.150	-	01238	01237		
82,0	3,0	-	-	-	3.228	-	01246	01245		
Ab 89,0 mm ist generell der Einsatz von Hydraulikgeräten erforderlich.								Notwendiges Zubehör:		
						Stempel	Matrize	Zugbolzen	Sonder- zugschraube	Konter- mutter
89,0	3,0	-	-	3-1/2"	3.504	3"	01251	01252		
92,0	3,0	-	-	3-5/8"	3.622	-	01253	01254		
100,5	3,0	-	-	-	3.957	-	01257	01258	01398	
115,5	3,0	-	-	4-1/2"	4.547	4"	01265	01266		
120,0	3,0	-	-	-	4.724	-	01267	01268		

SPALT-BLECHLOCHER TRICUT®



Spalt-Blechlocher TriCut® für Stahlblech (S235)

- 1 Mit 3-fach Spaltung
- 2 Mit UNF-Feingewinde
- 3 Mit 4 Fadenkreuzmarkierungen für einfache, mittige Ausrichtung



„Bis zu welcher Materialstärke ein Blechlocher eingesetzt werden kann, hängt immer von Zugschraube und Zugbolzen ab.“

Einsetzbar bis zu einer Materialstärke von:

- 3,0 mm Stahlblech mit 3/4" (19,0 mm) Zugschraube oder Zugbolzen
- 2,0 mm Stahlblech mit 3/8" (9,5 mm) Zugschraube oder Zugbolzen
- 1,5 mm Stahlblech mit M6 (6,0 mm) Zugschraube oder Zugbolzen

Spalt-Blechlocher TriCut® – Sets



Alle Sets werden im robusten und praktischen Kunststoffkoffer ausgeliefert.

Ø mm	12,5	15,2	16,2	18,6	19,0	20,4	22,5	25,4	28,3	30,5	31,7	32,5	34,6	37,0	38,0	40,5	43,2	47,0	49,6	50,5	54,0	60,0	61,5	63,5
Ø Metrisch	M12	-	M 16	-	-	M 20	-	M 25	-	-	-	M 32	-	-	-	M 40	-	-	-	M 50	-	-	-	M 63
Ø PG	7	9	-	11	-	13	16	-	21	-	-	-	-	29	-	-	-	36	-	-	42	48	-	-
Ø Inch	1/2"	-	-	3/4"	-	7/8"	1"	-	1-7/32"	1-1/4"	-	-	-	1-1/2"	-	1-11/16"	-	1-15/16"	-	2-1/8"	-	2-3/8"	2-1/2"	-
Ø Conduit	-	-	-	-	-	-	1/2"	-	3/4"	-	-	-	1"	-	-	-	1 1/4"	-	1 1/2"	-	-	-	2"	-
Art.-Nr.																								
01762			•			•		•				•				•								
01757			•			•		•				•				•				•				•
01760							•		•				•				•		•				•	
01761	•				•			•			•				•					•				
01754	•		•			•		•				•				•					•			
01755			•			•		•				•				•				•				•
01750	•		•		•	•		•		•		•												
01751	•		•		•	•		•		•		•			•				•			•	•	

SPALT-BLECHLOCHER TRICUT®

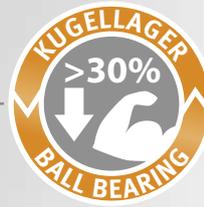
Ø in mm	Max. Material- stärke in mm (S235)	Größe Metrisch	Größe PG	Größe Inch		Größe Conduit & Pipe Size				
				Art.-Nr.						
12,5	1,5	M 12	7	1/2"	0.500	-	01674	01770	02022	01334
15,2	2,0	-	9	-	0.598	-	01680	01771	02003	01339
16,2	2,0	M 16	-	-	0.638	-	01683	01772		
18,6	2,0	-	11	-	0.732	-	01686	01773		
20,4	2,0	M 20	13	-	0.803	-	01689	01774		
22,5	2,0	-	16	7/8"	0.886	1/2"	01692	01775		
25,4	2,0	M 25	-	1"	1.000	-	01695	01776		
28,3	2,0	-	21	-	1.114	3/4"	01698	01777		
28,3	3,0	-	21	-	1.114	3/4"	01701	01778	02002	01340
30,5	2,0	-	-	1-7/32"	1.201	-	01703	01779	02003	01339
32,5	3,0	M 32	-	-	1.280	-	01708	01780	02002	01340
34,6	3,0	-	-	1-11/32"	1.362	1"	01711	01788		
37,0	3,0	-	29	-	1.457	-	01713	01781		
40,5	3,0	M 40	-	-	1.594	-	01715	01782		
43,2	3,0	-	-	1-11/16"	1.701	1 1/4"	01718	01789		
47,0	3,0	-	36	-	1.850	-	01720	01783		
49,6	3,0	-	-	1-15/16"	1.953	1 1/2"	01723	01790		
50,5	3,0	M 50	-	-	1.988	-	01736	01784		
54,0	3,0	-	42	2-1/8"	2.126	-	01727	01785		
60,0	3,0	-	48	-	2.362	-	01729	01786		
61,5	3,0	-	-	2-3/8"	2.421	2"	01732	01791	01341	
63,5	3,0	M 63	-	2-1/2"	2.500	-	01739	01787		

SPALT-BLECHLOCHER TRICUT+®



Spalt-Blechlocher TriCut+® für Stahlblech (S235) und Edelstahl

- 1 Mit 3-fach Spaltung
- 2 Mit UNF-Feingewinde
- 3 Mit 4 Fadenkreuzmarkierungen für einfache, mittige Ausrichtung



„Bis zu welcher Materialstärke ein Blechlocher eingesetzt werden kann, hängt immer von Zugschraube und Zugbolzen ab.“

Einsetzbar bis zu einer Materialstärke von:

- 2,5 mm Edelstahl mit 3/4" (19,0 mm) Zugschraube oder Zugbolzen
- 2,0 mm Edelstahl mit 7/16" (11,1 mm) Zugschraube oder Zugbolzen

Spalt-Blechlocher TriCut+® – Sets



Alle Sets werden im robusten und praktischen Kunststoffkoffer ausgeliefert.

Ø mm	15,2	16,2	18,6	19,0	20,4	22,5	25,4	28,3	30,5	31,7	32,5	34,6	37,0	38,0	40,5	43,2	47,0	49,6	50,5	54,0	60,0	61,5	63,5	
Ø Metrisch	-	M 16	-	-	M 20	-	M 25	-	-	-	M 32	-	-	-	M 40	-	-	-	M 50	-	-	-	M 63	
Ø PG	9	-	11	-	13	16	-	21	-	-	-	-	29	-	-	-	36	-	-	42	48	-	-	
Ø Inch	-	-	-	3/4"	-	7/8"	1"	-	1-7/32"	1-1/4"	-	-	-	1-1/2"	-	1-11/16"	-	1-15/16"	-	2-1/8"	-	2-3/8"	2-1/2"	
Ø Conduit	-	-	-	-	-	1/2"	-	3/4"	-	-	-	1"	-	-	-	1 1/4"	-	1 1/2"	-	-	-	2"	-	
Art.-Nr.																								
01652		•			•		•				•				•									
01653		•			•		•				•				•				•					•
01645						•		•				•				•		•				•		
01646				•			•			•				•					•					

SPALT-BLECHLOCHER TRICUT+®

Ø in mm	Max. Material- stärke in mm (VA)	Größe Metrisch	Größe PG	Größe Inch		Größe Conduit & Pipe Size				
				Art.-Nr.	Art.-Nr.		Art.-Nr.	Art.-Nr.		
15,2	2,0	-	9	-	0.598	-	01465	01600	02007	01342
16,2	2,0	M 16	-	-	0.638	-	01466	01656		
18,6	2,0	-	11	-	0.732	-	01467	01603		
20,4	2,0	M 20	13	-	0.803	-	01468	01606		
22,5	2,0	-	16	7/8"	0.886	1/2"	01469	01609		
25,4	2,5	M 25	-	1"	1.000	-	01470	01659		
28,3	2,5	-	21	-	1.114	3/4"	01471	01612	02002	01340
30,5	2,5	-	-	1-7/32"	1.201	-	01472	01615		
32,5	2,5	M 32	-	-	1.280	-	01473	01662		
34,6	2,5	-	-	1-11/32"	1.362	1"	01474	01618		
37,0	2,5	-	29	-	1.457	-	01475	01621		
40,5	2,5	M 40	-	-	1.594	-	01476	01665		
43,2	2,5	-	-	1-11/16"	1.701	1 1/4"	01477	01624		
47,0	2,5	-	36	-	1.850	-	01478	01627		
49,6	2,5	-	-	1-15/16"	1.953	1 1/2"	01479	01630		
50,5	2,5	M 50	-	-	1.988	-	01480	01668		
54,0	2,5	-	42	2-1/8"	2.126	-	01481	01633	01341	
60,0	2,5	-	48	-	2.362	-	01482	01636		
61,5	2,5	-	-	2-3/8"	2.421	2"	01483	01640		
63,5	2,5	M 63	-	2-1/2"	2.500	-	01484	01671		

ALFRA BLECHLOCHER® FORMCUT®

Blechlocher FormCut® für Stahlblech (S235)

- 1 Mit seitlichem Stanzteilauswurf
- 2 Mit UNF-Feingewinde
- 3 Mit 4 Fadenkreuzmarkierungen für einfache, mittige Ausrichtung



 **MADE IN GERMANY**



3

„Bis zu welcher Materialstärke ein Quadrat- oder Rechtecklocher (oder auch Sonderwerkzeug) eingesetzt werden kann, hängt immer vom Zugbolzen sowie dem Querschnitt des Werkzeuges ab (Länge x Breite oder Sonderform).“

ALFRA BLECHLOCHER® FORMCUT®

Größe in mm	Max. Materialstärke in mm (S235)	Zum Betrieb für	Vorborehen in mm	 inkl. 1 - 4	1  Zugbolzen	2  Kontermutter	3  Kugellager-Druckmutter	4  Adapter für Hydraulik
-------------	----------------------------------	-----------------	------------------	---	---	--	--	---

Blechlocher FormCut® - quadratisch - für Stahlblech (S235)

					Art.-Nr.				
12,7 x 12,7	1,75	●	●	10	01300	01348	01355	01352	01353
15,8 x 15,8	1,75	●	●	10	01301				
19,0 x 19,0	2,0	●	●	14	01302	01347	01351	01359	01361
21,3 x 21,3	2,0	●	●	14	01371				
22,2 x 22,2	2,0	●	●	14	01303				
24,0 x 24,0	2,0	●	●	14	01331	01360	01350	01359	01361
25,4 x 25,4	2,0	●	●	17	01304				
45,5 x 45,5	3,0	●	●	20	01313	01345	01350		
46,0 x 46,0	3,0	●	●	20	01305				
50,8 x 50,8	3,0	●	●	24	01306	01344	01349		
68,0 x 68,0	3,0	●	●	24	01308				
92,0 x 92,0	3,0	●	●	30	01309	01343	01419		
105,0 x 105,0	3,0	●	●	30	01310				
125,0 x 125,0	3,0	●	●	30	01431				
138,0 x 138,0	2,5	●	●	30	01311		01356		

Blechlocher FormCut® - quadratisch - für schwere Steckverbinder - für Stahlblech (S235)

46,0 x 46,0	3,0	●	●	20	01448	01345	01350		
-------------	-----	---	---	----	-------	-------	-------	--	--

Größe in mm	Max. Materialstärke in mm (S235)	Anzahl Pole	Zum Betrieb für	Vorborehen in mm	 inkl. 1 - 4	1  Zugbolzen	2  Kontermutter oder Brücke	3  Kugellager-Druckmutter	4  Adapter für Hydraulik
-------------	----------------------------------	-------------	-----------------	------------------	---	---	--	--	---

Blechlocher FormCut® - rechteckig - für Stahlblech (S235)

					Art.-Nr.				
11,1 x 22,2	2,0	●	●	10	01372	01348	01355	01352	01353
17,0 x 19,0	2,0	●	●	14	01317				
19,1 x 29,0	2,0	●	●	14	01373	01347	01351	01359	01361
19,1 x 33,0	2,0	●	●	14	01374				
21,8 x 25,8	2,0	●	●	17	01318				
22,0 x 30,0	2,0	●	●	17	01319	01360	01359	01361	
22,0 x 42,0	2,0	●	●	17	01320				
22,0 x 45,0	2,0	●	●	17	01434	01345	01350		
22,2 x 45,0	2,0	●	●	17	01375				
25,0 x 50,0	2,0	●	●	17	01332				
25,1 x 29,0	2,0	●	●	17	01376	01344	01349		
31,7 x 34,9	2,0	●	●	17	01377				
33,3 x 66,7	2,5	●	●	20	01378				
45,0 x 92,0	2,5	●	●	24	01314	01344	01349		
46,0 x 92,0	2,5	●	●	24	01329				
68,0 x 138,0	3,0	●	●	30	01330	01343	01358		

Blechlocher FormCut® - rechteckig - für schwere Steckverbinder - für Stahlblech (S235)

24,0 x 43,0	2,0	●	●	17	01436	01360	01351	01359	01361
24,0 x 65,0	2,0	●	●	17	01437				
24,0 x 86,0	2,0	●	●	20	01440	01345	01350		
24,0 x 112,0	2,0	●	●	20	01441				
36,0 x 52,0	2,5	6-Pole	●	24	01325	01344	01350		
36,0 x 65,0	2,5	10-Pole	●	24	01326				
36,0 x 86,0	2,5	16-Pole	●	24	01327				
36,0 x 91,0	2,5	●	●	24	01323	01344	01349		
36,0 x 112,0	2,0	24-Pole	●	24	01328				
46,0 x 86,0	2,5	●	●	24	01322	01343	01349		
46,0 x 112,0	3,0	●	●	30	01324				
57,2 x 88,9	2,5	●	●	30	01379	01344	01350		
66,0 x 112,0	3,0	●	●	30	01435	01343	01358		

ALFRA BLECHLOCHER® FORMCUT+®

Blechlocher FormCut+® für Stahlblech (S235) und Edelstahl

- 1 Mit seitlichem Stanzteilauswurf
- 2 Mit UNF-Feingewinde
- 3 Mit 4 Fadenkreuzmarkierungen für einfache, mittige Ausrichtung



„Bis zu welcher Materialstärke ein Quadrat- oder Rechtecklocher (oder auch Sonderwerkzeug) eingesetzt werden kann, hängt immer vom Zugbolzen sowie dem Querschnitt des Werkzeuges ab (Länge x Breite oder Sonderform).“

ALFRA BLECHLOCHER® FORMCUT+®

Größe in mm	Max. Materialstärke in mm (VA)	Zum Betrieb für	Vorböhrer in mm	 inkl. 1 - 4	1  Zugbolzen	2  Kontermutter	3  Kugellager-Druckmutter	4  Adapter für Hydraulik
-------------	--------------------------------	-----------------	-----------------	--	--	---	---	--

Blechlocher FormCut+® - quadratisch - für Edelstahl (VA)

					Art.-Nr.				
12,7 x 12,7	1,25	●	●	10	013001	01348	01355	01352	01353
15,8 x 15,8	1,25	●	●	10	013011				
19,0 x 19,0	1,5	●	●	14	013021	01347	01351	01352	01353
21,3 x 21,3	2,0	●	●	14	013711				
22,2 x 22,2	2,0	●	●	14	013031	01360	01350	01359	01361
24,0 x 24,0	2,0	●	●	14	013311				
25,4 x 25,4	2,0	●	●	17	013041	01345	01350	01359	01361
45,5 x 45,5	2,5	●	●	20	013131				
46,0 x 46,0	2,5	●	●	20	013051	01344	01349	01359	01361
50,8 x 50,8	2,5	●	●	24	013061				
68,0 x 68,0	2,5	●	●	24	013081	01343	01356	01359	01361
92,0 x 92,0	2,5	●	●	30	013091				
105,0 x 105,0	2,0	●	●	30	013101	01343	01356	01359	01361
125,0 x 125,0	2,0	●	●	30	014311				
138,0 x 138,0	2,0	●	●	30	013111				

Blechlocher FormCut+® - quadratisch - für schwere Steckverbinder - für Edelstahl (VA)

46,0 x 46,0	2,0	●	●	20	014481	01345	01350		
-------------	-----	---	---	----	--------	-------	-------	--	--

Größe in mm	Max. Materialstärke in mm (VA)	Anzahl Pole	Zum Betrieb für	Vorböhrer in mm	 inkl. 1 - 4	1  Zugbolzen	2  Kontermutter oder Brücke	3  Kugellager-Druckmutter	4  Adapter für Hydraulik
-------------	--------------------------------	-------------	-----------------	-----------------	--	--	---	---	--

Blechlocher FormCut+® - rechteckig - für Edelstahl (VA)

					Art.-Nr.				
11,1 x 22,2	1,5	●	●	10	013721	01348	01355	01352	01353
17,0 x 19,0	2,0	●	●	14	013171				
19,1 x 29,0	2,0	●	●	14	013731	01347	01351	01352	01353
19,1 x 33,0	2,0	●	●	14	013741				
21,8 x 25,8	2,0	●	●	17	013181	01360	01350	01359	01361
22,0 x 30,0	2,0	●	●	17	013191				
22,0 x 42,0	2,0	●	●	17	013201	01345	01350	01359	01361
22,2 x 45,0	2,0	●	●	17	013751				
25,0 x 50,0	2,0	●	●	17	013321	01344	01349	01359	01361
25,1 x 29,0	2,0	●	●	17	013761				
31,7 x 34,9	2,0	●	●	17	013771	01343	01358	01359	01361
33,3 x 66,7	2,0	●	●	20	013781				
45,0 x 92,0	2,0	●	●	24	013141	01344	01349	01359	01361
46,0 x 92,0	2,0	●	●	24	013291				
57,2 x 88,9	2,0	●	●	24	013791	01343	01358	01359	01361
68,0 x 138,0	2,0	●	●	30	013301				

Blechlocher FormCut+® - rechteckig - für schwere Steckverbinder - für Edelstahl (VA)

36,0 x 52,0	2,0	6-Pole	●	24	013251	01344	01350	01359	01361
36,0 x 65,0	2,0	10-Pole	●	24	013261				
36,0 x 86,0	2,0	16-Pole	●	24	013271	01343	01357	01359	01361
36,0 x 91,0	2,0		●	24	013231				
36,0 x 112,0	2,0	24-Pole	●	24	013281	01344	01349	01359	01361
46,0 x 86,0	2,0		●	24	013221				
46,0 x 112,0	2,0		●	30	013241	01343			

ALFRA BLECHLOCHER® – SANITÄR

■ Zum Ausstanzen der Löcher in Spültischbecken

Größe mm	Bezeichnung	Schraubengröße mm	Art.-Nr.
Ø 28,3	Blechlocher komplett	M 10 x 1	01293
Ø 31,7	Blechlocher komplett	M 10 x 1	01294
Ø 35,0	Blechlocher komplett	M 10 x 1	01295
Ø 37,0	Blechlocher komplett	M 10 x 1	01292
	Zugschraube	M 10 x 1	01299



Art.-Nr. 01450

Art.-Nr.

Blechlochersatz – Sanitär

01450

Im Kunststoffkoffer

Inhalt: 3 Blechlocher 28,3 + 31,7 + 35,0 mm
3 Zugschrauben M 10,0 x 1
1 Ring-Maul Schlüssel 17

ALFRA DOPPEL-BLECHLOCHER – SANITÄR

■ Zum Ausstanzen der Löcher in Spültischbecken

■ Schraubenschlüsselbetätigung SW 19

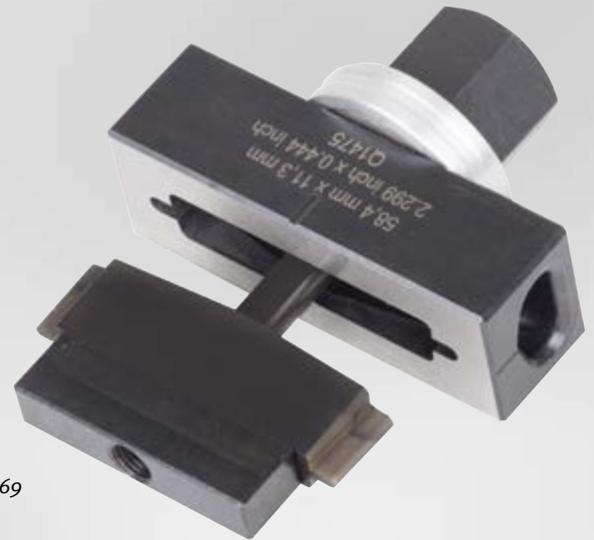
Größe mm	Bezeichnung	Schraubengröße mm	Art.-Nr.
28 und 32	Blechlocher kpl.	10 x 55 spezial	01456
32 und 35	Blechlocher kpl.	10 x 55 spezial	01460
	Zugschraube	10 x 55 spezial	01457



Art.-Nr. 01456 – Doppelblechlocher Ø 28/32 mm
Art.-Nr. 01460 – Doppelblechlocher Ø 32/35 mm

ALFRA BLECHLOCHER® – SUB-MIN-D

- Für Vielfachsteckverbinder „Sub-Min-D“ - für Stahlblech (S235) und Edelstahl
- Zum Ausstanzen der Ausschnitte für 9 - 50 polige Steckverbinder. Als Zugbolzen werden verdrehsichere Achsen für Stempel und Matrize eingesetzt.
- Alle Blechlocher haben einen seitlichen Auswurf für das Abfallstück. Kein Verklemmen in der Matrize.
- Die Blechlocher werden im robusten und praktischen Kunststoffkoffer geliefert.



Art.-Nr. 01369



Größe in mm	Max. Materialstärke in mm (S235)/VA	Anzahl Pole	Zum Betrieb für		Vorbohren in mm	 inkl. 1 - 4	1	2	3	4
							Zugbolzen	Kontermutter oder Brücke	Kugellager-Druckmutter	Adapter für Hydraulik

Blechlocher Sub-Mini-D - rechteckig

						Art.-Nr.				
19,8 x 11,3	2,0/1,5	9 polig	●	●	10	01366	01438	01442	01352	01353
28,2 x 11,3	2,0/1,5	15-polig	●	●	10	01367		01443		
41,9 x 11,3	1,75/1,25	25-polig	●	●	10	01368		01447		
58,4 x 11,3	1,75/1,25	37-polig	●	●	10	01369		01444		
55,7 x 13,9	1,65/1,0	50-polig	●	●	10	01370		01445		

ALFRA BLECHLOCHER® – SONDERFORMEN

- Alle Blechlocher haben einen seitlichen Auswurf für das Abfallstück.
Kein Verkleben in der Matrize.
- Die Blechlocher werden im robusten und praktischen Kunststoffkoffer geliefert.



Größe in mm	Max. Materialstärke in mm (S235)	Zum Betrieb für		Vorbohren in mm	inkl. 1 - 4	1 Zugbolzen	2 Kontermutter oder Brücke	3 Kugellager-Druckmutter	4 Adapter für Hydraulik

Blechlocher Sonderformen für Stahlblech (S235)

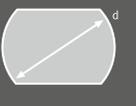
					Art.-Nr.				
Ø 22,5 mit 3,2 mm Nase	2,0	●	●	14	01420	01333			
Ø 22,5 2-seitig abgeflacht auf 18,5 mm	2,0	●	●	14	01421				
Ø 22,5 4-seitig abgeflacht auf 20,1 mm	2,0	●	●	14	01422	01347	01351		
33,3 x 17,0 x 10,0 für Profizylinder	2,0	●	●	14	01423			01352	01353
Ø 16,3 4-seitig abgeflacht auf 14,1 mm	1,75	●	●	11	01427	01348	01355		

Blechlocher Sonderform für Edelstahl (VA)

Ø 22,5 mit 3,2 mm Nase	2,0	●	●	14	014201	01333	01351	01352	01353
---------------------------	-----	---	---	----	--------	-------	-------	-------	-------

ALFRA BLECHLOCHER® – SONDERANFERTIGUNGEN

- Wir können sämtliche Blechlocher in Rund, Quadrat, Rechteck nach Zeichnung kurzfristig anfertigen.
- Bitte geben Sie bei Ihrer Anfrage an, ob für Hand- oder Hydraulikbetätigung, Blechstärke und Werkstoffnummer.
- Fordern Sie unsere technische Beratung an.

Blechlocher Sonderanfertigung						
 <p>Rund</p>	Ø Durchmesser d				Materialstärke	Materialart
	mm				mm	Stahlblech (S235) <input type="checkbox"/> Edelstahl (VA) <input type="checkbox"/>
 <p>Rund mit Nasen</p>	Ø Durchmesser d	Anzahl der Nasen	Nasenbreite	Materialstärke		Materialart
	mm		mm	mm		Stahlblech (S235) <input type="checkbox"/> Edelstahl (VA) <input type="checkbox"/>
 <p>Quadrat</p>	Kantenlänge a				Materialstärke	Materialart
	mm				mm	Stahlblech (S235) <input type="checkbox"/> Edelstahl (VA) <input type="checkbox"/>
 <p>Rechteck</p>	Breite b		Höhe h		Materialstärke	Materialart
	mm		mm		mm	Stahlblech (S235) <input type="checkbox"/> Edelstahl (VA) <input type="checkbox"/>
 <p>Rund einseitig abgeflacht</p>	Ø Durchmesser d	Abgeflacht auf		Materialstärke		Materialart
	mm	mm		mm		Stahlblech (S235) <input type="checkbox"/> Edelstahl (VA) <input type="checkbox"/>
 <p>Rund zweiseitig abgeflacht</p>	Ø Durchmesser d	Abgeflacht auf		Materialstärke		Materialart
	mm	mm		mm		Stahlblech (S235) <input type="checkbox"/> Edelstahl (VA) <input type="checkbox"/>
 <p>Quadrat mit 4 abgeflachten Ecken</p>	Kantenlänge a		Ecken abgeflacht auf		Materialstärke	Materialart
	mm		mm		mm	Stahlblech (S235) <input type="checkbox"/> Edelstahl (VA) <input type="checkbox"/>

ALFRA HYDRAULIK- HANDSTANZEN

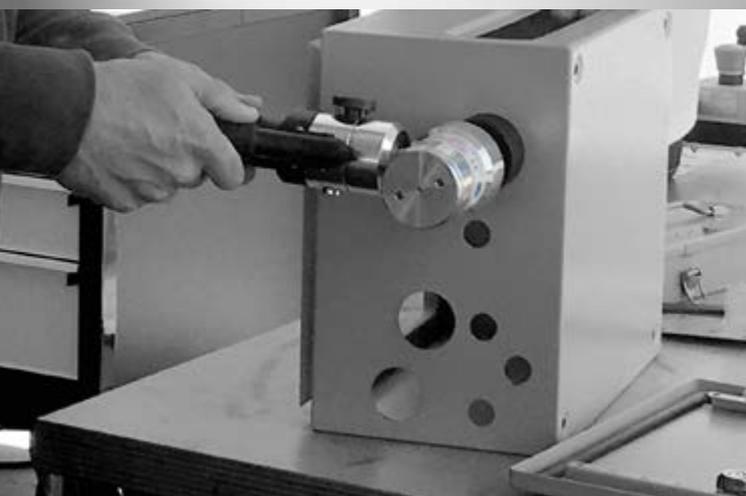
UNSERE HANDLICHEN SCHAFFEN DEN DURCHBRUCH –
GRATFREI UND FÜR ALLE BLECHLOCHER-FORMATE

„Gehäuse-Ausbrüche für Steckverbinder, Schalter oder Kabelverbindungen gehören im Schaltschrankbau zu den täglichen Aufgaben.... Damit die Schneidgeometrie des Werkzeugs ideal zum Einsatz kommt, muss entweder Muskelkraft, oder eine hydraulische Alternative die nötigen Newton erzeugen. Eine komfortable Option zur manuellen Betätigung per Zugschraube sind Handstanzen. Insbesondere wenn ein Anwender eine hohe Anzahl von Öffnungen am Schaltschrank bewältigen muss, erleichtern die spezialisierten Geräte die Abläufe..“

Veröffentlicht in Schaltschrankbau
3/2022



PDF



	 ALFRA COMPACT®	 ALFRA COMPACT COMBI®	 ALFRA COMPACT FLEX®	 ALFRA AKKU-COMPACT FLEX®
Seite	26 - 27	28 - 29	32	30 - 31
Art.-Nr.	02001	02050	02065	02082
Stanzen Rundlocher	bis 82 mm Ø 3,0 mm Stahlblech (S235), 2,0 mm Edelstahl (F = 600 N/mm ²)			
	89 - 152 mm Ø (mit Sonderzugschraube und Distanzbuchse) 2,0 mm Stahlblech (S235), 1,5 mm Edelstahl (F = 600 N/mm ²)			
Stanzen Formlocher	68 x 68 mm 3,0 mm Stahlblech (S235), 2,0 mm Edelstahl (F = 600 N/mm ²)			
	92 x 92 mm (mit Sonderzugschraube und Distanzbuchse) 2,0 mm Stahlblech (S235), 1,5 mm Edelstahl (F = 600 N/mm ²)			
Stanzkraft	75 kN	75 kN	75 kN	75 kN
Betriebsdruck max.	680 bar	680 bar	680 bar	680 bar
Kolbenhub	18 mm	18 mm	18 mm	18 mm
Werkzeug- aufnahme	19 mm	19 mm	19 mm	19 mm
Hydraulik- schlauchlänge	-	-	600 mm	600 mm
Hydraulisches Medium	HLP32 Hydrauliköl	HLP32 Hydrauliköl	HLP32 Hydrauliköl	HLP32 Hydrauliköl
Gewicht	1,45 kg	1,75 kg	1,97 kg	2,5 kg mit Akku

COMPACT® HANDSTANZE GERADE

Compact® Handstanze Gerade - unser Klassiker

Wie kommt das Loch ins Blech? Durch 75 kN geballte Stanzkraft! Das Alfa Basis-Modell aus der hydraulischen ALFRA-Handstanzen-Linie ist ein Leichtgewicht mit Biss. Mit nur 1,45 kg wird sie in Kombinationen mit allen Blechlochertypen zur unschätzbaren

Helferin, wenn im Schaltschrank- und Steuerungsbau täglich besonders viele Öffnungen oder außergewöhnliche Materialstärken bewältigt werden müssen.

- 1 Exakt abgestimmtes Überdruckventil schützt vor Schäden am Zylinder
- 2 Verstärkter, komfortabler Softtouch-Griff gegen Abrutschen
- 3 Belastbares Aluminium-Design für weniger Gewicht von nur 1,45 kg
- 4 Rollierte, besonders glatte Zylinderlaufflächen gegen Verschleiß – auch bei hoher Beanspruchung
- 5 Hohe Stanzkraft 75 kN



COMPACT® HANDSTANZE GERADE – SETS



Ø mm	15,2	16,2	18,6	20,4	22,5	25,4	28,3	32,5	37	40,5	47	50,5	54	60	63,5
Ø Metrisch	-	M 16	-	M 20	-	M 25	-	M 32	-	M 40	-	M 50	-	-	M 63
Ø PG	9	-	11	13	16	-	21	-	29	-	36	-	42	48	-
Ø Inch					7/8"	1"							2-1/8"		2-1/2"
	0.598	0.638	0.732	0.803	0.886	1.000	1.114	1.280	1.457	1.594	1.850	1.988	2.126	2.362	2.500

Art.-Nr.

Set MonoCut® - für Stahlblech (S235):

1 Compact® Handstanze Gerade / MonoCut® Stempel und Matrizen / 1 Zugbolzen Ø 19 mm / 1 Zugbolzen Ø 19 x 9,5 mm / 1 HSS Vorbohrer Ø 11 mm / 1 Distanzbuchsensatz (3-teilig)

	02006	•	•	•	•		•		•		•		•		
--	--------------	---	---	---	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	--

Set TriCut® - für Stahlblech (S235):

1 Compact® Handstanze Gerade / TriCut® Stempel und Matrizen / 1 Zugbolzen Ø 19 mm / 1 Zugbolzen Ø 19 x 9,5 mm / 1 HSS Vorbohrer Ø 10 mm / 1 Distanzbuchsensatz (3-teilig)

	01752	•		•	•		•		•		•		•	•	
	01765		•		•		•		•		•				
	01758		•		•		•		•		•				•

Set TriCut+® - für Stahlblech (S235) und Edelstahlbleche:

1 Compact® Handstanze Gerade / TriCut+® Stempel und Matrizen / 1 Zugbolzen Ø 19 mm / 1 Zugbolzen Ø 19 x 11,1 mm / 1 HSS Vorbohrer Ø 11,5 mm / 1 Distanzbuchsensatz (3-teilig)

	01650	•		•	•		•		•		•		•		
	01642		•		•		•		•		•				
	01654		•		•		•		•		•		•		•

Compact® Handstanze Gerade:

1 Compact® Handstanze Gerade / 1 Zugbolzen Ø 19 mm / 1 Zugbolzen Ø 19 x 9,5 mm / 1 HSS Vorbohrer Ø 11 mm / 1 Distanzbuchsensatz (3-teilig)

	02001	ohne Stempel und Matrizen													
--	--------------	---------------------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

COMPACT COMBI® HANDSTANZE 90°

Compact Combi® Handstanze 90° - unsere Gelenkige

Wer beweglich ist, kann sich schnell auf ungewöhnliche Bedingungen einstellen. Das gilt auch für unsere Compact Combi® mit um 90 Grad drehbarem Kopf. Es wird eng im Schaltschrank oder

eine andere Arbeitssituation erschwert die Benutzung einer Handstanze? Kein Problem, denn unsere „Gelenkige“ meistert auch diese Aufgaben.

- 1 Beweglicher Stanzenkopf für müheloses Positionieren
- 2 Exakt abgestimmtes Überdruckventil schützt vor Schäden am Zylinder
- 3 Verstärkter, komfortabler Softtouch-Griff gegen Abrutschen
- 4 Belastbares Aluminium-Design für weniger Gewicht von nur 1,75 kg
- 5 Rollierte, besonders glatte Zylinderlaufflächen gegen Verschleiß – auch bei hoher Beanspruchung
- 6 Hohe Stanzkraft 75 kN



COMPACT COMBI® HANDSTANZE 90° – SETS



Ø mm	15,2	16,2	18,6	20,4	22,5	25,4	28,3	32,5	37	40,5	47	50,5	54	60	63,5
Ø Metrisch	-	M 16	-	M 20	-	M 25	-	M 32	-	M 40	-	M 50	-	-	M 63
Ø PG	9	-	11	13	16	-	21	-	29	-	36	-	42	48	-
Ø Inch					7/8"	1"							2-1/8"		2-1/2"
	0.598	0.638	0.732	0.803	0.886	1.000	1.114	1.280	1.457	1.594	1.850	1.988	2.126	2.362	2.500

Art.-Nr.

Set MonoCut® - für Stahlblech (S235):

1 Compact Combi® Handstanze 90° / MonoCut® Stempel und Matrizen / 1 Zugbolzen Ø 19 mm / 1 Zugbolzen Ø 19 x 9,5 mm / 1 HSS Vorbohrer Ø 11 mm / 1 Distanzbuchensatz (3-teilig)

	02052	•		•	•	•		•		•		•		•	•	
--	--------------	---	--	---	---	---	--	---	--	---	--	---	--	---	---	--

Set TriCut® - für Stahlblech (S235):

1 Compact Combi® Handstanze 90° / TriCut® Stempel und Matrizen / 1 Zugbolzen Ø 19 mm / 1 Zugbolzen Ø 19 x 9,5 mm / 1 HSS Vorbohrer Ø 10 mm / 1 Distanzbuchensatz (3-teilig)

	01753	•		•	•	•		•		•		•		•	•	
	01766		•		•		•	•		•						
	01759		•		•		•	•		•		•				•

Set TriCut+® - für Stahlblech (S235) und Edelstahlbleche:

1 Compact Combi® Handstanze 90° / TriCut+® Stempel und Matrizen / 1 Zugbolzen Ø 19 mm / 1 Zugbolzen Ø 19 x 11,1 mm / 1 HSS Vorbohrer Ø 11,5 mm / 1 Distanzbuchensatz (3-teilig)

	01651	•		•	•	•		•		•		•		•		
	01643		•		•		•	•		•						
	01655		•		•		•	•		•		•				•

Compact Combi® Handstanze 90°:

1 Compact Combi® Handstanze 90° / 1 Zugbolzen Ø 19 mm / 1 Zugbolzen Ø 19 x 9,5 mm / 1 HSS Vorbohrer Ø 11 mm / 1 Distanzbuchensatz (3-teilig)

	02050	ohne Stempel und Matrizen													
--	--------------	---------------------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

AKKU-COMPACT FLEX®

Akku-Compact Flex® - unsere Triathletin

Power, Beweglichkeit, Ausdauer – die Akku-Compact Flex® glänzt in allen drei Disziplinen durch Bestnoten. Genau wie ihre „Schwester“ ALFRA Compact Flex® zeigt die Stanze ihr volles Potenzial als sichere Alternative zur Säge im engen oder bestückten Schaltschrank. Der Grund: Sie produziert keine Späne und

vermindert so das Kurzschlussrisiko. Ihr Markenzeichen: Der leistungsstarke Akku, der bereits 30 Minuten nach Vollerladung wieder einsatzfähig ist – bestens geeignet für eine hohe Anzahl an Ausstanzungen in kurzer Zeit.

- 1 Hochdruckschlauch mit Knickschutz, verhindert Schäden im Schaltschrankinneren durch plötzlichen Druck auf den geknickten Schlauch
- 2 Drucksensor mit Autoerkennung des Stanzdurchbruchs, Stempel kann die Matrize nach dem Stanzvorgang nicht beschädigen
- 3 Akku selbst nach Vollerladung nach 30 Minuten wieder einsatzbereit

- 4 Belastbares Aluminium-Design für weniger Gewicht von nur 2,5 kg inklusive Akku
- 5 Rollierte, besonders glatte Zylinderlaufflächen gegen Verschleiß – auch bei hoher Beanspruchung
- 6 Hohe Stanzkraft 75 kN



▶ VIDEO

AKKU-COMPACT FLEX®

Praktische Handhydraulik mit LiON-Akku 18 V zum Stanzen von Rund-, Quadrat- und Rechteckausbrüchen im Schaltschrank- und Schaltanlagenbau. Äußerst handlich und leicht durch hochzugfesten Aluminiumkopf.

■ Leicht und handlich, nur 2,5 kg inklusive Akku

Technische Daten:

Antrieb

Max. Stanzkraft: 75 kN
Max Hydraulikdruck: 680 bar

Akku

18 V Li-Ion / 1,5 Ah
Ladezeit: 30 min. nach Vollerladung
Einsatz: -10° - +40° C

Ladegerät

Lädt alle Akkus 18 - 28 V, kompatibel für NiCD-, NiMH- und Li-Ionen-Akkus. Autom. Temperaturüberwachung. Der Wechsel von Schnellladung auf Erhaltungsladung verhindert Überladung der Akku-Zellen. Der Ladezustand wird durch die LED-Anzeige angezeigt. Die Platine ist komplett vergossen.

Stanzleistung mit Akku 1,5 Ah

195 x Ø 22,5 mm	MonoCut®	auf 2,5 mm S235
165 x Ø 22,5 mm	TriCut®	auf 2,5 mm S235
105 x Ø 63,5 mm	MonoCut®	auf 2,5 mm S235
65 x Ø 63,5 mm	TriCut®	auf 2,5 mm S235

Gewicht

2,5 kg inklusive Akku



Art.-Nr. 02082

Lieferumfang:

ALFRA Akku-Compact Flex® Handhydraulik
mit 1 Akku 18 V, Ladegerät 18 - 28 V
Zugbolzen – 9,5 x 19 mm – Art.-Nr. 02003
Zugbolzen – 19 x 120 mm – Art.-Nr. 02002
Distanzbuchsensatz 3-teilig – Art.-Nr. 02004
Vorbohrer 11 mm Ø – Art.-Nr. 08023
im robusten und praktischen Kunststoffkoffer

Art.-Nr.

02082

Ersatzteile:

Ersatz-Akku
Akku-Ladegerät 220 V - 240 V
* Sonderzugschraube für Quadratlocher 92 x 92 mm
* Sonderzugschraube für Rundlocher 89 - 152 mm
* Sonderdistanzbuchse

Art.-Nr.

02082-01

02082-03

01395

01398L

01396



Art.-Nr. 02082-03



Art.-Nr. 02082-01



Art.-Nr. 02082

COMPACT FLEX® HANDHYDRAULIK

Compact Flex® - unsere Artistin

In Sachen Flexibilität ist unsere ALFRA Compact Flex® die Artistin unter den Handstanzen. Was sie auszeichnet? Der elastische Hochdruckschlauch für die Positionierung des Stanzenkopfs in den herausforderndsten Arbeitssituationen. Dank dieser biegsamen Verbindung zwischen Körper und Kopf des Geräts kann der

Blechlocher immer genau dort ansetzen, wo er gebraucht wird. Zum Beispiel in der Nähe der Gehäusekanten. Mit 75 kN Stanzkraft bei nur 2 kg Eigengewicht ist die ALFRA Compact Flex® ein leichtgewichtiges Kraftpaket, das mit allen Blechlochertypen kompatibel ist.

- 1 Elastischer Hydraulikschlauch für fast unbegrenzte Anwendungen, z.B im bestückten Schaltschrank mit beengten Platzverhältnissen
- 2 Exakt abgestimmtes Überdruckventil schützt vor Schäden am Zylinder
- 3 Verstärkter, komfortabler Softtouch-Griff gegen Abrutschen
- 4 Ausgewogenes Übersetzungsverhältnis in der Hydraulik für kraftsparende Anwendung
- 5 Belastbares Aluminium-Design für weniger Gewicht von nur 2 kg
- 6 Rollierte, besonders glatte Zylinderlaufflächen gegen Verschleiß – auch bei hoher Beanspruchung
- 7 Hohe Stanzkraft 75 kN



Stanzleistung

Stanzkraft:	75 kN
Betriebsdruck max.:	680 bar
Hydraulikschlauchlänge:	600 mm
Gewicht:	2,0 kg

Lieferumfang:

- 1 Compact Flex® Handhydraulikstanze
- 1 Zugbolzen Ø 19,0
- 1 Zugbolzen Ø 19,0 x 9,5 mm
- 1 HSS-Vorbohrer Ø 11,0 mm
- 1 Distanzbuchsensatz 3-teilig

Compact Flex® Handhydraulik
im robusten und praktischen Kunststoffkoffer

Art.-Nr.
02065

PUMPENÜBERSICHT

<p>Empfohlene Kombination ■ ■</p> <p>Mögliche Kombination ■</p>	 AHP-M1 in Verbindung mit Fußschalter Art.-Nr. 03862.NG	 AHP-S	 DSP-120	 LHP 700	 FUSSPUMPE
Art.-Nr.	03857	03854	02027	02140	02121
 Art.-Nr. 02012 / 02013	■	■ ■	■	■	■ ■
 Art.-Nr. 03200SET.NG	■ ■				
 Art.-Nr. 03250.L	■ ■				
 Art.-Nr. 03256	■ ■	■	■	■	■
 Art.-Nr. 03258	■ ■	■	■	■	■
 Art.-Nr. 03300	■ ■	■	■	■	■
 AP 250		■ ■			
 AP 400		■ ■			

ALFRA ELEKTROHYDRAULIKPUMPE AHP S

Technische Daten:

Max. Druck:	700 bar
Max. Förderleistung:	0,58 l/min
Öl Typ:	HLP 46
Füllvolumen:	3,2 l
Arbeitsvolumen:	2,2 l
Gewicht:	27 kg
Spannung / Frequenz:	230 V / 50 Hz
Leistung:	0,75 kW
Stromaufnahme:	3,26 A
Motordrehzahl:	2800 1/min



Elektrohydraulikpumpe AHP S
inkl. Handschalter

Art.-Nr.
03854

Zubehör

optional Fußschalter zweipedalig

03866

ALFRA ELEKTROHYDRAULIKPUMPE AHP M1



Technische Daten:

Max. Druck:	700 bar
Max. Förderleistung:	1,1 l/min
Öl Typ:	HLP 46
Füllvolumen:	3,2 l
Arbeitsvolumen:	2,2 l
Gewicht:	29 kg
Betriebsspannung:	230 V / 50 Hz
Leistung:	1,3 kW
Stromaufnahme:	5,7 A
Motordrehzahl:	2860 1/min

Elektrohydraulikpumpe AHP M1

Art.-Nr.
03857

Zubehör

Fußschalter mit Sicherheitsfunktion

03862.NG

Hydraulikschlauch für AHP M1
mit Steuerleitung

2,00 m 03856

Hydraulikschlauch für AHP M1
ohne Steuerleitung

2,00 m 03858



Art.-Nr. 03862.NG Fußschalter

ALFRA FUSSPUMPE

- max. Betriebsdruck 700 bar.
- Eingebautes Druckbegrenzungsventil.
- Für alle Rund-, Quadrat-, Rechteck- und Sonderformblechlocher.
- Die Fußpumpe lässt beide Hände frei für genaues Positionieren und Stanzen am Schaltschrank. Das Trägergestell der Fußpumpe ist gespreizt. Standsicheres, kippstabiles Arbeiten ist somit gewährleistet.

Tankvolumen: 270 cm³
 Nutzbares Ölvolumen: 210 cm³
 Fördermenge: 1,7 cm³ je Kolbenhub

Inhalt: 1 Hydraulik-Zylinder mit Schnellkupplung
 1 Hydraulikschlauch 2,8 m
 1 Zugbolzen Ø 19,0 und 19,0 x 9,5 mm
 1 Distanzbuchsensatz 5-teilig
 1 Vorbohrer Ø 11,0 mm

	Art.-Nr.
Set Fußpumpe mit Hydraulikzylinder und Zubehör	02120
Fußpumpe einzeln, mit 2,8 m Hydraulikschlauch	02121



Art.-Nr. 02120



FUSSSCHALTERÜBERSICHT

Fusschalter						
Art.-Nr.	03861	03861.NG	03862.NG	03863	03865	03866
Verwendung für Art.-Nr.	03200SET	03980.NG	03857	03855	03200SET	03855
			03250.L			03855
	03980		03200SET.NG		03855	03854

ALFRA ELEKTROHYDRAULIKPUMPE DSP-120

Kompakte Elektrohydraulikpumpe, zweistufiger Betrieb mit Haltefunktion für einfachwirkende Hydraulikzylinder.

Technische Daten

Betriebsspannung:	230 V/50 Hz
Motorleistung:	0,4 kW
max. Betriebsdruck:	700 bar
Förderleistung 0 - 20 bar:	2,0 l/min
Förderleistung 20 - 700 bar:	0,2 l/min
Tankvolumen:	1,2 l
nutzbares Ölvolumen:	0,8 l
Gewicht ca.:	7,5 kg

Art.-Nr.

02025

Elektrohydraulikpumpe mit Zubehör

Inhalt: 1 Hydraulik-Zylinder SKP-1
 1 Hydraulikschlauch 1,8 m
 1 Zugbolzen Ø 19,0 und 19,0 x 9,5 mm
 1 Distanzbuchsenatz mehrteilig
 1 Vorbohrer Ø 11,0 mm
 1 Handschalter

Elektrohydraulikpumpe einzeln, 220 V, mit 1,8 m

02027

Hydraulikschlauch, Schnellkupplung und Handschalter

Fußschalter 2-pedalig

02029

Handschalter

02030



Art.-Nr. 02025

ALFRA LUFTHYDRAULIKPUMPE – LHP 700

Lufthydraulikpumpe zur Betätigung von einfachwirkenden Hydraulikzylindern für Blechlocher, Kabelscheren, Pressgeräte oder ähnliche Einsatzzwecke.

- Robuster Tank
- Tankbelüftungsfilter
- Reduzierter Geräuschpegel
- Ölstandsanzeige am Tank
- Präzises Anfahren unter Last möglich
- Genaue Ansteuerung – das per Fußpedal betätigte Ablassventil erlaubt ein genaues Absenken der Last
- Hydraulikschlauch 2,0 m mit Schnellkupplung

Technische Daten

max. Betriebsdruck:	700 bar
(bei einem Zuleitungsdruck von 7 bar)	
Zuleitungsdruck/Arbeitsbereich:	2,8 - 10 bar
Luftanschluss:	1/4" Gewinde
Förderleistung drucklos:	1,0 l/min
Förderleistung p max. (mit 7 bar Luft):	0,1 l/min
Tankvolumen:	2,4 l
nutzbares Ölvolumen:	2,1 l
Gewicht:	6,3 kg

Art.-Nr.

02140

Lufthydraulikpumpe



Art.-Nr. 02140

ZUBEHÖRTEILE – ZUGBOLZEN, ZUGSCHRAUBE

	Grösse in Inch	Grösse in mm	Art.-Nr.
Zugbolzen	-	6,0 x 46	02024
Adapter	-	19,0 / 6,0	02023
Zugbolzen kompl.	-	19,0 / 6,0	02022
Zugbolzen	3/8"	9,5 x 75	02009
Adapter	3/4" / 3/8"	19,0 / 9,5	01353
Zugbolzen kompl.	3/4" / 3/8"	19,0 / 9,5	02003
Zugbolzen	3/4" / 3/8"	19,0 / 9,5*	02010
Zugbolzen	7/16"	11,1 x 75	01424
Adapter	3/4" / 7/16"	19,0 / 11,1	01425
Zugbolzen kompl.	3/4" / 7/16"	19,0 / 11,1	02007
Zugbolzen	3/4" / 7/16"	19,0 / 11,1*	02011
Zugbolzen	3/4"	19,0 x 120	02002
Zugbolzen	3/4"	19,0 x 55	01337

* Zugbolzen aus hochlegiertem Werkzeugstahl für höhere Beanspruchung

	Ø x l in Inch	Ø x l in mm	Art.-Nr.
Zugschraube mit Kugellager	-	6,0 x 46 mm	01334
Zugschraube mit Kugellager	3/8" x 2"	9,5 x 50 mm	01339
Zugschraube mit Kugellager	3/4" x 2-3/16"	19,0 x 55 mm	01340
Zugschraube mit Kugellager	7/16" x 2-3/8"	11,1 x 60 mm	01342
Zugschraube mit Kugellager	3/4" x 2-15/16"	19,0 x 75 mm	01341



- 1 Hochzugfeste Schrauben für härteste Einsatzbedingungen
- 2 Überstand des Kugellagers zum Schutzring sorgt für perfekte Kraftübertragung zum Schraubenschlüssel bzw. zum Stanzwerkzeug
- 3 Durch Aluminiumringe gekapselte Kugellager. Extrem haltbar und perfekt geschützt vor Verunreinigungen
- 4 UNF-Feingewinde



ZUBEHÖRTEILE – FÜR HYDRAULIKPUMPEN

		Art.-Nr.
Hydraulikschlauch für Fußpumpe	2,80 m	02122
Hydraulikschlauch für LHP 700	2,00 m	02112
Hydraulikschlauch für DSP 120	2,50 m	02026
Hydraulikschlauch für AHP S	2,00 m	02116
Hydraulikschlauch für AHP M1 (03855)	2,00 m	03200-108M
Hydraulikschlauch für AHP M1 (03857) mit Steuerleitung	2,00 m	03856
Hydraulikschlauch für AHP M1 (03857) ohne Steuerleitung	2,00 m	03858



Art.-Nr. 02112

HYDRAULIKZYLINDER UND ZUBEHÖR

	Art.-Nr.
Hydraulikzylinder SKP-1 mit Schnellkupplung (bis 11 t), Gewicht 2,5 kg	02012
Hydraulikzylinder SKP-1 Mini mit Schnellkupplung (bis 7 t) Gewicht 0,86 kg	02013
Distanzbuchsensatz 3-teilig	02004
Distanzbuchsensatz 5-teilig	02014
Vorbohrer Ø 10,0 mm	08036
Vorbohrer Ø 11,0 mm	08023
Vorbohrer Ø 11,5 mm	08035
Vorbohrer SVB mit 5 Bohr-Ø 8,5/11,5/12,5/16,5/21,0 mm	08016



Art.-Nr. 02013



Art.-Nr. 02014



Art.-Nr. 08023



Art.-Nr. 08016



Art.-Nr. 02012

SCHNELLVERSCHLUSSKUPPLUNGEN – FÜR ALFRA HYDRAULIKGERÄTE

- Tropffreies Kuppeln und Entkuppeln
- Handliche Bedienbarkeit
- Staubschutzkappe

	Art.-Nr.
Verschlusskupplung mit Innengewinde R 1/4" (für Montage am Schlauchende)	01452
Verschlusskupplung mit Innengewinde R 3/8" (für Montage am Schlauchende)	014523/8NPT
Verschlussnippel mit Innengewinde R 1/4" (für Montage am Zylinder)	01453
Adapter R 1/4" Außengewinde	01454



Art.-Nr. 01453



Art.-Nr. 01452

ALFRA – SPEZIAL METALL-GLEITPASTE

Einsatzgebiete:

- Verhindert Festfressen, Verschleiß, Kaltverschweißungen, Festbrennen und Passungsrost der Gewinde von Schrauben, Muttern, Bolzen, Rohrgewinden und Armaturen.
- ALFRA-Spezial Metall-Gleitpaste eignet sich auch hervorragend zur Schmierung der Schneidspitzen bei Stanzwerkzeugen und hochbeanspruchter Lager und Gleitflächen.
- Trennaktiv und Siliconfrei.
- Inhalt: 120 g

	Art.-Nr.
ALFRA Spezial Metall-Gleitpaste	33005

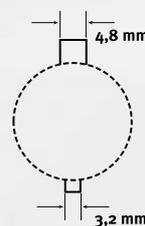
Unbedingt zu empfehlen beim Einsatz von Blechlochern mittels Schraubenschlüssel.



Art.-Nr. 33005

ALFRA – KERBNUTZANGE

- Stantzt einfach und schnell Kerbnuten in bis zu 2,0 mm starkes Stahlblech (S235).
- Erspart das zeitraubende Feilen der Nuten für die Verdrehsicherung von Drucktastern, Schaltern und Instrumenten.
- Kerbnuten in 3,2 mm und 4,8 mm Größe möglich.
- Leichtes Stanzen durch große Hebelübersetzung.
- Handgriffe kunststoffbeschichtet.
- Gewicht 1,3 kg.



Art.-Nr. 03015

Der Kerbnutstempel wird in die vorgestanzte Öffnung eingeführt, an der Fadenkreuzmarkierung ausgerichtet und die Kerbnutzange betätigt. Eine saubere Nut ist fertig!



	Art.-Nr.
ALFRA Kerbnutzange	03015

ALFRA SCHNEIDGERÄTE



FÜR TRAGSCHIENEN

- **Handgriff: verstärkt - softtouch**
- **Anschlag mit mm/Inch lasergraviert**
- **Gratfreie, exakte 90 Grad-Schnitte**
- **Geringstmögliches Schnittspiel**



ALFRA PROFILSCHIENENSCHNEIDGERÄT® – PSG DUO®



1

- 1 Handgriff: verstärkt - softtouch
- 2 Anschlag mit mm/Inch lasergraviert
- 3 2 getrennte Profile für gratfreie, exakte 90 Grad-Schnitte - stabile Profilführung
- 4 Profildurchgang ist optimiert für geringstmögliches Schnittspiel



2

Art.-Nr. 03199

3



4

ALFRA PROFILSCHIENENSCHNEIDGERÄT® – PSG DUO®

Für die gängigsten Tragschienen mit Handhebelbetätigung

Schneidet exakt und mühelos die beiden Profilschienen TS 35/7,5 + 35/15 mm

- Mit Führungsauflage zum 90°-winkelgenauen Schneiden
- Mit verstärktem Excenter, der direkt über der Scherplatte liegt
- Geringer Kraftaufwand durch bessere Kraftübertragung
- Wartungsfrei
- Ablängen ohne Abfall
- Scherplatte nachschleifbar
- Eloxiertes, lasergravierter Längenanschlag 1.000 mm mit Führungsvorrichtung für winkelgenaues Ablängen, mit Millimeter- und Zoll-Skalierung.
- Leichte Montage auf der Werkbank
- Maßeinteilung metrisch und Inch



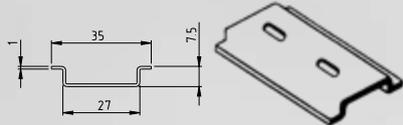
Art.-Nr. 03199

ALFRA Profilschienenschneider® – PSG Duo®

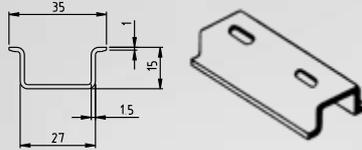
Art.-Nr.
03199

Profilschienen

Tragschiene
35 mm /7,5
nach EN 60715



Tragschiene
35 mm /15
nach EN 60715



**Sonderanfertigungen für Spezialprofile wie
z.B. Kabelkanäle auf Anfrage!**



ALFRA PROFILSCHIENENSCHNEIDGERÄT® – PSG 3®



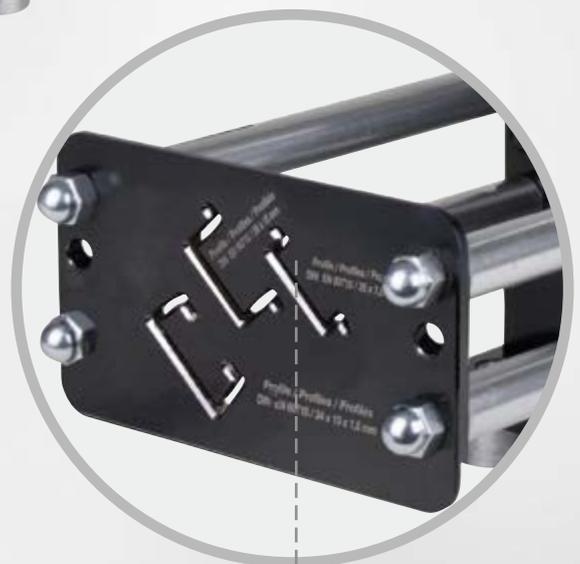
1

- 1 Handgriff: verstärkt - softtouch
- 2 Anschlag mit mm/Inch lasergraviert
- 3 Profildurchgang ist optimiert für geringstmögliches Schnittspiel



2

Art.-Nr. 030043



3

ALFRA PROFILSCHIENENSCHNEIDGERÄT® – PSG 3®

Für Tragschienen mit Handhebelbetätigung

Schneidet exakt und mühelos Profil- und Erdungsschienen.
Standardausführung für TS 35/7,5 - 35/15 - C-Profil 34/15

- Mit verstärktem Exzenter, der direkt über der Scherplatte liegt
- Geringer Kraftaufwand durch bessere Kraftübertragung
- Gratfrei Ablängen ohne Abfall
- Wartungsfrei
- Eloxiertes, lasergravierter Längenanschlag 1.000 mm mit Führungsvorrichtung für winkelgenaues Ablängen, mit Millimeter- und Zoll-Skalierung.
- Scherplatte nachschleifbar
- Führungsvorrichtung zum 90°- winkelgenauen Schneiden
- Leichte Montage auf der Werkbank
- Auch Sonderanfertigungen sind möglich
(Bitte Musterschiene von ca. 1000 mm Länge einsenden).



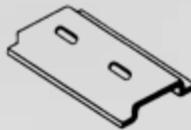
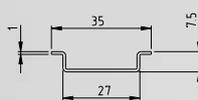
Führungsvorrichtung zum 90°- winkelgenauen Schneiden

Lieferumfang Standardausführung

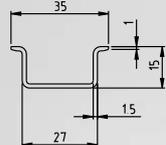
	Art.-Nr.
1000 mm Längenanschlag und Führungsvorrichtung inkl. C-Profil 34 mm / 15 mm	030043
1000 mm Längenanschlag und Führungsvorrichtung inkl. C-Profil 35 mm / 18 mm	030044

Standardausführung

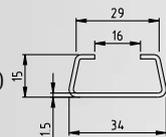
Tragschiene
35 mm / 7,5 mm
nach EN 60715



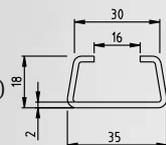
Tragschiene
35 mm / 15 mm
nach EN 60715



C-Profil 34 mm / 15 mm
(in Art.-Nr. 030043 enthalten)



C-Profil 35 mm / 18 mm
(in Art.-Nr. 030044 enthalten)



ALFRA PROFILSCHIENENSCHNEIDGERÄT® – PSG 4®



1

- 1 Handgriff: verstärkt - softtouch
- 2 Anschlag mit mm/Inch lasergraviert
- 3 Profildurchgang ist optimiert für geringstmögliches Schnittspiel



2

Art.-Nr. 03004



3

ALFRA PROFILSCHIENENSCHNEIDGERÄT® – PSG 4®

Für Tragschienen mit Handhebelbetätigung

Schneidet exakt und mühelos Profil- und Erdungsschienen.
Standardausführung für TS 35/7,5 - 35/15 - 15/5,5 - Cu 10,0 x 3,0 mm

- Mit verstärktem Exzenter, der direkt über der Scherplatte liegt
- Geringer Kraftaufwand durch bessere Kraftübertragung
- Gratfrei Ablängen ohne Abfall
- Wartungsfrei
- Eloxiertes, lasergravierter Längenschnitz 1.000 mm mit Führungsvorrichtung für winkelgenaues Ablängen, mit Millimeter- und Zoll-Skalierung.
- Scherplatte nachschleifbar
- Führungsvorrichtung zum 90°- winkelgenauen Schneiden
- Leichte Montage auf der Werkbank
- Auch Sonderanfertigungen sind möglich
(Bitte Musterschiene von ca. 1000 mm Länge einsenden).



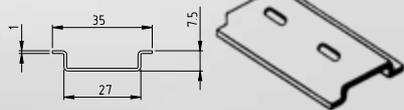
Führungsvorrichtung zum 90°- winkelgenauen Schneiden

ALFRA Profilschienenschneidergerät® – PSG 4®

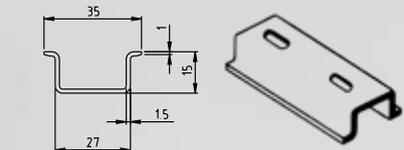
Art.-Nr.
03004

Standardausführung

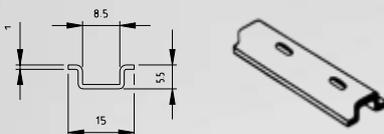
Tragschiene
35 mm / 7,5 mm
nach EN 60715



Tragschiene
35 mm / 15 mm
nach EN 60715



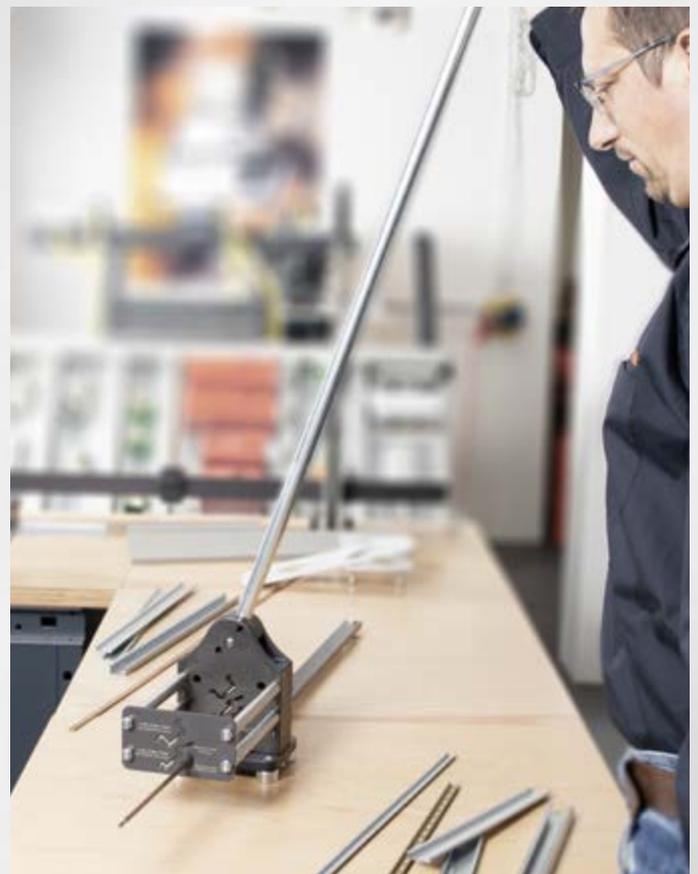
Tragschiene
15 mm / 5,5 mm
nach EN 60715



Kupfer-Erdungsschiene
10 mm x 3 mm



Art.-Nr. 03004



ALFRA PROFILSCHIENENSCHNEIDGERÄT® – PSG 5+®



1

- 1 Handgriff: verstärkt - softtouch
- 2 Anschlag mit mm/Inch lasergraviert kompatibel zur Baureihe PSG
- 3 Profildurchgang ist optimiert für geringstmögliches Schnittspiel



2

Art.-Nr. 03001



3

ALFRA PROFILSCHNIENENSCHNEIDGERÄT® – PSG 5+®

Für Tragschienen, für Handhebelbetätigung zum **Ablängen und Lochen längs und quer**, der abgebildeten Tragschienen.

- Mit verstärktem Exzenter, der direkt über der Scherplatte liegt
- Geringer Kraftaufwand durch bessere Kraftübertragung
- Gratfrei Ablängen ohne Abfall
- Wartungsfrei
- Eloxierter, lasergravierter Längenanschlag 1.000 mm mit Führungsvorrichtung für winkelgenaues Ablängen, mit Millimeter- und Zoll-Skalierung.
- Scherplatte nachschleifbar, Lochstempel auswechselbar
- Auch Sonderanfertigungen sind möglich (Bitte Musterschiene von ca. 1000 mm Länge einsenden).



Art.-Nr. 03001

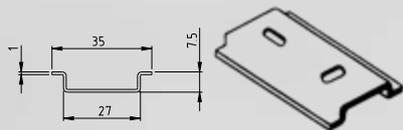
Lieferumfang Standardausführung

	Art.-Nr.
mit Quer- und Langlochstempel 12 x 6,4 mm, 1000 mm Längenanschlag und Führungsvorrichtung inkl. C-Profil 34 mm / 15 mm	03001
mit Quer- und Langlochstempel 12 x 6,4 mm, 1000 mm Längenanschlag und Führungsvorrichtung inkl. G-Profil nach EN 60715	03001G
wie 03001, jedoch mit Rundlochstempel Ø 5,5 mm	03002-5.5
wie 03001, jedoch mit Rundlochstempel Ø 6,0 mm	03002-6.0
wie 03001, jedoch mit Hydraulik-Zylinder	03003

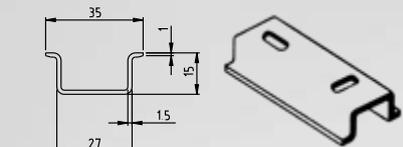
Werkzeug für Befestigungslöcher (längs und quer) integriert. Führungsvorrichtung zum 90°-winkelgenauen Schneiden

Standardausführung

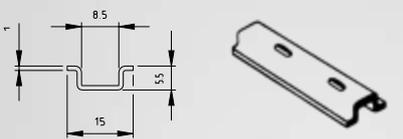
Tragschiene
35 mm / 7,5 mm
nach EN 60715



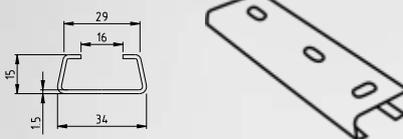
Tragschiene
35 mm / 15 mm
nach EN 60715



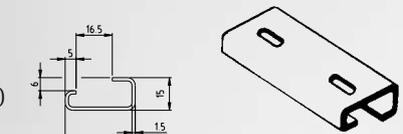
Tragschiene
15 mm / 5,5 mm
nach EN 60715



C-Profil 34 mm / 15 mm
(in Art.-Nr. 03001 enthalten)



G-Profil
nach EN 60715
(in Art.-Nr. 03001G enthalten)

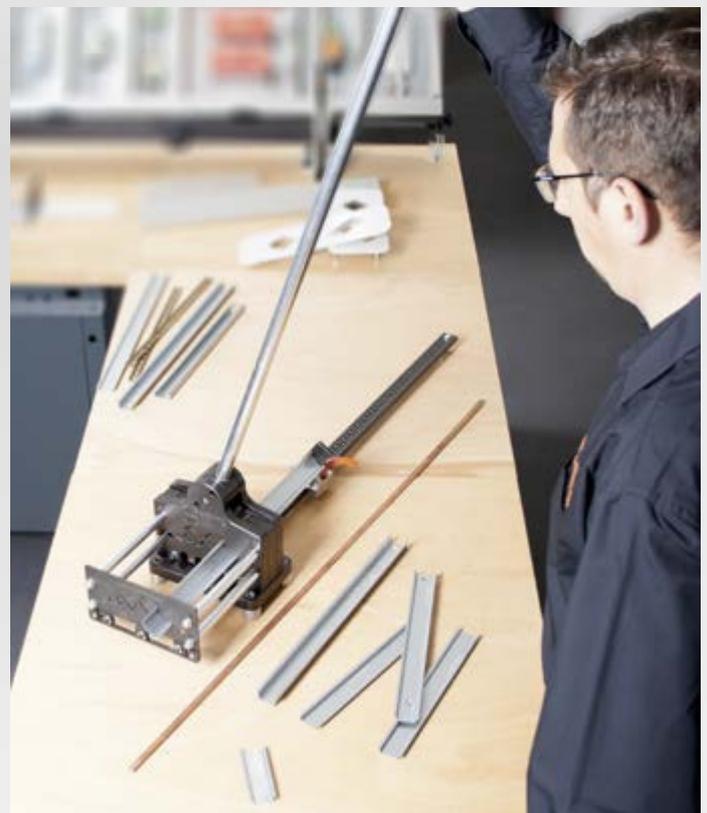


Kupfer-Erdungsschiene
10 mm x 3 mm



Ersatzteile für Universal Schneid- und Stanzgerät

	Art.-Nr.
Ersatzstempel + Matrize 12 x 6,4 mm f. Langloch	03005
Ersatzstempel + Matrize 12 x 6,4 mm f. Querloch	03006
Ersatzstempel + Matrize 5,5 mm f. Rundloch	03007
Ersatzstempel + Matrize 6,0 mm f. Rundloch	03008
Sonderausführungen für Tragschienen oder Flachschiene, auch aus Edelstahl oder Alu sowie Kunststoff, auf Anfrage	03011



Art.-Nr. 03003

Als Antrieb empfehlen wir unsere Pumpe Typ AHP S (Art.-Nr. 03854)



VKS 125 03/2019
Verdrahtungskanalschneidergerät
Wiring duct cutting tool

ALFRA
Passage For Tools

Max: 120 mm | 4.8"
By Max: 28 mm | 1.1"
[A]: Max: 2.5 mm | 0.1"
Material: Alu

SN: 2033
BJ: 2019

MADE IN GERMANY



▶ VIDEO

„Dass das Verdrahtungskanal-Schneidergerät VKS 125 aus der Praxis heraus entwickelt wurde, bemerkt man bei der Arbeit...Wer in der Produktion darauf angewiesen ist, häufig Verdrahtungskanäle auf Maß zu bringen, wird das leise, präzise und sichere Gerät schnell schätzen lernen.“



Martin Mertens
Technischer Redakteur in
Motor & Maschine 1/2019



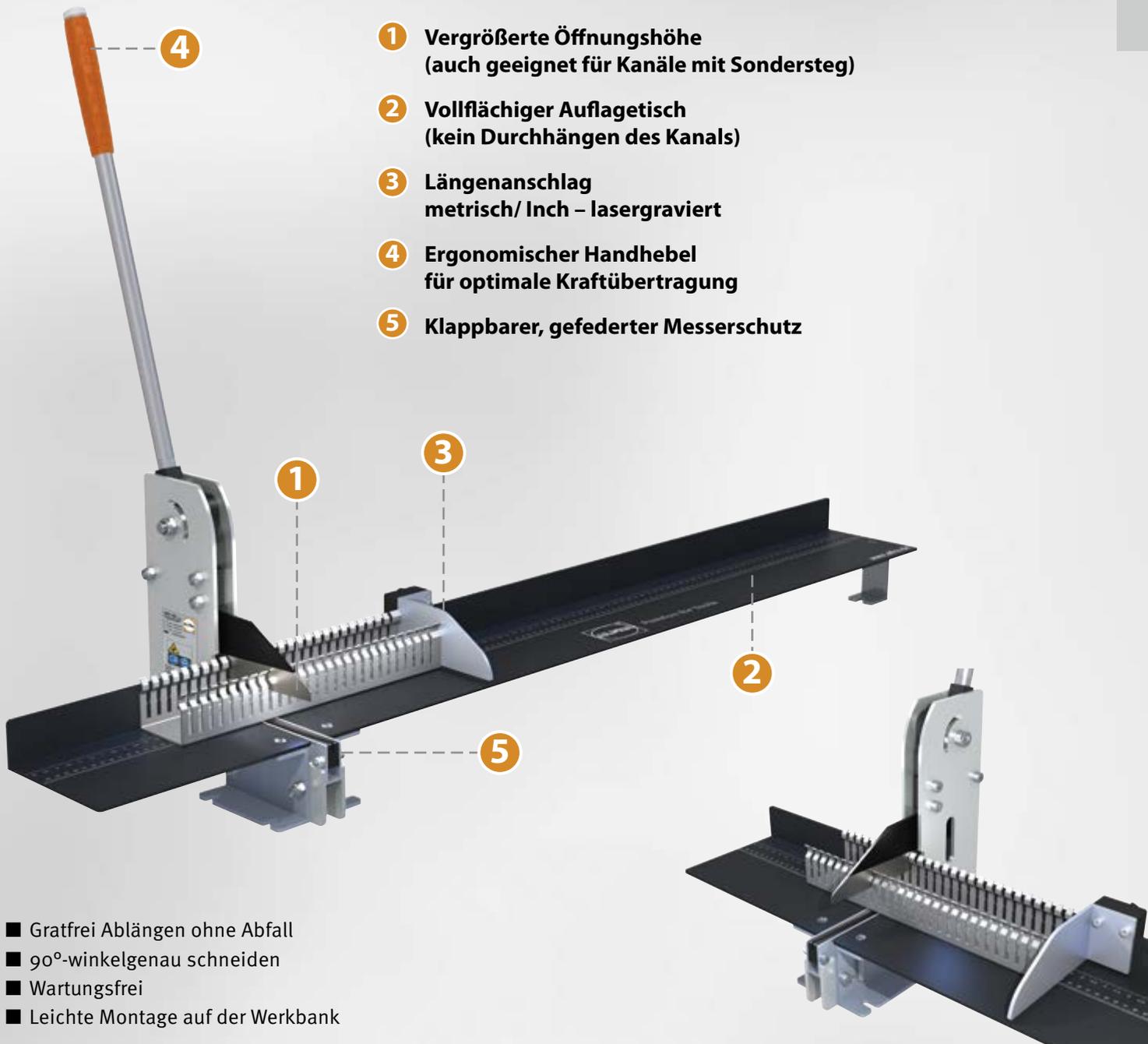
☰ PDF

ALFRA VERDRAHTUNGSKANAL-SCHNEIDGERÄT – VKS 125

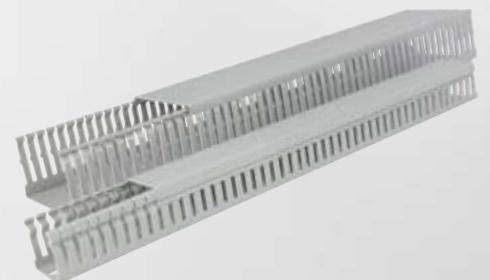
ALFRA Verdrahtungskanal-Schneidgerät – VKS 125

Schneidet in Sekunden exakt und mühelos Verdrahtungskanäle und Deckel bis 125 mm Breite. Am Gerät sowie am Längenanschlag sind Befestigungslaschen für eine leichte Montage auf der Werkbank angebracht.

Das VKS 125 ist mit einem federnden Messerschutz versehen, der das Messer bei Nichtgebrauch verdeckt.



„...nie wieder Kunststoffspäne und nie wieder entgraten!“



ALFRA VKS 125
Messer für VKS 125

Art.-Nr.
031920
03192

ALFRA MONTAGETISCHE



**Stellen Sie sich einfach und bequem Ihren Montagetisch mit Zubehör über unseren Web zusammen und fordern Sie dann per Mausklick Ihr Angebot an:
www.schaltschrank123.de**

The screenshot shows a web browser window with the URL <http://www.schaltschrank123.de>. The navigation bar includes the ALFRA logo and links for 'Konfigurieren', 'Anfrageliste', 'Kontakt', and 'Home'. The main content area features the text: 'ALFRA ist seit Jahrzehnten Experte für Werkzeuge rund um das Thema Schaltschrank- und Steuerungsbau'. Below this, it states: 'In drei schnellen Schritten kommen Sie mit uns zu einem perfekt konfektionierten Montagetisch, der Ihre Fertigung schon bald optimieren wird.' A list of three steps follows: '• Sie wählen aus drei Varianten das Wunschmodell aus', '• Sie konfigurieren den Montagetisch durch Ihre Zubehör-Auswahl', and '• Sie senden uns zum Schluss Ihre Anfrage - fertig!'. At the bottom of the screenshot, two models are shown: 'AMT-150' and 'AMTE-250', each with a corresponding image of the table structure.



ALFRA MONTAGETISCH AMT150



AMT 150

Art.-Nr.	03100
Einfaches und variables Fixieren von Montageplatten mittels Schnellspanner.	✓
Intelligentes Spannsystem ermöglicht die uneingeschränkte Bearbeitung der gesamten Montageplatte	✓
Stufenlose Verstellung von der Vertikalen in die Horizontale	per Handkurbel oder Akkuschauber
Stufenlose Höhenverstellung	über Neigungswinkel
Elektromotor	-
Akkubetrieb	-
Verstellbarer Neigungswinkel	0 - 80°
Arbeitshöhe	fest: 100 cm
4 Lenkrollen mit Totalfeststeller	✓
Max. Maß Montageplatten B x H	1.100 x 1.900 mm
Max. Traglast	200 kg
Platzbedarf	1.400 x 1.200 mm
Gewicht	83 kg
Lieferumfang	Montagetisch AMT 150 2 x Spanneinheit mit Schraube 2 x Spanneinheit mit Schnellverschluss Schraubadapter für Betrieb mit Akkuschauber

OPTIONEN FÜR ALLE AMTs



OPTION FÜR AMT 150

SCHRAUBADAPTER AMT 150
für Betrieb mit Akkuschauber
Art.-Nr. 03100-004

ALFRA ELEKTRISCHER MONTAGETISCH AMTE 250



AMTE 250

031001



per akkubetriebenen Elektromotoren

per akkubetriebenen Elektromotoren



0 - 80°

variabel: 80 - 110 cm



1.100 x 1.900 mm

300 kg

1.400 x 1.200 mm

140 kg

Elektrischer Montagetisch AMTE 250
2 x Spanneinheit mit Schraube
2 x Spanneinheit mit Schnellverschluss
externe Ladestation für den Akku

OPTIONEN FÜR ALLE AMTs

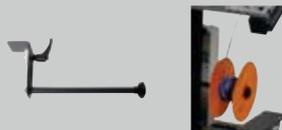


SCHALTSCHRANKSET
Art.-Nr. 03100-005

OPTIONEN FÜR AMTE 250



DRAHTFÜHRUNG
Art.-Nr. 031001-003



DRAHTROLLENHALTER
Art.-Nr. 031001-002

OPTION FÜR AMTE 250



ROLLENBAHN
zur seitlichen Einführung der Montageplatte
in den Schaltschrank
Art.-Nr. 031001-004

OPTIONEN FÜR AMTE 250

ERSATZ-AKKU
Art.-Nr. 031001-001

LADESTECKER
für 110 V 60 Hz
Art.-Nr. 031001-0011

ALFRA STROMSCHIENEN- BEARBEITUNG



▶ VIDEO

ALFRA STROMSCHIENEN BIEGE- UND LOCHSTANZGERÄT

Mit einem Universal-Arbeitszylinder können Stromschienen 120 x 12 mm leicht gebogen und durch einfaches Einsetzen von Lochstempeln Löcher von \varnothing 6,6 bis 21,5 mm wie auch Langlöcher gestanzt werden.



Stromschienen biegen

Schalterstellung auf „Biegen“

Zum Biegen wird die Biegematrix in den Hydraulikkolben eingesetzt und der elektrische Winkelableser in die runde Führungsnut des Gegenblocks gesetzt. Das Kontaktkabel wird mit dem Elektromotor verbunden. Der gewünschte Winkel wird auf der Winkelskala mit einer Stellschraube fixiert.

Wir empfehlen, je nach Materialstärke, $1^\circ - 3^\circ$ über den gewünschten Winkel hinaus einzustellen, da Kupfer zurückfedert. Der erste Biegewinkel sollte geprüft werden. Dieser Biegewinkel kann beliebig oft reproduziert werden, da der Biegevorgang automatisch bei Erreichen des Winkels durch den elektr. Kontaktschalter unterbrochen wird.

Technische Daten Biegen

Biegen Cu max:	120 x 12 mm
Biegewinkel bis:	über 90°
kleinste Schenkellänge:	50 mm
kleinstes U-Biegen:	100 mm
kleinstes Z-Biegen:	72 mm (materialstärkenabhängig)

Die angegebenen Werte beziehen sich auf Cu-Schiene 120 x 10 mm



Stromschienen lochen

Schalterstellung auf „Lochen“

Der Stempel mit Neoprenabstreifer und die entsprechende Matrix werden in die Aufnahmebohrung eingesetzt.

Der Stempel wird seitlich mittels einer Madenschraube fixiert. Entsprechend der Stromschienenbreite und der gewünschten Lochanordnung kann der Bearbeitungsblock mit dem Handrad stufenlos hydraulisch gehoben oder gesenkt werden. Ein am Handrad angebrachtes Zählwerk zeigt die Höhe des Lochzentrums in mm an.

Wir empfehlen ein Ankören der Stromschiene mit anschließendem Ausrichten der Zentrierspitze des Stempels auf diese Körnung – dadurch ist ein exaktes Lochbild gewährleistet.

Der Neoprenabstreifer und ein eingebauter elektrischer Sensor sorgen für einen automatischen Stempelrückzug.

Technische Daten Stanzen

Stanzen Cu:	6,6 - 21,5 mm auch Langloch bis max. L = 21 mm
Materialstärke Cu max:	12 mm
Materialbreite bis:	110 mm mittig
Außenmaße L x B x H:	700 x 410 x 410 mm
Gewicht:	60 kg

ALFRA BS 120 CU-STROMSCHIENEN BIEGE- UND STANZGERÄT

- **Hydraulik-Schlauchpaket**
- **Verbesserte Hydraulikführung**

Hydraulikschlauch und elektrisches Steuerkabel für das BS 120 werden als Set in einem stabilen Sicherheitsschutzschlauch geliefert. Dies dient zum Schutz vor Beschädigungen und zu einer sauberen Kabelführung.



Art.-Nr. 03200SET.NG

BS 120 CU-Stromschiennen Biege- und Stanzgerät **Art.-Nr. 03200SET.NG**

Elektrischer Winkelableser R10 Biegematrize R10 **Art.-Nr. 03201.NG**
03202.L

Längenanschlag **Art.-Nr. 03203**

Biegematrize mit bewegl. Backen (120 x 10 mm Cu) **Art.-Nr. 03228**
Etagen-Biegewerkzeug mit 2 Paar Druckplatten für 5 - und 10 mm Stufen (max. Bereich: 100 x 5 mm / 60 x 10 mm Cu) 03246



Art.-Nr. 03201.NG



Art.-Nr. 03202.L



Art.-Nr. 03228

Elektrohydraulikpumpe AHP M1

Technische Daten:

Max. Druck:	700 bar
Max. Förderleistung:	1,1 l/min
Öl Typ:	HLP 46
Füllvolumen:	3,2 l
Arbeitsvolumen:	2,2 l
Gewicht:	29 kg
Betriebsspannung:	230 V / 50 Hz
Leistung:	1,3 kW
Stromaufnahme:	5,7 A
Motordrehzahl:	2860 1/min



Art.-Nr.

Elektrohydraulikpumpe AHP M1 **Art.-Nr. 03857**
Fußschalter mit Sicherheitsfunktion **Art.-Nr. 03862.NG**



Art.-Nr. 03862.NG Fußschalter

ALFRA BS 120 CU-STROMSCHIENEN BIEGE- UND STANZGERÄT

- **Hydraulik-Schlauchpaket**
- **Verbesserte Hydraulikführung**

Hydraulikschlauch und elektrisches Steuerkabel für das BS 120 werden als Set in einem stabilen Sicherheitsschutzschlauch geliefert. Dies dient zum Schutz vor Beschädigungen und zu einer sauberen Kabelführung.

ALFRA BS 120-Set

Art.-Nr.
03912

- Art.Nr. 03200SET.NG
ALFRA BS 120 CU-Stromschielen Biege- und stanzgerät
- Art.-Nr. 03857
Elektrohydraulik-Pumpe **AHP M1**
- Art.-Nr. 03862.NG
Fußschalter mit Sicherheitsfunktion



Art.-Nr. 03912

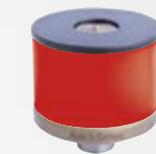
Zubehör

Lieferbare Stempel und Matrizen

Stempel-Ø in mm	Metrische Verschraubung	Max. Materialstärke in mm	Art.-Nr.
6,6	6,0	5,0	03204
9,0	8,0	6,0	03205
9,5	8,0	6,0	03206
11,0	10,0	12,0	03207
11,5	10,0	12,0	03208
13,5	12,0	12,0	03209
14,0	12,0	12,0	03210
17,5	16,0	12,0	03211
18,0	16,0	12,0	03212
21,0	20,0	12,0	03213
21,5	20,0	12,0	03214



Rundstempel und Matrizen



Langlochstempel und Matrize



Matrizen-Ø in mm	Max. Materialstärke in mm	Art.-Nr.
6,6	5,0	03230
9,0	6,0	03231
9,5	6,0	03232
11,0	12,0	03233
11,5	12,0	03234
13,5	12,0	03235
14,0	12,0	03236
17,5	12,0	03237
18,0	12,0	03238
21,0	12,0	03239
21,5	12,0	03240

Stempel und Matrizen für Langlöcher bis max. L x B = 21 x 18 mm
auf Anfrage Art.-Nr. 03241

ALFRA-STROMSCHIENENSCHNEIDGERÄT – S 125

**Zum sauberen und gratfreien Schneiden von Kupfer-Stromschienen
max. 125 x 12 mm.**

- Ideales Ergänzungsgerät zum Stromschienenbiege- und Lochstanzgerät.
- Schneidezeit mit Elektrohydraulik-Pumpe je nach Schienenbreite 5 - 15 sec.
- Niederhalter und Führungsvorrichtung zum zentrischen und exakten Schneiden.
- Obermesser auswechselbar und nachschärfbar.
- Mit Lasermarkierung an der Schnittkante
- Eingreifschutz (Plexiglasabtrennung)
Mit Eingreifschutz rechts und Links am Gerät (Plexiglasabtrennung).
Dadurch wird der Schneidbereich des Messers sicher abgeschirmt und der Anwender kann nicht mehr versehentlich in den Bereich eingreifen.
- Notaus-Schalter
- Sicherheitsfußschalter
- Hydraulikrohr mit 2 mm Wandung zum Schutz der Hydraulik



Art.-Nr. 03250.L

Art.-Nr.

ALFRA-Stromschienenschneidergerät – S 125	03250.L
Ersatzobermesser	03251
Elektrohydraulik-Pumpe AHP M1	03857
Fußschalter mit Sicherheitsfunktion	03862.NG

ALFRA 4-STATIONEN-BEARBEITUNGSWAGEN

- Zum**
- Stromschienen Biegen 120 x 12 mm,
 - Stromschienen Lochen Ø 6,6 - 21,5 mm,
 - Stromschienen Schneiden max. 125 x 12 mm,
 - Zwei zusätzliche Hydraulikausgänge für verschiedene Anwendungen

- Die Bearbeitungsstationen Stromschienenbiegen- und Lochen sowie Schneiden sind im Tisch versenkt angeordnet. Sie ermöglichen ein schnelles und sauberes Arbeiten.
- Mittels eines Handrades kann der Universal-Arbeitszylinder stufenlos hydraulisch entsprechend dem zu stanzenden Lochbild angehoben und gesenkt werden.
- Die Bearbeitungsgeräte sind an eine im Wageninnern eingebaute Hydraulik-Zentraleinheit gekoppelt.
- Eine seitlich ausziehbare Abstützverlängerung ist als Auflage für lange Schienen vorgesehen.
- An 2 zusätzlich seitlich angebrachten Hydraulikschläuchen können Verpressköpfe (z.B. Verpresskopf 10 - 300 mm² Art.-Nr. 03360) und der Hydraulik-Zylinder Art.-Nr. 02012 zum Lochstanzen angeschlossen werden.
- Eingreifschutz und verbesserter Niederhalter
Optimierter Niederhalter mit besserer Materialführung auf beiden Seiten. Hält beim Schneidprozeß die Kupferschienen am Tisch, damit wird das Schneidergebnis wesentlich verbessert.
- Not-Aus-Funktion am Fußschalter
- Zusätzlicher Not-Aus-Schalter auf beiden Seiten des Wagens
- Verbessertes Hydrauliksystem im Inneren des Wagens - Optimierte Leitungsführung der Hydraulik
- Zum Lieferumfang gehört 1 Fußschalter mit Anschlusskabel. Bis zu 3 **zusätzliche** Fußschalter können an den verschiedenen Stationen angeschlossen werden.
- Im Wagen befinden sich 4 Werkzeugschubladen mit Facheinteilung für Lochstempel und Matrizen.
Er ist fahrbar auf 4 Laufrollen, 2 davon mit Arretierung.

Technische Daten:

Motorspannung:	230 V / 50 Hz
Motorleistung:	2,2 kW
max. Betriebsdruck:	700 bar
Förderleistung:	max. 1,7 l/min.
Tankvolumen:	3,2 l
nutzbares Ölvolumen:	2,2 l
Gewicht ca.:	240 kg
Tischgröße:	1.150 x 700 mm
Abmessung L x B x H:	1.250 x 760 x 1.210 mm

Art.-Nr.

ALFRA 4-Stationen-Bearbeitungswagen

03980.NG

Erforderliches Extrazubehör

Stempel und Matrizen Ø 6,6 - 21,5 mm

Stempel: Art.-Nr. 03204 - 03214

Matrizen: Art.-Nr. 03230 - 03240

Hydraulik-Presskopf 10 - 300 mm²

03360

Hydraulikzylinder

02012

Fußschalter mit Sicherheitsfunktion

03861.NG



Art.-Nr. 03980.NG Lieferung ohne Zusatzgeräte



Im Wagen befinden sich 4 Werkzeugschubladen mit Facheinteilung für Lochstempel und Matrizen.

ALFRA STROMSCHIENEN BIEGE- UND LOCHSTANZGERÄT – LPV

Stromschienen biegen bis 120 x 12 mm Stromschienen lochen Ø 6,6 bis 21,5 mm

Das Gerät besteht aus einem Grundgestell aus verwindungsfreiem Aluminiumprofil mit der Aufnahme für den Grundkörper zum Biegen und Lochen. Ein Längenanschlag erleichtert die Einstellung des Lochbildes beim Stanzen. Um das Arbeiten mit längeren Kupferschienen zu erleichtern, kann der Einschubrahmen mit Auflagebock auf ca. 700 mm herausgezogen werden. Alle Anschläge und Auflageböcke sind durch Klemmhebel sehr schnell und einfach zu fixieren.

Technische Daten:

Biegen:

Biegen Cu max:	120 x 12 mm
Biegewinkel bis:	über 90°
Kleinste Schenkellänge:	50 mm
Kleinste U-Biegen:	100 mm
Kleinste Z-Biegen:	72 mm
Die angegebenen Werte beziehen sich auf Cu-Schienen 120 x 10 mm	

Stanzen:

Stanzen Cu:	Ø 6,6 - 21,5 mm auch Langloch bis max. L = 21 mm
Materialstärke Cu max:	12 mm
Materialbreite bis:	110 mm mittig
Abmessung L x B x H:	615 x 370 x 315 mm
Gewicht:	44 kg



Art.-Nr. 03256 Lieferumfang ohne Stempel und Matrizen



Art.-Nr. 02121



Art.-Nr.

ALFRA Stromschienen Biege- und Lochstanzengerät – LPV	Art.-Nr. 03256
---	----------------

Empfohlene Antriebsart

Fußpumpe einzeln, mit 2,8 m Hydraulikschlauch	02121
Elektrohydraulikpumpe AHP M1	03857
Fußschalter mit Sicherheitsfunktion	03862.NG

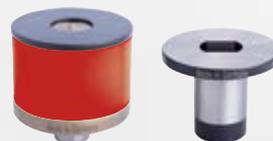
Zubehör

Lieferbare Stempel und Matrizen

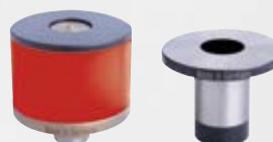
Stempel-Ø in mm	Metrische Verschraubung	Max. Materialstärke in mm	Art.-Nr.
6,6	6,0	5,0	03204
9,0	8,0	6,0	03205
9,5	8,0	6,0	03206
11,0	10,0	12,0	03207
11,5	10,0	12,0	03208
13,5	12,0	12,0	03209
14,0	12,0	12,0	03210
17,5	16,0	12,0	03211
18,0	16,0	12,0	03212
21,0	20,0	12,0	03213
21,5	20,0	12,0	03214

Matrizen-Ø in mm	Max. Materialstärke in mm	Art.-Nr.
6,6	5,0	03230
9,0	6,0	03231
9,5	6,0	03232
11,0	12,0	03233
11,5	12,0	03234
13,5	12,0	03235
14,0	12,0	03236
17,5	12,0	03237
18,0	12,0	03238
21,0	12,0	03239
21,5	12,0	03240

Stempel und Matrizen für Langlöcher bis max. L x B = 21 x 18 mm auf Anfrage	Art.-Nr. 03241
---	----------------



Langlochstempel und Matrize



Rundstempel und Matrizen

ALFRA STROMSCHIENEN BIEGE- UND LOCHSTANZGERÄT – BS 160

- Das Gerät besteht aus einem Grundgestell aus Spezial-Aluminium und Hydraulikzylinder bis 600 bar.
- Mittels den Biegematrizen R=11 mm und R=5 mm und einer Höhenverstellung können alle Stromschienen bis max. 160 mm Breite in verschiedenen Winkeln gebogen werden.
- Die Winkeleinteilung ist auf dem oberen Teil eingraviert.
- Das Umrüsten von Biegen auf Lochen ist leicht und einfach.

Technische Daten:

Biegen

Biegen Cu max.:	160 x 12 mm
Biegewinkel bis:	92°
Kleinste Schenkellänge:	50 mm Innenmaß
Kleinste U-Biegen:	160 mm Innenmaß
Kleinste Z-Biegen:	55 mm (materialabhängig) Innenmaß

Stanzen/Lochen

Stanzen Cu max.:	Ø 6,6 - 21,5 mm auch Langloch bis max. L = 21 mm
Materialstärke Cu max.:	12 mm
Materialbreite bis:	160 mm mittig
Abmessung L x B x H:	390 x 150 x 330 mm
Gewicht:	20 kg

ALFRA BS 160 mit Biegematrix und Biegestempel R=11 mm für Stromsch. 9-12 mm	Art.-Nr. 03258
--	-------------------

Empfohlene Antriebsart

Fußpumpe einzeln, mit 2,8 m Hydraulikschlauch	02121
Elektrohydraulikpumpe AHP M1	03857
Fußschalter mit Sicherheitsfunktion	03862.NG

Zubehör

Biegestempel R=5 mm für Stromschienen 3-8 mm	03259
--	-------

Lieferbare Stempel und Matrizen

Stempel-Ø in mm	Metrische Verschraubung	Max. Materialstärke in mm	Art.-Nr.
6,6	6,0	5,0	03204
9,0	8,0	6,0	03205
9,5	8,0	6,0	03206
11,0	10,0	12,0	03207
11,5	10,0	12,0	03208
13,5	12,0	12,0	03209
14,0	12,0	12,0	03210
17,5	16,0	12,0	03211
18,0	16,0	12,0	03212
21,0	20,0	12,0	03213
21,5	20,0	12,0	03214

Matrizen-Ø in mm	Max. Materialstärke in mm	Art.-Nr.
6,6	5,0	03230
9,0	6,0	03231
9,5	6,0	03232
11,0	12,0	03233
11,5	12,0	03234
13,5	12,0	03235
14,0	12,0	03236
17,5	12,0	03237
18,0	12,0	03238
21,0	12,0	03239
21,5	12,0	03240

Stempel und Matrizen für Langlöcher bis max. L x B = 21 x 18 mm	Art.-Nr. 03241
---	-------------------

Stromschienen biegen bis 160 x 12 mm

Stromschienen lochen Ø 6,6 - 21,5 mm



Art.-Nr. 03258
Stellung „Lochen“



Art.-Nr. 03258
Stellung „Biegen“



Art.-Nr. 03258
Komplett (ohne Stempel und Matrizen)

ALFRA – LAMELLEN-STROMSCHIENEN-BEARBEITUNGSGERÄT

zum Stanzen (ohne Isolierung) und Schneiden von biegsamen Lamellenschienen

Stärke bis 10 mm (ohne Isolierung)
Breite bis 100 mm (ohne Isolierung)

Anwendungsbereich:

- Trennen und Lochen von lamellierten Cu-Schienen
- Trenndicke: max. 10 mm
- Lochbereich: Durchgangslöcher für Schrauben M6 – M14
- Abmessung H x B x T: 400 x 250 x 150 mm (ohne Anschlag)
- Gewicht: 32 kg

Grundgerät

- Dient zur Aufnahme von: Schneidblock und Lochwerkzeugen
- Fest in die Grundeinheit integriert ist die Druckeinheit, bestehend aus Hydraulikkolben und Zylinder einschließlich Stempelaufnahme im Oberteil.
- Im Unterteil befindet sich die zentrische Aufnahmebohrung für den Matrizen- und Schneidblockeinsatz. Zusätzlich sind abklappbare Anschlüsse vorn und seitlich für das Lochen im Gerät montiert.



Art.-Nr. 03300

	Art.-Nr.
ALFRA Lamellen-Stromschienen-Bearbeitungsgerät	03300
Schneidblock	03301

Empfohlene Antriebsart

Fußpumpe einzeln, mit 2,8 m Hydraulikschlauch	02121
Elektrohydraulikpumpe AHP M1	03857
Fußschalter mit Sicherheitsfunktion	03862.NG



▶ VIDEO

Zubehör

Stempel mit Neopren und Druckplatten:

Ø 6,0 mm	03304
Ø 9,0 mm	03305
Ø 11,0 mm	03306
Ø 14,0 mm	03307

Matrizen:

Ø 6,0 mm	03309
Ø 9,0 mm	03310
Ø 11,0 mm	03311
Ø 14,0 mm	03312

Andere Durchmesser auf Anfrage.



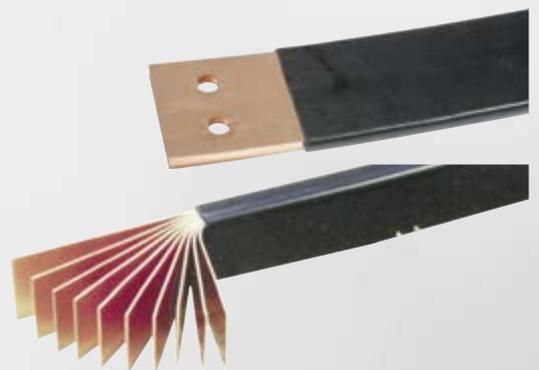
Art.-Nr. 03301 Schneidblock mit Längenanschlag.



Art.-Nr. 02121



Art.-Nr. 03857



SCHALTSCHRANKBAU MIT ALFRA PRESS



„Wer Produkte nah an den Bedürfnissen von Schaltschrankbauern produzieren möchte, muss tief in deren Arbeitswelten eintauchen. Die Geräte aus der Press-Serie verfügen deshalb über verschiedene, auf die Anforderungen des Handwerks abgestimmte Details. Ein Beispiel: Dank unterschiedlicher Matrizenauflagen stanzen die Anwender auch im extremen Randbereich. Ein Laserpointer zeigt die Werkzeugmitte an.“

Veröffentlicht in Schaltschrankbau 7/2020



PDF



ALFRA PRESS - ÜBERSICHT



ALFRA PRESS AP 250

Seite	68 - 71
Anwendung	Schaltschrankgehäuse, Schaltschranktüren, Montageplatten
Art.-Nr.	03170
Ausladung mit Anschlag in mm	250
Gesamthöhe in mm	820
Gesamtgewicht in kg ca.	50
Platzbedarf in mm	1.000 x 1.000
Unterbau	— (für Werkbankmontage)
Werkzeugmaße in mm:	
Rund Ø	3,2 – 40,5
Quadrat bis	28,0 x 28,0
Max. Diagonalen von	40,0
Max. Materialstärke in mm:	
Stahlblech S235 / Edelstahl	2,5 / 2,0
Aluminium / Kunststoff	4,0
Hydrauliksystem:	
Wirkungsweise	einfach wirkend
Stanzkraft F	46 kN bei 600 bar
Stanzhub in mm	50
Betriebsspannung in V	-
Werkstückabkantung in mm	22

ALFRA PRESS - ÜBERSICHT



ALFRA PRESS AP 400



ALFRA PRESS AP 600

	72 - 75		76 - 79
	Schaltschrankgehäuse, Schaltschranktüren, Montageplatten		Schaltschranktüren, Montageplatten
	03195		03090
	400		600
	1.700		1.600
	220		360
	1.200 x 800		2.000 x 3.000
	✓ fahrbarer Unterbau		✓ stationärer Unterbau
	3,2 – 40,5		3,2 – 70,0
	28,0 x 28,0		68,0 x 68,0
	40,0		90,0
	2,5 / 2,0		3,0 / 2,0
	4,0		4,0
	einfach wirkend		doppelt wirkend
	46 kN bei 600 bar		60 kN bei 165 bar
	50		66
	-		400
	22		30

STANZEN OHNE VORBOHREN MIT

ALFRApress 250

Ausladung 250 mm



ALFRA PRESS AP 250 - STÄNDERLOCHSTANZE

Zum schnellen Ausstanzen von Rund-, Quadrat-, Rechteck- oder Sonderformen ohne Vorbohren in Schaltschranktüren, Klemmkästen, Leitungskanälen, Gehäusen, Kabelführungsplatten usw. bis in den Randbereich. Einfacher und in Sekunden ausführbarer Werkzeugwechsel.

Beschreibung:

- Stationär für die Werkbankmontage.
- Schneller Werkzeugwechsel hilft bei Problemstellungen mit vielen Durchbruchvarianten.
- Verschiedene Matrizenaufnahmen stehen zur Verfügung – auch für das Stanzen im extremen Randbereich.
- Durch aufsetzbare Klappanschläge sind Reihenstanzen kein Problem.
- Laserpointer – kein Anreißen, kein Vorkörnen, ein einfaches Fadenzkreuz mit dem Stift reicht aus.
- Als „Einstiegslösung“ reicht auch die Betätigung mittels manueller Fußpumpe – somit wird „Stanzen ohne Vorbohren“ preiswert möglich.

Technische Daten:

Ausladung mit Anschlag:	250 mm
Ausladung ohne Anschlag:	265 mm
Stanzhub:	50 mm
Stanzkraft F:	46 kN bei 600 bar
Hydraulikanschluss:	R 1/4"
Gewicht:	50 kg
Platzbedarf mit Unterbau ca.:	1.000 mm x 1.000 mm

Stanzleistung:

Rund:	Ø 3,2 - 40,5 mm
Quadrat:	28,0 x 28,0 mm
Rechteck:	22,0 x 30,0 mm
Sonderformen bis zu einer max. Diagonalen von:	40,0 mm

Materialstärken (max):

Stahlblech (S235):	2,5 mm
Edelstahl (F = 600 N/mm ²):	2,0 mm
Aluminium (F = 22 N/mm ²):	4,0 mm
stanzbare Kunststoffe:	4,0 mm

ALFRA PRESS AP 250

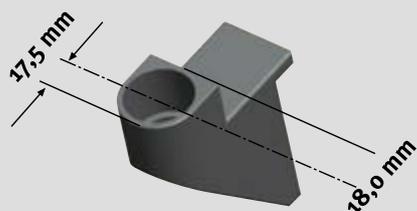
Art.-Nr.
03170

Hinweise:

- Alle Rundwerkzeuge für ALFRA PRESS Stanzen AP 250 - AP 600 sind aus Spezialwerkzeugstahl gefertigt und verfügen über eine besondere, von ALFRA entwickelte Schneidengeometrie.

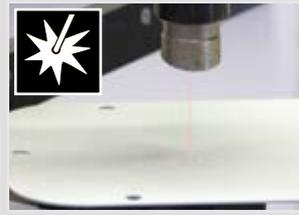
Sonderwerkzeuge können kurzfristig im eigenen Werkzeugbau gefertigt werden!

Leistungsmerkmale beim Stanzen im Randbereich mit Matrizenaufnahmehalter Typ I



Kleinstmögliches Achsmaß (Randabstand) unter Verwendung Matrizenaufnahme Typ I

Art.-Nr. 03174



Laserpointer zur optischen Anzeige der Werkzeugmitte + Powerbank



Werkzeugablage, schwenkbar



Längen- und Tiefenanschlag mit klappbaren Nachsetzanschlägen



Schwenkbare Abstützarme, höhenverstellbar mit je 2 Gummiauflagen



Als Antriebsaggregat empfehlen wir unsere Elektrohydraulikpumpe AHP S Art.-Nr. 03854

Art.-Nr. 03854



Alternativ ist die Ständerlochstanze mit unserer Fußpumpe zu bedienen Art.-Nr. 02121

Art.-Nr. 02121

STANZEN OHNE VORBOHREN MIT



Ausladung 250 mm

Ständerlochstanze - AP 250

Typ	Bezeichnung	Art.-Nr.
Maschine	Stanzbügel ALFRA PRESS 250 mit Hydraulikzylinder und Schnellkupplung, Zylinderkolben mit Verdrehsicherung zum Einsatz aller Stempelaufnahmen, integrierter Laserpointer mit Powerbank, kombinierter Längen- und Tiefenanschlag mit je Achse 2 einstellbaren Anschlägen. Die Anschläge der X- Richtung sind klappbar und sind als Nachsetzanschlag für Reihenstanzen geeignet. Schwenkbare Abstützarme (paarweise) höhenverstellbar mit je 2 Gummiauflagen.	03170
Pumpe	Elektrohydraulikpumpe AHP S	03854
	Fußschalter zweipedalig für Elektrohydraulikpumpe AHP S	03866
Stempelaufnahme	mit Abstreifer und Zentrierstift Ø 3,2 - 30,5 mm mit Aufnahmeschaft für AP 250 - 400	03171
	mit Abstreifer und Zentrierstift für Rundstempel Ø 32,5 - 40,5 mm mit 19 mm Aufnahmegewinde für AP 250 - 400	03172
Matrizenaufnahmehalter	Typ I Matrizen Ø 3,2 - 22,5 mm zum Stanzen ganz im Randbereich für AP 250 - 400	03174
	Typ II Matrizen Ø 3,2 - 30,5 mm und Formwerkzeuge bis 21 x 21 mm (30,5 mm max. Diagonale) für AP 250 - 400	03175
	Typ IV Matrizen Ø 30,6 - 40,5 mm und Formwerkzeuge bis 28 x 28 mm (40,0 mm max. Diagonale) AP 250 - 400	03176

Quadrat- und Rechtecklocher - AP 250

für Stahl geeignet, für Edelstahlanwendungen auf Anfrage, mit Aufnahmeschaft und Zentrierspitze, einschließlich Matrize

Typ	Bezeichnung	Art.-Nr.	AP 250	AP 400	AP 500	AP 600
Quadratlocher	21,0 x 21,0 mm für AP 250 - 400	03087	●	●		
	25,4 x 25,4 mm für AP 250 - 400	03088	●	●		
Rechtecklocher	22,0 x 30,0 mm für AP 250 - 400	03089	●	●		
Sonderlocher	Ø 22,5 mm mit 4 Nasen für AP 250 - 400	03086	●	●		
Ersatz-Neopren-abstreifer	für Stempelaufnahme (03171) Ø 3,2 - 30,5 mm	03185	●	●		
	für Stempelaufnahme (03172) Ø 30,6 - 40,5 mm	03186	●	●		

ALFRA PRESS AP 250 - STÄNDERLOCHSTANZE

Rundstempel und -matrizen - AP 250 für Stahl und Edelstahl geeignet										
Typ	Aufnahmehalter	Ø in mm	Größe Metrisch	Größe PG	Art.-Nr.	AP 250	AP 400	AP 500	AP600	AP 800
Stempel Ø 3,2 - 30,5 mm		3,2			03131	●	●	●	●	●
		4,5			03132	●	●	●	●	●
		5,4			03133	●	●	●	●	●
		6,5			03134	●	●	●	●	●
		8,5	M8		03135	●	●	●	●	●
		10,5	M10		03136	●	●	●	●	●
		12,7	M12	PG7	03137	●	●	●	●	●
		15,2		PG9	03138	●	●	●	●	●
		16,2	M16		03139	●	●	●	●	●
		18,6		PG11	03140	●	●	●	●	●
		20,4	M20	PG13	03141	●	●	●	●	●
		22,5		PG16	03142	●	●	●	●	●
		25,4	M25		03143	●	●	●	●	●
		28,3		PG21	03144	●	●	●	●	●
		30,5			03145	●	●	●	●	●
Stempel Ø 32,5 - 40,5 mm		32,5	M32		03146	●	●	●	●	●
		37,0		PG29	03158	●	●	●	●	●
		40,5	M40		03147	●	●	●	●	●
Matrize Ø 3,2 - 22,5 mm	TYP I	3,2			03500	●	●			
		4,5			03501	●	●			
		5,4			03502	●	●			
		6,5			03503	●	●			
		8,5	M8		03504	●	●			
		10,5	M10		03505	●	●			
		12,7	M12	PG7	03506	●	●			
		15,2		PG9	03507	●	●			
		16,2	M16		03508	●	●			
		18,6		PG11	03509	●	●			
		20,4	M20	PG13	03510	●	●			
22,5		PG16	03511	●	●					
Matrize Ø 3,2 - 30,5 mm	TYP II	3,2			03063	●	●	●	●	●
		4,5			03066	●	●	●	●	●
		5,4			03068	●	●	●	●	●
		6,5			03074	●	●	●	●	●
		8,5	M8		03076	●	●	●	●	●
		10,5	M10		03079	●	●	●	●	●
		12,7	M12	PG7	03022	●	●	●	●	●
		15,2		PG9	03023	●	●	●	●	●
		16,2	M16		03084	●	●	●	●	●
		18,6		PG11	03024	●	●	●	●	●
		20,4	M20	PG13	03025	●	●	●	●	●
		22,5		PG16	03026	●	●	●	●	●
		25,4	M25		03085	●	●	●	●	●
		28,3		PG21	03110	●	●	●	●	●
		30,5			03111	●	●	●	●	●
Matrize Ø 30,6 - 40,5 mm	TYP IV	32,5	M32		03165	●	●			
		37,0		PG29	03166	●	●			
		40,5	M40		03167	●	●			

STANZEN OHNE VORBOHREN MIT

Apress 400

Ausladung 400 mm



▶ VIDEO

ALFRA PRESS AP 400 - STÄNDERLOCHSTANZE

Zum schnellen Ausstanzen von Rund-, Quadrat-, Rechteck- oder Sonderformen ohne Vorbohren in Schaltschranktüren, Klemmkästen, Leitungskanälen, Gehäusen, Kabelführungsplatten usw. bis in den Randbereich. Einfacher und in Sekunden ausführbarer Werkzeugwechsel.

Beschreibung:

- Flexibel einsetzbar - auf fahrbarem Unterbau.
- Schneller Werkzeugwechsel hilft bei Problemstellungen mit vielen Durchbruchvarianten.
- Verschiedene Matrizenaufnahmen stehen zur Verfügung – auch für das Stanzen im extremen Randbereich.
- Durch aufsetzbare Klappanschläge sind Reihenstanzen kein Problem.
- Laserpointer – kein Anreißen, kein Vorkörnen, ein einfaches Fadenzkreuz mit dem Stift reicht aus.
- Als „Einstiegslösung“ reicht auch die Betätigung mittels manueller Fußpumpe – somit wird „Stanzen ohne Vorbohren“ preiswert möglich.

Technische Daten:

Ausladung mit Anschlag:	400 mm
Ausladung ohne Anschlag:	430 mm
Stanzhub:	50 mm
Stanzkraft F:	46 kN bei 600 bar
Hydraulikanschluss:	R 1/4"
Gewicht:	220 kg
Platzbedarf mit Unterbau ca.:	1.200 x 800 mm

Stanzleistung:

Rund von:	Ø 3,2 - 40,5 mm
Quadrat bis:	28,0 x 28,0 mm
Rechteck bis:	22,0 x 30,0 mm
Sonderformen bis zu einer max. Diagonalen von:	40,0 mm

Materialstärken (max):

Stahlbleche (S235):	2,5 mm
Edelstahl (F = 600 N/mm ²):	2,0 mm
Aluminium (F = 22 N/mm ²):	4,0 mm
stanzbare Kunststoffe:	4,0 mm

ALFRA PRESS AP 400

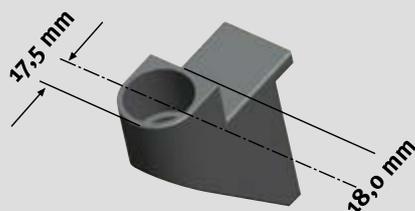
Art.-Nr.
03195

Hinweise:

- Alle Rundwerkzeuge für ALFRA PRESS Stanzen AP 250 - AP 600 sind aus Spezialwerkzeugstahl gefertigt und verfügen über eine besondere, von ALFRA entwickelte Schneidengeometrie.

Sonderwerkzeuge können kurzfristig im eigenen Werkzeugbau gefertigt werden!

Leistungsmerkmale beim Stanzen im Randbereich mit Matrizenaufnahmehalter Typ I



Kleinstmögliches Achsmaß (Randabstand) unter Verwendung Matrizenaufnahme Typ I
Art.-Nr. 03174



Laserpointer zur optischen Anzeige der Werkzeugmitte + Powerbank



Matrizenaufnahme Typ II



Werkzeugablage, schwenkbar



Längen- und Tiefenanschlag mit klappbaren Nachsetzanschlägen



Schwenkbare Abstützarme, höhenverstellbar mit je 3 Gummiauflagen



Als Antriebsaggregat empfehlen wir unsere Elektrohydraulikpumpe AHP S
Art.-Nr. 03854

Art.-Nr. 03854



Alternativ ist die Ständerlochstanze mit unserer Fußpumpe zu bedienen
Art.-Nr. 02121

Art.-Nr. 02121

STANZEN OHNE VORBOHREN MIT



Ausladung 400 mm

Ständerlochstanze - AP 400

Typ	Bezeichnung	Art.-Nr.
Maschine	Stanzbügel ALFRA PRESS 400 mit Hydraulikzylinder und Schnellkupplung, Zylinderkolben mit Verdrehsicherung zum Einsatz aller Stempelaufnahmen, integrierter Laserpointer mit Powerbank, kombinierter Längen- und Tiefenanschlag mit je Achse 2 einstellbaren Anschlägen. Die Anschläge der X- Richtung sind klappbar und sind als Nachsetzanschlag für Reihenstanzen geeignet. Schwenkbare Abstützarme (paarweise) höhenverstellbar mit je 2 Gummiauflagen.	03195
Pumpe	Elektrohydraulikpumpe AHP S	03854
	Fußschalter zweipedalig für Elektrohydraulikpumpe AHP S	03866
Stempelaufnahme	mit Abstreifer und Zentrierstift Ø 3,2 - 30,5 mm mit Aufnahmeschaft für AP 250 - 400	03171
	mit Abstreifer und Zentrierstift für Rundstempel Ø 32,5 - 40,5 mm mit 19 mm Aufnahmegewinde für AP 250 - 400	03172
Matrizenaufnahmehalter	Typ I Matrizen Ø 3,2 - 22,5 mm zum Stanzen ganz im Randbereich für AP 250 - 400	03174
	Typ II Matrizen Ø 3,2 - 30,5 mm und Formwerkzeuge bis 21 x 21 mm (30,5 mm max. Diagonale) für AP 250 - 400	03175
	Typ IV Matrizen Ø 30,6 - 40,5 mm und Formwerkzeuge bis 28 x 28 mm (40,0 mm max. Diagonale) AP 250 - 400	03176

Quadrat- und Rechtecklocher - AP 400

für Stahl geeignet, für Edelstahlanwendungen auf Anfrage, mit Aufnahmeschaft und Zentrierspitze, einschließlich Matrize

Typ	Bezeichnung	Art.-Nr.	AP 250	AP 400	AP 500	AP 600
Quadratlocher	21,0 x 21,0 mm für AP 250 - 400	03087	●	●		
	25,4 x 25,4 mm für AP 250 - 400	03088	●	●		
Rechtecklocher	22,0 x 30,0 mm für AP 250 - 400	03089	●	●		
Sonderlocher	Ø 22,5 mm mit 4 Nasen für AP 250 - 400	03086	●	●		
Ersatz-Neopren-abstreifer	für Stempelaufnahme (03171) Ø 3,2 - 30,5 mm	03185	●	●		
	für Stempelaufnahme (03172) Ø 30,6 - 40,5 mm	03186	●	●		

ALFRA PRESS AP 400 - STÄNDERLOCHSTANZE

Rundstempel und -matrizen - AP 400

für Stahl und Edelstahl geeignet

Typ	Aufnahmehalter	Ø in mm	Größe Metrisch	Größe PG	Art.-Nr.	AP 250	AP 400	AP 500	AP600	AP 800
Stempel Ø 3,2 - 30,5 mm		3,2			03131	●	●	●	●	●
		4,5			03132	●	●	●	●	●
		5,4			03133	●	●	●	●	●
		6,5			03134	●	●	●	●	●
		8,5	M8		03135	●	●	●	●	●
		10,5	M10		03136	●	●	●	●	●
		12,7	M12	PG7	03137	●	●	●	●	●
		15,2		PG9	03138	●	●	●	●	●
		16,2	M16		03139	●	●	●	●	●
		18,6		PG11	03140	●	●	●	●	●
		20,4	M20	PG13	03141	●	●	●	●	●
		22,5		PG16	03142	●	●	●	●	●
		25,4	M25		03143	●	●	●	●	●
		28,3		PG21	03144	●	●	●	●	●
		30,5			03145	●	●	●	●	●
Stempel Ø 32,5 - 40,5 mm		32,5	M32		03146	●	●	●	●	●
		37,0		PG29	03158	●	●	●	●	●
		40,5	M40		03147	●	●	●	●	●
Matrize Ø 3,2 - 22,5 mm	TYP I	3,2			03500	●	●			
		4,5			03501	●	●			
		5,4			03502	●	●			
		6,5			03503	●	●			
		8,5	M8		03504	●	●			
		10,5	M10		03505	●	●			
		12,7	M12	PG7	03506	●	●			
		15,2		PG9	03507	●	●			
		16,2	M16		03508	●	●			
		18,6		PG11	03509	●	●			
		20,4	M20	PG13	03510	●	●			
		22,5		PG16	03511	●	●			
Matrize Ø 3,2 - 30,5 mm	TYP II	3,2			03063	●	●	●	●	●
		4,5			03066	●	●	●	●	●
		5,4			03068	●	●	●	●	●
		6,5			03074	●	●	●	●	●
		8,5	M8		03076	●	●	●	●	●
		10,5	M10		03079	●	●	●	●	●
		12,7	M12	PG7	03022	●	●	●	●	●
		15,2		PG9	03023	●	●	●	●	●
		16,2	M16		03084	●	●	●	●	●
		18,6		PG11	03024	●	●	●	●	●
		20,4	M20	PG13	03025	●	●	●	●	●
		22,5		PG16	03026	●	●	●	●	●
		25,4	M25		03085	●	●	●	●	●
		28,3		PG21	03110	●	●	●	●	●
		30,5			03111	●	●	●	●	●
Matrize Ø 30,6 - 40,5mm	TYP IV	32,5	M32		03165	●	●			
		37,0		PG29	03166	●	●			
		40,5	M40		03167	●	●			

STANZEN OHNE VORBOHREN MIT

APress 600

Ausladung 600 mm



▶ VIDEO

ALFRA PRESS AP 600 - STÄNDERLOCHSTANZE

Die Ständerlochstanze ist für den Schaltschrank- und Schaltanlagenbauer entwickelt worden, zum schnellen Ausstanzen von Rund-, Quadrat-, Rechteck- oder Sonderformen in Bleche und Schaltschranktüren bis 2200 mm x 1000 mm und 30 mm Abkanthöhe. Stanzen bis in den Randbereich möglich. Einfacher, schneller und in Sekunden ausführbarer **Werkzeugwechsel** – auch bei **eingelegerter Tür**. Anschlagssystem in X- und Y Richtung verfahrbar.

Beschreibung:

- Stabiler Pressenkörper in robuster, verformungssteifer Schweißkonstruktion.
- Doppeltwirkender Hydraulikzylinder, kraft- und formschlüssig am Maschinenkörper angeflanscht.
- Verdrehsicher angeordnete Kolbenstange Ø 55 mm aus vergütetem Edelstahl mit Werkzeugaufnahme.
- Matrizenbett, kraftschlüssig auf dem Pressenkörper befestigt.
- Schneller Werkzeugwechsel hilft bei Problemstellungen mit vielen Durchbruchvarianten.
- Niederhalter mit Schutzfunktion, befestigt mit elektrischer Sicherheitsverriegelung zur Unfallverhütung.
- Längen- und Tiefenanschlag in X- und Y Richtung verfahrbar, gelagert in gehärteten doppelten Kugelführungen, für leichtgängige Verfahrbarkeit.
- Maßbandanzeige für Längen und Tiefeneinstellung.
- Digitale Messanzeige für X- und Y Achse
- Zweikreis hydraulikaggregat mit Elektropumpe, Ölbehälter und Magnetventilen (sehr geräuscharm).
- Sicherheitsfußschalter mit Doppelpedal zum stufenlosen Betätigen des Stanz- und Rückhubes.

Technische Daten:

Ausladung mit Anschlag:	600 mm
Stanzhub:	66 mm
Stanzkraft F:	60 kN bei 165 bar
Motorleistung:	0,75 KW
Betriebsspannung:	400 V
Gewicht ca.:	360 kg
Gesamthöhe:	1.600 mm
Arbeitshöhe:	1.000 mm
Breite des Stanzkörpers:	310 mm
Tiefe des Stanzkörpers:	1.150 mm
Länge der Anschlagsschiene:	1.500 mm
Platzbedarf ca.:	2.000 x 3.000 mm

Stanzleistung:

Rund von:	Ø 3,2 - 70,0 mm
Quadrat bis:	68,0 x 68,0 mm
Sonderformen bis zu einer max. Diagonalen von:	90,0 mm

Materialstärken (max):

Stahlbleche (S235):	3,0 mm
Edelstahl (F = 600 N/mm ²):	2,0 mm
Aluminium (F = 22 N/mm ²):	4,0 mm
stanzbare Kunststoffe bis:	4,0 mm

Art.-Nr.

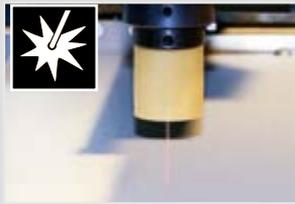
03090

ALFRA PRESS AP 600

Hinweise:

- Alle Rundwerkzeuge für ALFRA PRESS Stanzen AP 250 - AP 600 sind aus Spezialwerkzeugstahl gefertigt und verfügen über eine besondere, von ALFRA entwickelte Schneidengeometrie.

Sonderwerkzeuge können kurzfristig im eigenen Werkzeugbau gefertigt werden!



Laserpointer zur optischen Anzeige der Werkzeugmitte



Stabile Kolbenstange (Ø 55 mm) mit Werkzeugverdrehsicherung



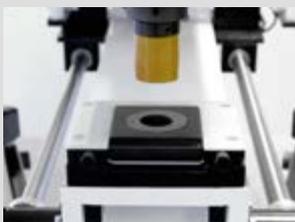
Werkzeugschublade mit Facheinteilung



Zweikreis hydraulikaggregat im Schrankunterbau



Wechselseitiges Schnelleinspannsystem für Abkantung wahlweise oben oder unten



Matrizenbettauflage. Werkzeugwechsel auch bei eingespannter Schaltschranktür.



Längen- und Tiefenanschlag beidseitig in doppelten Kugelführungen geführt. Jeweils 2 verstellbare Anschläge rechts und links auf der Y-Achse.

STANZEN OHNE VORBOHREN MIT



Ausladung 600 mm

Ständerlochstanze - AP 600

Typ	Bezeichnung	Art.-Nr.
Maschine	Ständerlochstanze ALFRA PRESS 600 mit Hydraulikzylinder, Schrankunterbau, Längen- und Tiefenanschlag in X- und Y Richtung verfahrbar, Zylinderkolben mit Verdrehsicherung zum Einsatz aller Stempelaufnahmen, doppeltwirkendes Hydraulikaggregat, Sicherheitsfußschalter, Laserpointer zur optischen Anzeige der Werkzeugmitte, Digitale Messanzeige Y-Achse, Digitale Messanzeige X-Achse, Schwenkbare Doppelge- lenkarne zur Abstützung des Werkstücks	03090
Stempelaufnahme	mit Abstreifer und Zentrierstift für Rundstempel mit Aufnahmeschaft für AP 500 - 600 Ø 3,2 - 30,5 mm	03036
	mit Zentrierstift für Rundstempel mit 19 mm Aufnahmegewinde für AP 500 - 600 Ø 32,5 - 63,5 mm	03035
Matrizenaufnahmehalter	Typ A Rundmatrizen Typ A Ø 3,2 - 25,4 mm	03040
	Typ B Rundmatrizen Typ B Ø 28,3 - 40,5 mm	03041
	Typ C Rundmatrizen Typ C Ø 40,6 - 63,5 mm	03077

Quadrat- und Rechtecklocher - AP 600

für Stahl geeignet, für Edelstahlanwendungen auf Anfrage, mit Aufnahmeschaft und Zentrierspitze, einschließlich Matrize

Typ	Bezeichnung	Art.-Nr.	AP 250	AP 400	AP 500	AP 600
Quadratlocher	12,7 x 12,7 mm für AP 500 - 600	03042			●	●
	19,0 x 19,0 mm für AP 500 - 600	03044			●	●
	22,2 x 22,2 mm für AP 500 - 600	03045			●	●
	25,4 x 25,4 mm für AP 500 - 600	03046			●	●
	46,0 x 46,0 mm für AP 500 - 600	03047			●	●
	68,0 x 68,0 mm für AP 600	03050				●
Rechtecklocher	22,0 x 30,0 mm für AP 500 - 600	03048			●	●
	22,0 x 42,0 mm für AP 500 - 600	03049			●	●
Sonderlocher	Ø 22,5 mm 1 Nase 3,2 mm für AP 500 - 600	03051			●	●
	Ø 22,5 mm mit 2 Nasen 3,2 mm für AP 500 - 600	03052			●	●
	Ø 22,5 mm , 4-seitig abgeflacht auf 20,1 mm für AP 500 - 600	03055			●	●

ALFRA PRESS AP 600 - STÄNDERLOCHSTANZE

Rundstempel und -matrizen - AP 600

für Stahl und Edelstahl geeignet

Typ	Aufnahme- halter	Ø in mm	Größe Metrisch	Größe PG	Art.-Nr.	AP 250	AP 400	AP 500	AP600	AP 800
Stempel Ø 3,2 - 30,5 mm		3,2			03131	●	●	●	●	●
		4,5			03132	●	●	●	●	●
		5,4			03133	●	●	●	●	●
		6,5			03134	●	●	●	●	●
		8,5	M8		03135	●	●	●	●	●
		10,5	M10		03136	●	●	●	●	●
		12,7	M12	PG7	03137	●	●	●	●	●
		15,2		PG9	03138	●	●	●	●	●
		16,2	M16		03139	●	●	●	●	●
		18,6		PG11	03140	●	●	●	●	●
		20,4	M20	PG13	03141	●	●	●	●	●
		22,5		PG16	03142	●	●	●	●	●
		25,4	M25		03143	●	●	●	●	●
		28,3		PG21	03144	●	●	●	●	●
		30,5			03145	●	●	●	●	●
Stempel Ø 32,5-63,5 mm		32,5	M32		03146	●	●	●	●	●
		37,0		PG29	03158	●	●	●	●	●
		40,5	M40		03147	●	●	●	●	●
		47,0		PG36	03159			●	●	●
		50,5	M50		03148			●	●	●
		54,0		PG42	03160			●	●	●
		60,0		PG48	03161			●	●	●
		63,5	M63		03149			●	●	●
Matrize Ø 3,2 - 25,4 mm	TYP A	3,2			03063	●	●	●	●	●
		4,5			03066	●	●	●	●	●
		5,4			03068	●	●	●	●	●
		6,5			03074	●	●	●	●	●
		8,5	M8		03076	●	●	●	●	●
		10,5	M10		03079	●	●	●	●	●
		12,7	M12	PG7	03022	●	●	●	●	●
		15,2		PG9	03023	●	●	●	●	●
		16,2	M16		03084	●	●	●	●	●
		18,6		PG11	03024	●	●	●	●	●
		20,4	M20	PG13	03025	●	●	●	●	●
		22,5		PG16	03026	●	●	●	●	●
		25,4	M25		03085	●	●	●	●	●
Matrize Ø 28,3 - 40,5 mm	TYP B	28,3		PG21	03027			●	●	●
		30,5			03028			●	●	●
		32,5	M32		03163			●	●	●
		37,0		PG29	03029			●	●	●
		40,5	M40		03164			●	●	●
Matrize Ø 47,0 - 63,5 mm	TYP C	47,0		PG36	03030			●	●	●
		50,5	M50		03168			●	●	●
		54,0			03031			●	●	●
		60,0		PG48	03032			●	●	●
		63,5	M63		03169			●	●	●



Copyright by Alfra GmbH
2023

Alle in diesem Katalog enthaltenen technischen Angaben, Beschreibungen und Abbildungen sind unverbindlich. Änderungen im Zuge der Weiterentwicklung der Produkte behalten wir uns vor.

Für etwaige Druckfehler übernehmen wir keine Haftung.

Durch Erscheinen dieses Kataloges werden alle früheren Kataloge ungültig.

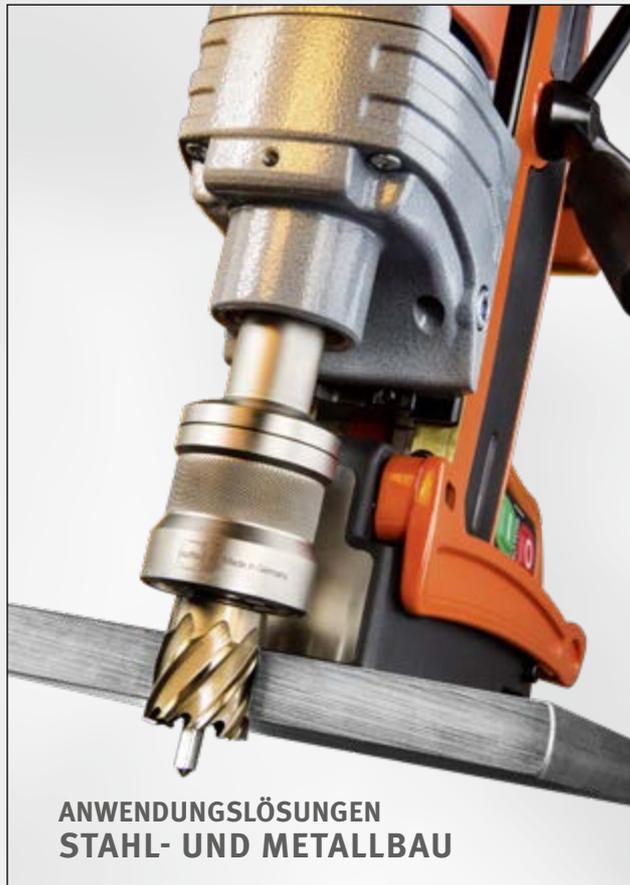
Stand Februar 2023

Alle Rechte vorbehalten.

Dieser Katalog wurde mit größtmöglicher Sorgfalt vorbereitet. Alle technischen Daten und Informationen wurden vor Drucklegung überprüft. Auf Grund der kontinuierlichen Verbesserung und Entwicklung des ALFRA-Produktionsprogrammes behalten wir uns vor, Produkte aus diesem Katalog zu modifizieren oder ggfs. auch aus unserem Lieferprogramm zu nehmen. Aus diesem Grund können technische Daten und Produkte, welche in diesem Katalog enthalten sind – ohne vorherigen Hinweis – abweichen.

Vollständige oder teilweise Nutzung und Reproduktion dieses Kataloges (Zeichnungen, Bilder, Texte, Logos) sind ohne schriftliche Genehmigung untersagt.

Bildnachweise:
www.fotolia.com, www.123rf.com, www.gettyimages.com



**ANWENDUNGSLÖSUNGEN
STAHL- UND METALLBAU**



**ANWENDUNGSLÖSUNGEN
MAGNET- UND HEBETECHNIK**