

EKV GmbH
Elektro Komponenten Vertrieb GmbH



Passion for Tools



**ANWENDUNGSLÖSUNGEN
SCHALTSCHRANK & STEUERUNGSBAU**

DIE GESCHICHTE ZUM TITELBILD

Vor mehr als 40 Jahren begannen wir, Blechlocher für den Schaltschrank- und Steuerungsbau selbst in Deutschland zu produzieren.

Erfahrungen durch den Vertrieb dieser Werkzeuge hatten wir zu diesem Zeitpunkt schon lange gesammelt. Durch die Nähe zu unseren Kunden flossen Wünsche und Verbesserungsvorschläge immer schon in die Weiterentwicklung mit ein.

So entstanden weitere, neue Produkte: Hydraulische Handstanzen für die kraftsparende Betätigung von Blechlochern, Schneidgeräte für sogenannte Tragschienen, Maschinen und Werkzeuge für die Stromschienenbearbeitung, stationäre Stanzmaschinen für die rationelle Schaltschrank- und Gehäusebearbeitung und vieles mehr.

Der Startschuss für Top-Produkte „Made in Germany“ liegt also schon einige Jahre zurück. Heute profitieren Kunden weltweit von dieser Historie.

Ein ALFRA-Blechlocher Typ TriCut® hat drei Schneiden, um das Verkanten beim Stanzdurchbruch komplett auszuschließen. Materialauswahl und Vergütung sind so gewählt, wie es Anwender in Bezug auf Qualität und Standzeit auch erwarten dürfen.

Neu sind unsere Kugellagerschrauben! Das Lager wird in einem aufwendigen Fertigungsprozess in einen Käfig aus Aluminium gepackt. Staub, Schmutz und mechanische Einflüsse von außen – dagegen ist es perfekt geschützt. Die positive Folge sind ein Minimum an Kraftaufwand und ein langlebiges Werkzeug für optimalen Kosten-/Nutzeffekt.



Die oben genannten Artikel wurden über Jahrzehnte weiterentwickelt. In unserem neuen Katalog finden Sie sie wieder - in top aktueller, verbesserter Ausführung. Produziert werden Sie in unseren Produktionsstätten Hockenheim und Berlin/Stahnsdorf. Das ist gelebte Firmenphilosophie, schützt den Standort - und Sie vor mangelhafter Ware. Weniger wollen wir Ihnen nicht liefern.

Damit setzen wir Qualitätsstandards, an denen Sie uns als unser gern gesehener und stets geschätzter Kunde jederzeit messen dürfen.

ALFRA bietet Ihnen jahrzehntelanges Know How in der Technologie von Blechlochern, Schraublochern, Lochknackern oder wie immer man sie bezeichnen mag. Unser Programm um das „Loch“ herum ist enorm vielfältig und einzigartig.

MonoCut®, TwinCut®, TriCut® und TriCut+® sowie FormCut® und FormCut+®, verbunden mit einer über 100-jährigen Firmengeschichte, sprechen für sich.



ENERGIEBEWUSSTSEIN BY ALFRA



**Wir reduzierten in den letzten 4 Jahren den CO²-Ausstoss um fast 400 Tonnen!
Wir produzierten 600 Megawattstunden Strom für den eigenen Bedarf!**

Nur wer heute noch selbst produziert, der kann auch auf den gesamten Herstellungsprozess achten und darauf Einfluss nehmen.

Wir leben einen ressourcenschonenden Umgang mit unserer Umwelt und haben in den letzten Jahren ein verstärktes Bewusstsein dafür entwickelt, „was woher“ kommt und wie Sie es dann einsetzen können. Der Einsatz alternativer Energie, von Photovoltaik, führte in den letzten Jahren bei uns zu einer nahezu klimaneutralen Fertigung.

Bevor wir es vergessen: Zertifiziert nach ISO-Standard sind wir natürlich ohnehin, schon seit 1997.

Mit einem sehr gutem Gefühl können Sie also unsere Werkzeuge einsetzen. Nicht nur, weil Sie technisch so ausgereift sind und eine ausgezeichnete Standzeit haben.

Nein, weil Sie in der gesamten Fertigungskette durchdacht sind - und keine Spuren hinterlassen, die die Umwelt und Generationen nach uns belasten.



 **MADE IN GERMANY**



INHALTSVERZEICHNIS

WERKZEUGE UND MASCHINEN FÜR DEN STEUERUNGSBAU



**Blechlocher
MonoCut® / Sets**

Seite 8 - 9



**Spalt-Blechlocher
TriCut® / Sets**

Seite 10 - 11



**Spalt-Blechlocher
TriCut+® / Sets**

Seite 12 - 13



**Spalt-Blechlocher
TwinCut® / Sets**

Seite 14 - 15



**Spalt-Blechlocher
FormCut®**

Seite 16 - 17



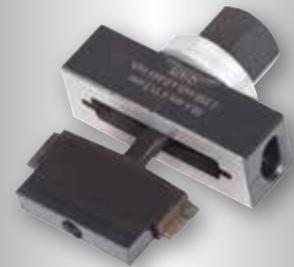
**Spalt-Blechlocher
FormCut®**

Seite 18 - 19



**Blechlocher
Sanitär**

Seite 20



**Blechlocher
Sub-Min-D**

Seite 21



**Blechlocher
Sonderformen/
Sonderanfertigungen**

Seite 22 - 23



**Handhydraulik
Stanzen / Sets**

Seite 24 - 33



**Akku-Compact Flex®
Akku-Compact**

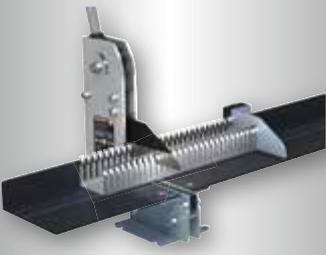
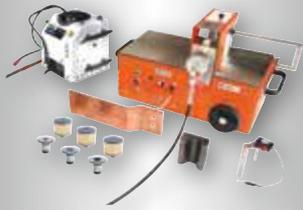
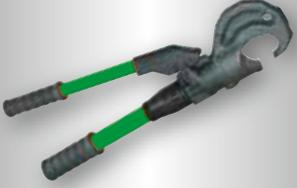
Seite 30 / 33



Hydraulikpumpen

Seite 34 - 37

INHALTSVERZEICHNIS

 <p>Zubehör</p>	 <p>Kerbnutzzange</p>	 <p>Schneidergeräte für Hutschienen</p>	
<p>Seite 38- 40</p>	<p>Seite 41</p>	<p>Seite 42 - 49</p>	
 <p>Verdrahtungskanal-Schneidergerät</p>	 <p>Montagetische AMT 150, AMTE 200/250</p>	 <p>Stromschienenbearbeitung</p>	 <p>Verpressgeräte</p>
<p>Seite 50 - 51</p>	<p>Seite 52 - 55</p>	<p>Seite 56 - 66</p>	<p>Seite 67 - 68</p>
 <p>Kabelschneider</p>	 <p>ALFRA PRESS</p>		
<p>Seite 69</p>	<p>Seite 70 - 93</p>		

ALFRA BLECHLOCHER® ANWENDUNGSÜBERSICHT

	FÜR STAHLBLECH (S235)				FÜR EDELSTAHL (VA)
	 ALFRA BLECHLOCHER® MonoCut®	 ALFRA BLECHLOCHER® TriCut®	 ALFRA BLECHLOCHER® TriCut+®	 ALFRA BLECHLOCHER® TwinCut®	
Materialstärke bei der Verwendung von					
Ø 6 mm Zugschraube	-	1,5 mm	-	-	
Ø 9,5 mm Zugschraube	2 mm	2 mm	-	2 mm	
Ø 11,1 mm Zugschraube	-	-	2 mm	2,5 mm	
Ø 19 mm Zugschraube	3 mm	3 mm	2,5 mm	3 mm	
Durchmesser	12,7 mm M12 PG7 bis 152 mm	12,7 mm M12 PG7 bis 63,5 mm M63	15,2 mm PG9 bis 63,5 mm M63	12,7 mm M12 PG7 bis 63,5 mm M63	
Sonderanfertigungen	✓	✓	✓	✓	
Ø für Vorbohren					
Ø 6 mm Zugschraube	-	6,2 mm	-	-	
Ø 9,5 mm Zugschraube	11 mm	10 mm	-	10 mm	
Ø 11,1 mm Zugschraube	-	-	11,5 mm	11,5 mm	
Ø 19 mm Zugschraube	20,5 mm	19,5 mm	19,5 mm	19,5 mm	
Ø 28,3 mm Zugschraube	30,5 mm	-	-	-	
Bearbeitungsmöglichkeit durch					
Schraubenschlüssel oder Ratsche	✓ Bis Ø 89 mm	✓	✓	✓	
Hydraulikantrieb	✓	✓	✓	✓	

KUGELLAGERSCHRAUBE

- 1 Hochzugfeste Schrauben für härteste Einsatzbedingungen
- 2 Überstand des Kugellagers zum Schutzring sorgt für perfekte Kraftübertragung zum Schraubenschlüssel bzw. zum Stanzwerkzeug
- 3 Durch Aluminiumringe gekapselte Kugellager. Extrem haltbar und perfekt geschützt vor Verunreinigungen
- 4 UNF-Feingewinde



ALFRA BLECHLOCHER® MONOCUT®



Blechlocher MonoCut® für Stahlblech (S235)

- 1 Mit UNF-Feingewinde
- 2 Mit 4 Fadenkreuzmarkierungen für einfache, mittige Ausrichtung



„Bis zu welcher Materialstärke ein Blechlocher eingesetzt werden kann, hängt immer von Zugschraube und Zugbolzen ab.“

Einsetzbar bis zu einer Materialstärke von:

- 3,0 mm Stahlblech mit 3/4" (19,0 mm) Zugschraube oder Zugbolzen
- 2,0 mm Stahlblech mit 3/8" (9,5 mm) Zugschraube oder Zugbolzen

Blechlocher MonoCut® – Sets



Alle Sets werden im robusten und praktischen Kunststoffkoffer ausgeliefert.

Ø mm	12,7	15,2	16,2	18,6	19,0	20,4	22,5	25,4	28,3	30,5	31,7	32,5	34,6	37,0	38,0	40,5	43,2	47,0	49,6	50,5	54,0	60,0	61,5	63,5
Ø Metrisch	M12	-	M 16	-	-	M 20	-	M 25	-	-	-	M 32	-	-	-	M 40	-	-	-	M 50	-	-	-	M 63
Ø PG	7	9	-	11	-	13	16	-	21	-	-	-	-	29	-	-	-	36	-	-	42	48	-	-
Ø Inch	1/2"	-	-	-	3/4"	-	7/8"	1"	-	1-7/32"	1-1/4"	-	-	-	1-1/2"	-	1-11/16"	-	1-15/16"	-	2-1/8"	-	2-3/8"	2-1/2"
	0.5	0.598	0.638	0.732	0.748	0.803	0.886	1.0	1.114	1.201	1.248	1.280	1.362	1.457	1.496	1.594	1.701	1.850	1.953	1.988	2.126	2.362	2.421	2.5
Ø Conduit	-	-	-	-	-	-	1/2"	-	3/4"	-	-	-	1"	-	-	-	1 1/4"	-	1 1/2"	-	-	-	2"	-

Art.-Nr.	12,7	15,2	16,2	18,6	19,0	20,4	22,5	25,4	28,3	30,5	31,7	32,5	34,6	37,0	38,0	40,5	43,2	47,0	49,6	50,5	54,0	60,0	61,5	63,5
01290			•			•		•				•				•								
01291			•			•		•				•				•				•				•
01298	•	•		•		•	•		•	•				•				•				•	•	
01459							•		•				•				•		•				•	
01463	•				•			•			•				•					•				
01451		•		•		•	•		•															

+ 2 Kugellagerschrauben Ø 9,5 x 50,0 mm, 1 Vorbohrer HSS Ø 11,0 mm, 1 Tube Gleitpaste

ALFRA BLECHLOCHER® MONOCUT®

Ø in mm	Max. Material- stärke in mm (S235)	Größe Metrisch	Größe PG	Größe Inch	Größe Conduit & Pipe Size					
						Stempel und Matrice		passende Zugbolzen	passende Zugschraube	passende Zugschraube mit Kugellager
						Zugschraube mit Kugellager	Zugschraube			
Art.-Nr.										
12,7	2,0	M 12	7	1/2"	0.500	-	01002	01001		
14,3	2,0	-	-	9/16"	0.563	-	01014	01013		
15,2	2,0	-	9	-	0.598	-	01006	01005		
16,0	2,0	-	-	-	0.630	-	01016	01015		
16,2	2,0	M 16	-	-	0.638	-	01010	01009		
17,5	2,0	-	-	11/16"	0.689	-	01018	01017		
18,6	2,0	-	11	-	0.732	-	01022	01021		
19,0	2,0	-	-	3/4"	0.748	-	01026	01025	01335	
20,0	2,0	-	-	-	0.787	-	01030	01029		
20,4	2,0	M 20	13	-	0.803	-	01034	01033	01339	
20,6	2,0	-	-	13/16"	0.811	-	01038	01037		
22,0	2,0	-	-	-	0.866	-	01042	01041		
22,5	2,0	-	16	7/8"	0.886	1/2"	01046	01045		
23,8	2,0	-	-	15/16"	0.937	-	01050	01049		
25,0	2,0	-	-	-	0.984	-	01054	01053		
25,4	2,0	M 25	-	1"	1.000	-	01058	01057		
27,0	2,0	-	-	1-1/16"	1.063	-	01078	01077	01336	
28,3	2,0	-	21	-	1.114	3/4"	01070	01069		
28,3	3,0	-	21	-	1.114	3/4"	01074	01073	01337	
28,6	2,0	-	-	1-1/8"	1.126	-	01080	01079		
30,1	2,0	-	-	-	1.185	-	01086	01085		
30,5	2,0	-	-	1-7/32"	1.201	-	01094	01093	01336	
31,7	2,0	-	-	1-1/4"	1.248	-	01102	01101	01339	
32,5	2,0	M 32	-	-	1.280	-	01106	01105		
33,4	2,0	-	-	1-5/16"	1.315	-	01110	01109		
34,6	3,0	-	-	1-11/32"	1.362	1"	01118	01117	01337	
35,0	2,0	-	-	1-3/8"	1.378	-	01122	01121	01336	
35,0	3,0	-	-	1-3/8"	1.378	-	01126	01125	01339	
37,0	3,0	-	29	-	1.457	-	01130	01129		
38,0	3,0	-	-	1-1/2"	1.496	-	01134	01133		
40,5	3,0	M 40	-	-	1.594	-	01150	01149	01337	
41,3	3,0	-	-	1-5/8"	1.626	-	01154	01153		
42,8	3,0	-	-	-	1.685	-	01158	01157		
43,2	3,0	-	-	1-11/16"	1.701	1 1/4"	01162	01161		
44,5	3,0	-	-	1-3/4"	1.752	-	01164	01163		
47,0	3,0	-	36	-	1.850	-	01166	01165		
47,6	3,0	-	-	1-7/8"	1.874	-	01182	01181	01338	
49,6	3,0	-	-	1-15/16"	1.953	1 1/2"	01170	01169		
50,5	3,0	M 50	-	-	1.988	-	01178	01177		
54,0	3,0	-	42	2-1/8"	2.126	-	01190	01189	01341	
57,2	3,0	-	-	2-1/4"	2.252	-	01194	01193		
60,0	3,0	-	48	-	2.362	-	01202	01201		
61,5	3,0	-	-	2-3/8"	2.421	2"	01206	01205		
63,5	3,0	M 63	-	2-1/2"	2.500	-	01210	01209		
66,7	3,0	-	-	2-5/8"	2.626	-	01214	01213		
Ab ø 68,0 mm empfehlen wir den Einsatz von Hydraulikgeräten.										
68,0	3,0	-	-	-	2.677	-	01242	01241		
70,0	3,0	-	-	2-3/4"	2.756	-	01222	01221		
70,6	3,0	-	-	-	2.780	-	01220	01219		
74,0	3,0	-	-	2-7/8"	2.913	2 1/2"	01234	01233	01338	
75,5	3,0	M 75	-	2-7/8"	2.972	-	01226	01225	01341	
76,2	3,0	-	-	3"	3.000	-	01230	01229		
80,0	3,0	-	-	3-1/8"	3.150	-	01238	01237		
82,0	3,0	-	-	-	3.228	-	01246	01245		
Ab 89,0 mm ist generell der Einsatz von Hydraulikgeräten erforderlich.								Notwendiges Zubehör:		
89,0	3,0	-	-	3-1/2"	3.504	3"	01251	01252	Zugbolzen	
92,0	3,0	-	-	3-5/8"	3.622	-	01253	01254	Sonder- zugschraube	
100,5	3,0	-	-	-	3.957	-	01257	01258	Konter- mutter	
115,5	3,0	-	-	4-1/2"	4.547	4"	01265	01266		
120,0	3,0	-	-	-	4.724	-	01267	01268		

SPALT-BLECHLOCHER TRICUT®



Spalt-Blechlocher TriCut® für Stahlblech (S235)

- 1 Mit 3-fach Spaltung
- 2 Mit UNF-Feingewinde
- 3 Mit 4 Fadenkreuzmarkierungen für einfache, mittige Ausrichtung



„Bis zu welcher Materialstärke ein Blechlocher eingesetzt werden kann, hängt immer von Zugschraube und Zugbolzen ab.“

Einsetzbar bis zu einer Materialstärke von:

- 3,0 mm Stahlblech mit 3/4" (19,0 mm) Zugschraube oder Zugbolzen
- 2,0 mm Stahlblech mit 3/8" (9,5 mm) Zugschraube oder Zugbolzen
- 1,5 mm Stahlblech mit M6 (6,0 mm) Zugschraube oder Zugbolzen

Spalt-Blechlocher TriCut® – Sets



Alle Sets werden im robusten und praktischen Kunststoffkoffer ausgeliefert.

Ø mm	12,5	15,2	16,2	18,6	19,0	20,4	22,5	25,4	28,3	30,5	31,7	32,5	34,6	37,0	38,0	40,5	43,2	47,0	49,6	50,5	54,0	60,0	61,5	63,5	
Ø Metrisch	M12	-	M 16	-	-	M 20	-	M 25	-	-	-	M 32	-	-	-	M 40	-	-	-	M 50	-	-	-	M 63	
Ø PG	7	9	-	11	-	13	16	-	21	-	-	-	-	29	-	-	-	36	-	-	42	48	-	-	
Ø Inch	1/2"	-	-	-	3/4"	-	7/8"	1"	-	1-7/32"	1-1/4"	-	-	-	1-1/2"	-	1-11/16"	-	1-15/16"	-	2-1/8"	-	2-3/8"	2-1/2"	
	0.5	0.598	0.638	0.732	0.748	0.803	0.886	1.0	1.114	1.201	1.248	1.280	1.362	1.457	1.496	1.594	1.701	1.850	1.953	1.988	2.126	2.362	2.421	2.5	
Ø Conduit	-	-	-	-	-	-	1/2"	-	3/4"	-	-	-	1"	-	-	-	1 1/4"	-	1 1/2"	-	-	-	2"	-	
Art.-Nr.																									
01762			•			•		•					•						•						
01757			•			•		•					•						•						•
01760								•		•			•					•		•				•	
01761	•				•			•				•			•					•					
01754	•		•			•		•				•				•									
	+ 1 Kugellager-Schraube Ø 6,0 x 40,0 mm, 1 Kugellager-Schraube Ø 9,5 x 50,0 mm, 1 Kugellager-Schraube Ø 19,0 x 55,0 mm, 1 Vorbohrer HSS Ø 10,0 mm, 1 Dose Gleitpaste																								
01755			•			•		•				•				•				•					•
	+ 2 Kugellager-Schrauben Ø 9,5 x 50,0 mm, 1 Kugellager-Schraube Ø 19,0 x 55,0 mm, 1 Kugellager-Schraube Ø 19,0 x 75,0 mm, 1 Vorbohrer HSS Ø 10,0 mm, 1 Dose Gleitpaste																								
01750	•		•		•	•		•		•		•													
	+ 2 Kugellager-Schrauben Ø 9,5 x 50,0 mm, 1 Vorbohrer HSS Ø 10,0 mm, 1 Tube Gleitpaste																								
01751	•		•		•	•		•		•		•			•				•				•	•	
	+ 2 Kugellager-Schrauben Ø 9,5 x 50,0 mm, 1 Kugellager-Schraube Ø 19,0 x 55,0 mm, 1 Kugellager-Schraube Ø 19,0 x 75,0 mm, 1 Vorbohrer HSS Ø 10,0 mm, 1 Dose Gleitpaste																								

SPALT-BLECHLOCHER TRICUT®

Ø in mm	Max. Material- stärke in mm (S235)	Größe Metrisch	Größe PG	Größe Inch		Größe Conduit & Pipe Size				
				Art.-Nr.						
12,5	1,5	M 12	7	1/2"	0.500	-	01674	01770	02022	01334
15,2	2,0	-	9	-	0.598	-	01680	01771	02003	01339
16,2	2,0	M 16	-	-	0.638	-	01683	01772		
18,6	2,0	-	11	-	0.732	-	01686	01773		
20,4	2,0	M 20	13	-	0.803	-	01689	01774		
22,5	2,0	-	16	7/8"	0.886	1/2"	01692	01775		
25,4	2,0	M 25	-	1"	1.000	-	01695	01776		
28,3	2,0	-	21	-	1.114	3/4"	01698	01777		
28,3	3,0	-	21	-	1.114	3/4"	01701	01778	02002	01340
30,5	2,0	-	-	1-7/32"	1.201	-	01703	01779	02003	01339
32,5	3,0	M 32	-	-	1.280	-	01708	01780	02002	01340
34,6	3,0	-	-	1-11/32"	1.362	1"	01711	01788		
37,0	3,0	-	29	-	1.457	-	01713	01781		
40,5	3,0	M 40	-	-	1.594	-	01715	01782		
43,2	3,0	-	-	1-11/16"	1.701	1 1/4"	01718	01789		
47,0	3,0	-	36	-	1.850	-	01720	01783		
49,6	3,0	-	-	1-15/16"	1.953	1 1/2"	01723	01790		
50,5	3,0	M 50	-	-	1.988	-	01736	01784		
54,0	3,0	-	42	2-1/8"	2.126	-	01727	01785		
60,0	3,0	-	48	-	2.362	-	01729	01786		
61,5	3,0	-	-	2-3/8"	2.421	2"	01732	01791	01341	
63,5	3,0	M 63	-	2-1/2"	2.500	-	01739	01787		

SPALT-BLECHLOCHER TRICUT+®



Spalt-Blechlocher TriCut+® für Stahlblech (S235) und Edelstahl

- 1 Mit 3-fach Spaltung
- 2 Mit UNF-Feingewinde
- 3 Mit 4 Fadenkreuzmarkierungen für einfache, mittige Ausrichtung



EDELSTAHL
STAINLESS STEEL

„Bis zu welcher Materialstärke ein Blechlocher eingesetzt werden kann, hängt immer von Zugschraube und Zugbolzen ab.“

Einsetzbar bis zu einer Materialstärke von:

- 2,5 mm Edelstahl mit 3/4" (19,0 mm) Zugschraube oder Zugbolzen
- 2,0 mm Edelstahl mit 7/16" (11,1 mm) Zugschraube oder Zugbolzen

Spalt-Blechlocher TriCut+® – Sets



Alle Sets werden im robusten und praktischen Kunststoffkoffer ausgeliefert.

Ø mm	15,2	16,2	18,6	19,0	20,4	22,5	25,4	28,3	30,5	31,7	32,5	34,6	37,0	38,0	40,5	43,2	47,0	49,6	50,5	54,0	60,0	61,5	63,5	
Ø Metrisch	-	M 16	-	-	M 20	-	M 25	-	-	-	M 32	-	-	-	M 40	-	-	-	M 50	-	-	-	M 63	
Ø PG	9	-	11	-	13	16	-	21	-	-	-	-	29	-	-	-	36	-	-	42	48	-	-	
Ø Inch	-	-	-	3/4"	-	7/8"	1"	-	1-7/32"	1-1/4"	-	-	-	1-1/2"	-	1-11/16"	-	1-15/16"	-	2-1/8"	-	2-3/8"	2-1/2"	
Ø Conduit	-	-	-	-	-	1/2"	-	3/4"	-	-	-	1"	-	-	-	1 1/4"	-	1 1/2"	-	-	-	2"	-	
Art.-Nr.																								
01652		•			•		•				•				•									
01653		•			•		•				•				•				•					•
01645						•		•				•				•		•				•		
01646				•			•			•				•					•					

SPALT-BLECHLOCHER TRICUT+®

Ø in mm	Max. Material- stärke in mm (VA)	Größe Metrisch	Größe PG	Größe Inch		Größe Conduit & Pipe Size				
				Art.-Nr.						
15,2	2,0	-	9	-	0.598	-	01465	01600	02007	01342
16,2	2,0	M 16	-	-	0.638	-	01466	01656		
18,6	2,0	-	11	-	0.732	-	01467	01603		
20,4	2,0	M 20	13	-	0.803	-	01468	01606		
22,5	2,0	-	16	7/8"	0.886	1/2"	01469	01609		
25,4	2,5	M 25	-	1"	1.000	-	01470	01659		
28,3	2,5	-	21	-	1.114	3/4"	01471	01612	02002	01340
30,5	2,5	-	-	1-7/32"	1.201	-	01472	01615		
32,5	2,5	M 32	-	-	1.280	-	01473	01662		
34,6	2,5	-	-	1-11/32"	1.362	1"	01474	01618		
37,0	2,5	-	29	-	1.457	-	01475	01621		
40,5	2,5	M 40	-	-	1.594	-	01476	01665		
43,2	2,5	-	-	1-11/16"	1.701	1 1/4"	01477	01624		
47,0	2,5	-	36	-	1.850	-	01478	01627		
49,6	2,5	-	-	1-15/16"	1.953	1 1/2"	01479	01630		
50,5	2,5	M 50	-	-	1.988	-	01480	01668		
54,0	2,5	-	42	2-1/8"	2.126	-	01481	01633	01341	
60,0	2,5	-	48	-	2.362	-	01482	01636		
61,5	2,5	-	-	2-3/8"	2.421	2"	01483	01640		
63,5	2,5	M 63	-	2-1/2"	2.500	-	01484	01671		

SPALT-BLECHLOCHER TWINCUT®



Spalt-Blechlocher TwinCut®

für Stahlblech (S235) und Edelstahl

- 1 Mit 2-fach Spaltung
- 2 Mit UNF-Feingewinde
- 3 Mit 4 Fadenkreuzmarkierungen für einfache, mittige Ausrichtung



EDELSTAHL
STAINLESS STEEL

„Bis zu welcher Materialstärke ein Blechlocher eingesetzt werden kann, hängt immer von Zugschraube und Zugbolzen ab.“

Einsetzbar bis zu einer Materialstärke von:

- 3,0 mm Edelstahl mit 3/4" (19,0 mm) Zugschraube oder Zugbolzen
- 2,5 mm Edelstahl mit 7/16" (11,1 mm) Zugschraube oder Zugbolzen
- 2,0 mm Edelstahl mit 3/8" (9,5 mm) Zugschraube oder Zugbolzen

Spalt-Blechlocher TwinCut® – Sets



Alle Sets werden im robusten und praktischen Kunststoffkoffer ausgeliefert.

Ø mm	12,7	15,2	16,2	18,6	19,0	20,4	22,5	25,4	28,3	30,5	31,7	32,5	34,6	37,0	38,0	40,5	43,2	47,0	49,6	50,5	54,0	60,0	61,5	63,5
Ø Metrisch	M12	-	M 16	-	-	M 20	-	M 25	-	-	-	M 32	-	-	-	M 40	-	-	-	M 50	-	-	-	M 63
Ø PG	7	9	-	11	-	13	16	-	21	-	-	-	-	29	-	-	-	36	-	-	-	42	48	-
Ø Inch	1/2"	-	-	-	3/4"	-	7/8"	1"	-	1-7/32"	1-1/4"	-	-	-	1-1/2"	-	1-11/16"	-	1-15/16"	-	2-1/8"	-	2-3/8"	2-1/2"
	0.5	0.598	0.638	0.732	0.748	0.803	0.886	1.0	1.114	1.201	1.248	1.280	1.362	1.457	1.496	1.594	1.701	1.850	1.953	1.988	2.126	2.362	2.421	2.5
Ø Conduit	-	-	-	-	-	-	1/2"	-	3/4"	-	-	-	1"	-	-	-	1 1/4"	-	1 1/2"	-	-	-	-	2"
Art.-Nr.																								
01566							•		•				•				•		•					•
01567	•				•			•			•				•					•				

SPALT-BLECHLOCHER TWINCUT®

Ø in mm	Max. Material- stärke in mm (VA)	Größe Metrisch	Größe PG	Größe Inch		Größe Conduit & Pipe Size				
12,7	2,0	M 12	7	1/2"	0.500		01576	01510	02003	01339
15,2	2,0	-	9	-	0.598	-	01577	01513		
16,2	2,0	M 16	-	-	0.638	-	01578	01516		
18,6	2,5	-	11	-	0.732	-	01579	01519		
20,4	2,5	M 20	13	-	0.803	-	01580	01522	02007	01342
22,5	2,5	-	16	7/8"	0.886	1/2"	01581	01525		
25,4	2,5	M 25	-	1"	1.000	-	01582	01528		
28,3	3,0	-	21	-	1.114	3/4"	01583	01531		
30,5	3,0	-	-	1-7/32"	1.201	-	01584	01534	02002	01340
32,5	3,0	M 32	-	-	1.280	-	01585	01537		
34,6	3,0	-	-	1-11/32"	1.362	1"	01586	01561		
37,0	3,0	-	29	-	1.457	-	01587	01540		
40,5	3,0	M 40	-	-	1.594	-	01588	01543	02002	01341
43,2	3,0	-	-	1-11/16"	1.701	1 1/4"	01589	01562		
47,0	3,0	-	36	-	1.850	-	01590	01546		
49,6	3,0	-	-	1-15/16"	1.953	1 1/2"	01591	01563		
50,5	3,0	M 50	-	-	1.988	-	01592	01549	02002	01341
54,0	3,0	-	42	2-1/8"	2.126	-	01593	01552		
60,0	3,0	-	48	-	2.362	-	01594	01555		
61,5	3,0	-	-	2-3/8"	2.421	2"	01595	01564		
63,5	3,0	M 63	-	2-1/2"	2.500	-	01596	01558		

ALFRA BLECHLOCHER® FORMCUT®

Blechlocher FormCut® für Stahlblech (S235)

- 1 Mit seitlichem Stanzteilauswurf
- 2 Mit UNF-Feingewinde
- 3 Mit 4 Fadenkreuzmarkierungen für einfache, mittige Ausrichtung



„Bis zu welcher Materialstärke ein Quadrat- oder Rechtecklocher (oder auch Sonderwerkzeug) eingesetzt werden kann, hängt immer vom Zugbolzen sowie dem Querschnitt des Werkzeuges ab (Länge x Breite oder Sonderform).“

ALFRA BLECHLOCHER® FORMCUT®

Größe in mm	Max. Materialstärke in mm (S235)	Zum Betrieb für		Vorbohren in mm	 inkl. 1 - 4	1	2	3	4
									
						Zugbolzen	Kontermutter	Kugellager-Druckmutter	Adapter für Hydraulik

Blechlocher FormCut® - quadratisch - für Stahlblech (S235)

					Art.-Nr.				
12,7 x 12,7	1,75	●	●	10	01300	01348	01355	01352	01353
15,8 x 15,8	1,75	●	●	10	01301				
19,0 x 19,0	2,0	●	●	14	01302	01347	01351		
22,2 x 22,2	2,0	●	●	14	01303				
24,0 x 24,0	2,0	●	●	14	01331	01360	01354	01359	01361
25,4 x 25,4	2,0	●	●	17	01304				
45,5 x 45,5	3,0		●	20	01313	01345	01350		
46,0 x 46,0	3,0		●	20	01305				
50,8 x 50,8	3,0		●	24	01306	01344			
68,0 x 68,0	3,0		●	24	01308				
92,0 x 92,0	3,0		●	30	01309	01343	01349		
125,0 x 125,0	3,0		●	30	01431				
138,0 x 138,0	3,0		●	30	01311		01356		

Größe in mm	Max. Materialstärke in mm (S235)	Anzahl Pole	Zum Betrieb für		Vorbohren in mm	 inkl. 1 - 4	1	2	3	4
										
						Zugbolzen	Kontermutter oder Brücke	Kugellager-Druckmutter	Adapter für Hydraulik	

Blechlocher FormCut® - rechteckig - für Stahlblech (S235)

					Art.-Nr.					
17,0 x 19,0	2,0		●	●	14	01317	01347	01351	01352	01353
21,8 x 25,8	2,0		●	●	17	01318				
22,0 x 30,0	2,0		●	●	17	01319	01360	01359	01361	
22,0 x 42,0	2,0		●	●	17	01320				
25,0 x 50,0	2,0		●	●	17	01332		01418		
45,0 x 92,0	2,0			●	24	01314	01344	01349		
46,0 x 92,0	2,0			●	24	01329				
68,0 x 138,0	3,0			●	30	01330	01343	01358		

Blechlocher FormCut® - rechteckig - für schwere Steckverbinder - für Stahlblech (S235)

36,0 x 52,0	2,0	6-polig		●	24	01325	01344	01350		
36,0 x 65,0	2,0	10-polig		●	24	01326				
36,0 x 86,0	2,0	16-polig		●	24	01327				
36,0 x 91,0	2,0			●	24	01323				
36,0 x 112,0	2,0	24-polig		●	24	01328				
46,0 x 86,0	2,0			●	24	01322				
46,0 x 112,0	2,0			●	30	01324				

ALFRA BLECHLOCHER® FORMCUT+®

Blechlocher FormCut+® für Stahlblech (S235) und Edelstahl

- 1 Mit seitlichem Stanzteil auswurf
- 2 Mit UNF-Feingewinde
- 3 Mit 4 Fadenkreuzmarkierungen für einfache, mittige Ausrichtung



„Bis zu welcher Materialstärke ein Quadrat- oder Rechtecklocher (oder auch Sonderwerkzeug) eingesetzt werden kann, hängt immer vom Zugbolzen sowie dem Querschnitt des Werkzeuges ab (Länge x Breite oder Sonderform).“

ALFRA BLECHLOCHER® FORMCUT+®

Größe in mm	Max. Materialstärke in mm (VA)	Zum Betrieb für		Vorbohren in mm	 inkl. 1 - 4	1	2	3	4
									
						Zugbolzen	Kontermutter	Kugellager-Druckmutter	Adapter für Hydraulik

Blechlocher FormCut+® - quadratisch - für Edelstahl (VA)

						Art.-Nr.			
12,7 x 12,7	1,25	●	●	10	013001	01348	01355	01352	01353
15,8 x 15,8	1,25	●	●	10	013011				
19,0 x 19,0	1,5	●	●	14	013021	01347	01351	01352	01353
22,2 x 22,2	1,5	●	●	14	013031				
24,0 x 24,0	1,5	●	●	14	013311	01360	01354	01359	01361
25,4 x 25,4	1,5	●	●	17	013041				
45,5 x 45,5	2,0		●	20	013131	01345	01350		
46,0 x 46,0	2,0		●	20	013051				
50,8 x 50,8	2,0		●	24	013061	01344	01349		
68,0 x 68,0	2,0		●	24	013081				
92,0 x 92,0	2,0		●	30	013091	01343	01356		
125,0 x 125,0	2,0		●	30	014311				
138,0 x 138,0	2,0		●	30	013111		01356		

Größe in mm	Max. Materialstärke in mm (VA)	Anzahl Pole	Zum Betrieb für		Vorbohren in mm	 inkl. 1 - 4	1	2	3	4
										
						Zugbolzen	Kontermutter oder Brücke	Kugellager-Druckmutter	Adapter für Hydraulik	

Blechlocher FormCut+® - rechteckig - für Edelstahl (VA)

						Art.-Nr.				
17,0 x 19,0	1,5		●	●	14	013171	01347	01351	01352	01353
21,8 x 25,8	1,5		●	●	17	013181				
22,0 x 30,0	1,5		●	●	17	013191	01360	01351	01359	01361
22,0 x 42,0	1,5		●	●	17	013201				
25,0 x 50,0	1,5		●	●	17	013321		01418		
45,0 x 92,0	2,0			●	24	013141	01344	01349		
46,0 x 92,0	2,0			●	24	013291				
68,0 x 138,0	2,0			●	30	013301	01343	01358		

Blechlocher FormCut+® - rechteckig - für schwere Steckverbinder - für Edelstahl (VA)

36,0 x 52,0	2,0	6-polig		●	24	013251	01344	01350		
36,0 x 65,0	2,0	10-polig		●	24	013261				
36,0 x 86,0	2,0	16-polig		●	24	013271		01349		
36,0 x 91,0	2,0			●	24	013231				
36,0 x 112,0	2,0	24-polig		●	24	013281	01343	01357		
46,0 x 86,0	2,0			●	24	013221	01344	01349		
46,0 x 112,0	2,0			●	30	013241				

ALFRA BLECHLOCHER® – SANITÄR

■ Zum Ausstanzen der Löcher in Spültischbecken

Größe mm	Bezeichnung	Schraubengröße mm	Art.-Nr.
Ø 28,3	Blechlocher komplett	M 10 x 1	01293
Ø 31,7	Blechlocher komplett	M 10 x 1	01294
Ø 35,0	Blechlocher komplett	M 10 x 1	01295
Ø 37,0	Blechlocher komplett	M 10 x 1	01292
	Zugschraube	M 10 x 1	01299



Art.-Nr. 01450

Blechlochersatz – Sanitär

Art.-Nr.
01450

Im Kunststoffkoffer

Inhalt: 3 Blechlocher 28,3 + 31,7 + 35,0 mm
3 Zugschrauben M 10,0 x 1
1 Ring-Maul Schlüssel 17

ALFRA DOPPEL-BLECHLOCHER – SANITÄR

■ Zum Ausstanzen der Löcher in Spültischbecken

■ Schraubenschlüsselbetätigung SW 19

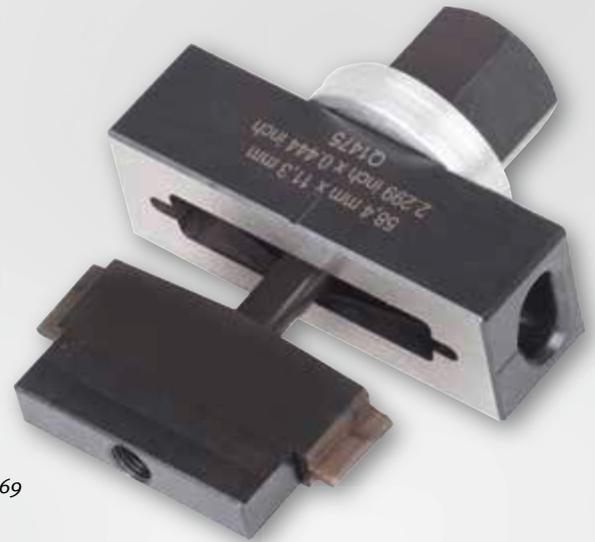
Größe mm	Bezeichnung	Schraubengröße mm	Art.-Nr.
28 und 32	Blechlocher kpl.	10 x 55 spezial	01456
32 und 35	Blechlocher kpl.	10 x 55 spezial	01460
	Zugschraube	10 x 55 spezial	01457



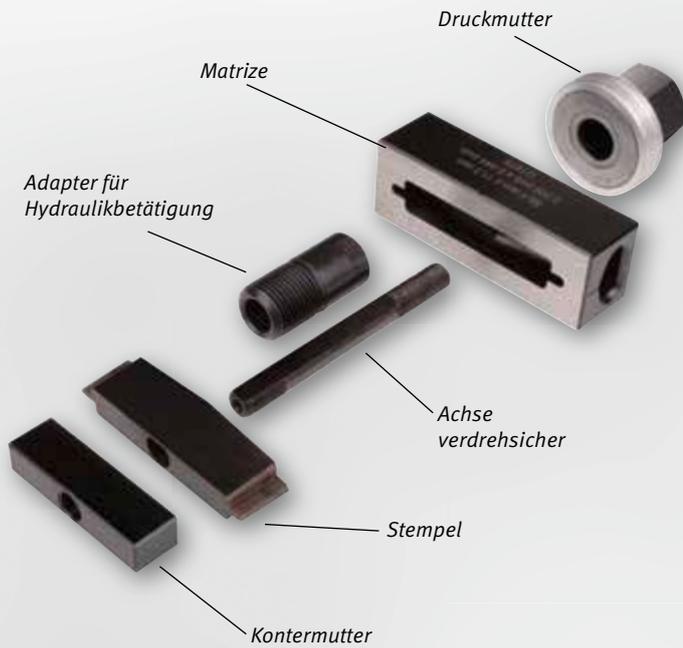
Art.-Nr. 01456 – Doppelblechlocher Ø 28/32 mm
Art.-Nr. 01460 – Doppelblechlocher Ø 32/35 mm

ALFRA BLECHLOCHER® – SUB-MIN-D

- Für Vielfachsteckverbinder „Sub-Min-D“ - für Stahlblech (S235) und Edelstahl
- Zum Ausstanzen der Ausschnitte für 9 - 50 polige Steckverbinder. Als Zugbolzen werden verdrehsichere Achsen für Stempel und Matrize eingesetzt.
- Alle Blechlocher haben einen seitlichen Auswurf für das Abfallstück. Kein Verklemmen in der Matrize.
- Die Blechlocher werden im robusten und praktischen Kunststoffkoffer geliefert.



Art.-Nr. 01369



Größe in mm	Max. Materialstärke in mm (S235)/VA	Anzahl Pole	Zum Betrieb für		Vorbohren in mm	inkl. 1 - 4	1	2	3	4
19,8 x 11,3	2,0/1,5	9 polig	●	●	10					
28,2 x 11,3	2,0/1,5	15-polig	●	●	10					
41,9 x 11,3	1,75/1,25	25-polig	●	●	10					
58,4 x 11,3	1,75/1,25	37-polig	●	●	10					
55,7 x 13,9	1,65/1,0	50-polig	●	●	10					

Blechlocher Sub-Mini-D - rechteckig

						Art.-Nr.				
19,8 x 11,3	2,0/1,5	9 polig	●	●	10	01366	01438	01442	01352	01353
28,2 x 11,3	2,0/1,5	15-polig	●	●	10	01367		01443		
41,9 x 11,3	1,75/1,25	25-polig	●	●	10	01368		01447		
58,4 x 11,3	1,75/1,25	37-polig	●	●	10	01369		01444		
55,7 x 13,9	1,65/1,0	50-polig	●	●	10	01370		01445		

ALFRA BLECHLOCHER® – SONDERFORMEN

- Alle Blechlocher haben einen seitlichen Auswurf für das Abfallstück.
Kein Verkleben in der Matrize.
- Die Blechlocher werden im robusten und praktischen Kunststoffkoffer geliefert.



Art.-Nr. 01423

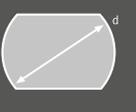
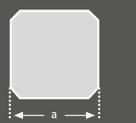
Größe in mm	Max. Materialstärke in mm (S235)	Zum Betrieb für		Vorbohren in mm	inkl. 1 - 4	1 Zugbolzen	2 Kontermutter oder Brücke	3 Kugellager-Druckmutter	4 Adapter für Hydraulik

Blechlocher Sonderformen

					Art.-Nr.				
	Ø 22,5 mit 3 mm Nase	2,0	●	●	14	01420	01333		
	Ø 22,5 2-seitig abgeflacht auf 18,5 mm	2,0	●	●	14	01421	01351		
	Ø 22,5 4-seitig abgeflacht auf 20,1 mm	2,0	●	●	14	01422		01347	01352
	33,3 x 17,0 x 10,0 für Profizylinder	2,0	●	●	14	01423			
	Ø 16,3 4-seitig abgeflacht auf 14,1 mm	1,75	●	●	11	01427	01348	01355	

ALFRA BLECHLOCHER® – SONDERANFERTIGUNGEN

- Wir können sämtliche Blechlocher in Rund, Quadrat, Rechteck nach Zeichnung kurzfristig anfertigen.
- Bitte geben Sie bei Ihrer Anfrage an, ob für Hand- oder Hydraulikbetätigung, Blechstärke und Werkstoffnummer.
- Fordern Sie unsere technische Beratung an.

Blechlocher Sonderanfertigung																				
 <p>Rund</p>	Ø Durchmesser d				Materialstärke															
	mm				mm															
<table border="0" style="width:100%; border:none;"> <tr> <td style="width:15%;"></td> <td style="width:15%; text-align:right;">Stahlblech (S235)</td> <td style="width:5%; text-align:center;"><input type="checkbox"/></td> <td colspan="4"></td> </tr> <tr> <td></td> <td style="text-align:right;">Edelstahl (VA)</td> <td style="text-align:center;"><input type="checkbox"/></td> <td colspan="4"></td> </tr> </table>								Stahlblech (S235)	<input type="checkbox"/>						Edelstahl (VA)	<input type="checkbox"/>				
	Stahlblech (S235)	<input type="checkbox"/>																		
	Edelstahl (VA)	<input type="checkbox"/>																		
 <p>Rund mit Nasen</p>	Ø Durchmesser d		Anzahl der Nasen	Nasenbreite	Materialstärke															
	mm			mm	mm															
<table border="0" style="width:100%; border:none;"> <tr> <td style="width:15%;"></td> <td style="width:15%; text-align:right;">Stahlblech (S235)</td> <td style="width:5%; text-align:center;"><input type="checkbox"/></td> <td colspan="4"></td> </tr> <tr> <td></td> <td style="text-align:right;">Edelstahl (VA)</td> <td style="text-align:center;"><input type="checkbox"/></td> <td colspan="4"></td> </tr> </table>								Stahlblech (S235)	<input type="checkbox"/>						Edelstahl (VA)	<input type="checkbox"/>				
	Stahlblech (S235)	<input type="checkbox"/>																		
	Edelstahl (VA)	<input type="checkbox"/>																		
 <p>Quadrat</p>	Kantenlänge a				Materialstärke															
	mm				mm															
<table border="0" style="width:100%; border:none;"> <tr> <td style="width:15%;"></td> <td style="width:15%; text-align:right;">Stahlblech (S235)</td> <td style="width:5%; text-align:center;"><input type="checkbox"/></td> <td colspan="4"></td> </tr> <tr> <td></td> <td style="text-align:right;">Edelstahl (VA)</td> <td style="text-align:center;"><input type="checkbox"/></td> <td colspan="4"></td> </tr> </table>								Stahlblech (S235)	<input type="checkbox"/>						Edelstahl (VA)	<input type="checkbox"/>				
	Stahlblech (S235)	<input type="checkbox"/>																		
	Edelstahl (VA)	<input type="checkbox"/>																		
 <p>Rechteck</p>	Breite b		Höhe h		Materialstärke															
	mm		mm		mm															
<table border="0" style="width:100%; border:none;"> <tr> <td style="width:15%;"></td> <td style="width:15%; text-align:right;">Stahlblech (S235)</td> <td style="width:5%; text-align:center;"><input type="checkbox"/></td> <td colspan="4"></td> </tr> <tr> <td></td> <td style="text-align:right;">Edelstahl (VA)</td> <td style="text-align:center;"><input type="checkbox"/></td> <td colspan="4"></td> </tr> </table>								Stahlblech (S235)	<input type="checkbox"/>						Edelstahl (VA)	<input type="checkbox"/>				
	Stahlblech (S235)	<input type="checkbox"/>																		
	Edelstahl (VA)	<input type="checkbox"/>																		
 <p>Rund einseitig abgeflacht</p>	Ø Durchmesser d		Abgeflacht auf		Materialstärke															
	mm		mm		mm															
<table border="0" style="width:100%; border:none;"> <tr> <td style="width:15%;"></td> <td style="width:15%; text-align:right;">Stahlblech (S235)</td> <td style="width:5%; text-align:center;"><input type="checkbox"/></td> <td colspan="4"></td> </tr> <tr> <td></td> <td style="text-align:right;">Edelstahl (VA)</td> <td style="text-align:center;"><input type="checkbox"/></td> <td colspan="4"></td> </tr> </table>								Stahlblech (S235)	<input type="checkbox"/>						Edelstahl (VA)	<input type="checkbox"/>				
	Stahlblech (S235)	<input type="checkbox"/>																		
	Edelstahl (VA)	<input type="checkbox"/>																		
 <p>Rund zweiseitig abgeflacht</p>	Ø Durchmesser d		Abgeflacht auf		Materialstärke															
	mm		mm		mm															
<table border="0" style="width:100%; border:none;"> <tr> <td style="width:15%;"></td> <td style="width:15%; text-align:right;">Stahlblech (S235)</td> <td style="width:5%; text-align:center;"><input type="checkbox"/></td> <td colspan="4"></td> </tr> <tr> <td></td> <td style="text-align:right;">Edelstahl (VA)</td> <td style="text-align:center;"><input type="checkbox"/></td> <td colspan="4"></td> </tr> </table>								Stahlblech (S235)	<input type="checkbox"/>						Edelstahl (VA)	<input type="checkbox"/>				
	Stahlblech (S235)	<input type="checkbox"/>																		
	Edelstahl (VA)	<input type="checkbox"/>																		
 <p>Quadrat mit 4 abgeflachten Ecken</p>	Kantenlänge a		Ecken abgeflacht auf		Materialstärke															
	mm		mm		mm															
<table border="0" style="width:100%; border:none;"> <tr> <td style="width:15%;"></td> <td style="width:15%; text-align:right;">Stahlblech (S235)</td> <td style="width:5%; text-align:center;"><input type="checkbox"/></td> <td colspan="4"></td> </tr> <tr> <td></td> <td style="text-align:right;">Edelstahl (VA)</td> <td style="text-align:center;"><input type="checkbox"/></td> <td colspan="4"></td> </tr> </table>								Stahlblech (S235)	<input type="checkbox"/>						Edelstahl (VA)	<input type="checkbox"/>				
	Stahlblech (S235)	<input type="checkbox"/>																		
	Edelstahl (VA)	<input type="checkbox"/>																		

ALFRA HYDRAULIK- HANDSTANZEN



- Bis 680 bar Druck
- Bis 138 x 138 mm quadratisch
- Bis 152 mm rund
- Nur 1,45 kg



	 ALFRA COMPACT®	 ALFRA COMPACTCOMBI®	 ALFRA COMPACT FLEX®	 ALFRA AKKU-COMPACT®	 ALFRA AKKU-COMPACT FLEX®
Seite	26 - 27	28 - 29	32	33	30 - 31
Art.-Nr.	02001	02050	02065	02070	02082
Stanzkraft	75 kN	75 kN	75 kN	75 kN	75 kN
Betriebsdruck max.	680 bar	680 bar	680 bar	680 bar	680 bar
Kolbenhub	18 mm	18 mm	18 mm	18 mm	18 mm
Werkzeug- aufnahme	19 mm	19 mm	19 mm	19 mm	19 mm
Hydraulik- schlauchlänge	-	-	600 mm	-	600 mm
Hydraulisches Medium	HLP32 Hydrauliköl	HLP32 Hydrauliköl	HLP32 Hydrauliköl	HLP32 Hydrauliköl	HLP32 Hydrauliköl
Gewicht	1,45 kg	1,75 kg	1,97 kg	3,7 kg mit Akku	2,5 kg mit Akku

COMPACT® HANDSTANZE GERADE

Compact® Handstanze Gerade

für den Einsatz im Schaltanlagen- und Steuerungsbau – geeignet für alle Blechlochertypen.
Die Belastung erfolgt nur in Zugrichtung und erleichtert die Arbeit erheblich.

- 1 Exakt abgestimmtes Überdruckventil
- 2 Handgriff verstärkt - softtouch
- 3 Körper harteloxiert, griffstabil - formschön
- 4 Gewicht von nur 1,45 kg
- 5 Hochverdichtete Zylinderlauffläche
- 6 Rückseitig gelasertes Produktionscode
- 7 Hohe Stanzkraft 75 kN



COMPACT® HANDSTANZE GERADE – SETS



Ø mm	15,2	16,2	18,6	20,4	22,5	25,4	28,3	32,5	37	40,5	47	50,5	54	60	63,5
Ø Metrisch	-	M 16	-	M 20	-	M 25	-	M 32	-	M 40	-	M 50	-	-	M 63
Ø PG	9	-	11	13	16	-	21	-	29	-	36	-	42	48	-
Ø Inch					7/8"	1"							2-1/8"		2-1/2"
	0.598	0.638	0.732	0.803	0.886	1.000	1.114	1.280	1.457	1.594	1.850	1.988	2.126	2.362	2.500

Art.-Nr.

Set MonoCut® - für Stahlblech (S235):

1 Compact® Handstanze Gerade / MonoCut® Stempel und Matrizen / 1 Zugbolzen Ø 19 mm / 1 Zugbolzen Ø 19 x 9,5 mm / 1 HSS Vorbohrer Ø 11 mm / 1 Distanzbuchsensatz (3-teilig)

	02006	•		•	•	•		•		•		•		•	
--	--------------	---	--	---	---	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--

Set TriCut® - für Stahlblech (S235):

1 Compact® Handstanze Gerade / TriCut® Stempel und Matrizen / 1 Zugbolzen Ø 19 mm / 1 Zugbolzen Ø 19 x 9,5 mm / 1 HSS Vorbohrer Ø 10 mm / 1 Distanzbuchsensatz (3-teilig)

	01752	•		•	•	•		•		•		•		•	•
	01765		•		•		•		•		•				
	01758		•		•		•		•		•				•

Set TriCut+® - für Stahlblech (S235) und Edelstahlbleche:

1 Compact® Handstanze Gerade / TriCut+® Stempel und Matrizen / 1 Zugbolzen Ø 19 mm / 1 Zugbolzen Ø 19 x 11,1 mm / 1 HSS Vorbohrer Ø 11,5 mm / 1 Distanzbuchsensatz (3-teilig)

	01650	•		•	•	•		•		•		•		•	
	01642		•		•		•		•		•				
	01654		•		•		•		•		•		•		•

Set TwinCut® - für Stahlblech (S235) und Edelstahlbleche:

1 Compact® Handstanze Gerade / TwinCut® Stempel und Matrizen / 1 Zugbolzen Ø 19 mm / 1 Zugbolzen Ø 19 x 9,5 mm / 1 Zugbolzen Ø 19 x 11,1 mm / 1 HSS Vorbohrer Ø 11,5 mm / 1 Distanzbuchsensatz (3-teilig)

	01570		•		•		•		•		•				
--	--------------	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	--	--	--

Compact® Handstanze Gerade:

1 Compact® Handstanze Gerade / 1 Zugbolzen Ø 19 mm / 1 Zugbolzen Ø 19 x 9,5 mm / 1 HSS Vorbohrer Ø 11 mm / 1 Distanzbuchsensatz (3-teilig)

	02001	ohne Stempel und Matrizen													
--	--------------	---------------------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

COMPACTCOMBI® HANDSTANZE 90°

CompactCombi® Handstanze 90°

für den Einsatz im Schaltanlagen- und Steuerungsbau – geeignet für alle Blechlochertypen.
Die Belastung erfolgt nur in Zugrichtung und erleichtert die Arbeit erheblich.

- 1 Exakt abgestimmtes Überdruckventil
- 2 Handgriff verstärkt - softtouch
- 3 Körper harteloxiert, griffstabil - formschön
- 4 Gewicht von nur 1,75 kg
- 5 Hochverdichtete Zylinderlauffläche
- 6 Rückseitig gelasertes Produktionscode
- 7 Hohe Stanzkraft 75 kN



COMPACTCOMBI® HANDSTANZE 90° – SETS



Ø mm	15,2	16,2	18,6	20,4	22,5	25,4	28,3	32,5	37	40,5	47	50,5	54	60	63,5
Ø Metrisch	-	M 16	-	M 20	-	M 25	-	M 32	-	M 40	-	M 50	-	-	M 63
Ø PG	9	-	11	13	16	-	21	-	29	-	36	-	42	48	-
Ø Inch					7/8"	1"							2-1/8"		2-1/2"
	0.598	0.638	0.732	0.803	0.886	1.000	1.114	1.280	1.457	1.594	1.850	1.988	2.126	2.362	2.500

Art.-Nr.

Set MonoCut® - für Stahlblech (S235):

1 CompactCombi® Handstanze 90° / MonoCut® Stempel und Matrizen / 1 Zugbolzen Ø 19 mm / 1 Zugbolzen Ø 19 x 9,5 mm / 1 HSS Vorbohrer Ø 11 mm / 1 Distanzbuchensatz (3-teilig)

	02052	•		•	•	•		•		•		•	•	•	
--	--------------	---	--	---	---	---	--	---	--	---	--	---	---	---	--

Set TriCut® - für Stahlblech (S235):

1 CompactCombi® Handstanze 90° / TriCut® Stempel und Matrizen / 1 Zugbolzen Ø 19 mm / 1 Zugbolzen Ø 19 x 9,5 mm / 1 HSS Vorbohrer Ø 10 mm / 1 Distanzbuchensatz (3-teilig)

	01753	•		•	•	•		•		•		•		•	•
	01766		•		•		•	•		•					
	01759		•		•		•	•		•		•			•

Set TriCut+® - für Stahlblech (S235) und Edelstahlbleche:

1 CompactCombi® Handstanze 90° / TriCut+® Stempel und Matrizen / 1 Zugbolzen Ø 19 mm / 1 Zugbolzen Ø 19 x 11,1 mm / 1 HSS Vorbohrer Ø 11,5 mm / 1 Distanzbuchensatz (3-teilig)

	01651	•		•	•	•		•		•		•		•	
	01643		•		•		•	•		•					
	01655		•		•		•	•		•		•			•

Set TwinCut® - für Stahlblech (S235) und Edelstahlbleche:

1 CompactCombi® Handstanze 90° / TwinCut® Stempel und Matrizen / 1 Zugbolzen Ø 19 mm / 1 Zugbolzen Ø 19 x 9,5 mm / 1 Zugbolzen Ø 19 x 11,1 mm / 1 HSS Vorbohrer Ø 11,5 mm / 1 Distanzbuchensatz (3-teilig)

	01575		•		•		•		•		•				
--	--------------	--	---	--	---	--	---	--	---	--	---	--	--	--	--

CompactCombi® Handstanze 90°:

1 CompactCombi® Handstanze 90° / 1 Zugbolzen Ø 19 mm / 1 Zugbolzen Ø 19 x 9,5 mm / 1 HSS Vorbohrer Ø 11 mm / 1 Distanzbuchensatz (3-teilig)

	02050	ohne Stempel und Matrizen													
--	--------------	---------------------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

AKKU-COMPACT FLEX®

Akku-Compact Flex®

für den Einsatz im Schaltanlagen- und Steuerungsbau – geeignet für alle Blechlochertypen.
Die Belastung erfolgt nur in Zugrichtung und erleichtert die Arbeit erheblich.



- 1 Griffeinlage softtouch
- 2 Hochdruckschlauch – flexibel, elastisch
- 3 USB-Schnittstelle auslesbare Druckwerte, Serviceintervalle, etc...
- 4 Drucksensor - Auto-Erkennung des Stanzdurchbruches. Der Stempel kann die Matrize nach dem Durchstanzen des Materiales nicht mehr beschädigen.



AKKU-COMPACT FLEX®

Praktische Handhydraulik mit LiON-Akku 18 V zum Stanzen von Rund-, Quadrat- und Rechteckausbrüchen im Schaltschrank- und Schaltanlagenbau. Äußerst handlich und leicht durch hochzugfesten Aluminiumkopf.

■ Leicht und handlich, nur 2,5 kg inklusive Akku

Technische Daten:

Stanzen

Rundlocher: **bis 82 mm Ø**
 3,0 mm Stahlblech (S235),
 2,0 mm Edelstahl (F = 600 N/mm²)
89 - 152 mm Ø nur mit Sonderzug-
 schraube* und Distanzbuchse*
 2,0 mm Stahlblech (S235),
 1,5 mm Edelstahl (F = 600 N/mm²)

Formlocher: **68 x 68 mm**
 3,0 mm Stahlblech (S235),
 2,0 mm Edelstahl (F = 600 N/mm²)
92 x 92 mm nur mit Sonderzug-
 schraube* und Distanzbuchse*
 2,0 mm Stahlblech (S235),
 1,5 mm Edelstahl (F = 600 N/mm²)

Antrieb

Max. Stanzkraft: 75 kN
 Max Hydraulikdruck: 680 bar

Akku

Ladezeit: 18 V Li-Ion / 1,5 Ah
 30 min. nach Vollentladung
 Einsatz: - 10° - + 40° C

Ladegerät

Lädt alle Akkus 18 - 28 V, kompatibel für NiCD-, NiMH- und Li-Ionen-Akkus. Autom. Temperaturüberwachung. Der Wechsel von Schnellladung auf Erhaltungsladung verhindert Überladung der Akku-Zellen. Der Ladezustand wird durch die LED-Anzeige angezeigt. Die Platine ist komplett vergossen.

Stanzleistung mit Akku 1,5 Ah

195 x Ø 22,5 mm MonoCut® auf 2,5 mm S235
 165 x Ø 22,5 mm TriCut® auf 2,5 mm S235

105 x Ø 63,5 mm MonoCut® auf 2,5 mm S235
 65 x Ø 63,5 mm TriCut® auf 2,5 mm S235

170 x Ø 22,5 mm TwinCut® auf 1,5 mm V2A
 95 x Ø 63,5 mm TwinCut® auf 1,5 mm V2A

Gewicht

2,5 kg inklusive Akku



Art.-Nr. 02082



Art.-Nr. 02072

Art.-Nr. 02071

Lieferumfang:

ALFRA Akku-Compact Flex® Handhydraulik
 mit 1 Akku 18 V, Ladegerät 18 - 28 V
 Zugbolzen – 9,5 x 19 mm – Art.-Nr. 02003
 Zugbolzen – 19 x 120 mm – Art.-Nr. 02002
 Distanzbuchsensatz 3-teilig – Art.-Nr. 02004
 Vorbohrer 11 mm Ø – Art.-Nr. 08023
 im robusten und praktischen Kunststoffkoffer

Art.-Nr.

02082

Ersatzteile:

Ersatz-Akku
 Akku-Ladegerät 220 V - 240 V
 * Sonderzugschraube für Quadratlocher 92 x 92 mm
 * Sonderzugschraube für Rundlocher 89 - 152 mm
 * Sonderdistanzbuchse

Art.-Nr.

02082-01
 02082-03
 01395
 01398L
 01396

COMPACT FLEX® HANDHYDRAULIK

Compact Flex® Handhydraulik

für den Einsatz im Schaltanlagen- und Steuerungsbau – geeignet für alle Blechlochertypen.
Die Belastung erfolgt nur in Zugrichtung und erleichtert die Arbeit erheblich.

- 1 Exakt abgestimmtes Überdruckventil
- 2 Handgriff verstärkt - softtouch
- 3 Körper harteloxiert, griffstabil - formschön
- 4 Gewicht von nur 2 kg
- 5 Hochverdichtete Zylinderlauffläche
- 6 Rückseitig gelasertes Produktionscode
- 7 Hohe Stanzkraft 75 kN
- 8 Hochdruckschlauch flexibel - elastisch



Stanzleistung

Stanzkraft:	75 kN
Betriebsdruck max.:	680 bar
Hydraulikschlauchlänge:	600 mm
Gewicht:	2,0 kg

Lieferumfang:

- 1 Compact Flex® Handhydraulikstanze
- 1 Zugbolzen Ø 19,0
- 1 Zugbolzen Ø 19,0 x 9,5 mm
- 1 HSS-Vorbohrer Ø 11,0 mm
- 1 Distanzbuchsensatz 3-teilig

Compact Flex® Handhydraulik
im robusten und praktischen Kunststoffkoffer

Art.-Nr.
02065

ALFRA AKKU COMPACT® HYDRAULIKSTANZE

Praktische Handhydraulik mit NiMH-Akku 18 V zum Stanzen von Rund-, Quadrat- und Rechteckausbrüchen im Schaltschrank- und Schaltanlagenbau. Äußerst handlich und leicht durch hochzugfesten Aluminiumkopf.

- Leicht und handlich, nur 3,7 kg mit Akku-Paket.
- Mit Überdruckventil.
- Hochleistungs-Antriebsmotor mit ergonomisch gestaltetem Griff „Soft-touch“.
- Akkupakete können von zwei Seiten eingeschoben werden, dadurch Gewichtsausgleich.

Technische Daten:

Stanzen

Rundlocher:	bis 82 mm Ø 3,0 mm Stahlblech (S235), 2,0 mm Edelstahl (F = 600 N/mm ²) 89 - 152 mm Ø nur mit Sonderzugschraube* und Distanzbuchse* 2,0 mm Stahlblech (S235), 1,5 mm Edelstahl (F = 600 N/mm ²)
Formlocher:	68 x 68 mm 3,0 mm Stahlblech (S235), 2,0 mm Edelstahl (F = 600 N/mm ²) 92 x 92 mm nur mit Sonderzugschraube* und Distanzbuchse* 2,0 mm Stahlblech (S235), 1,5 mm Edelstahl (F = 600 N/mm ²)

Antrieb

Stanzkraft: 75 kN mit Überdruckventil

Akku

Ladezeit: 18 V, 3,0 Ah NiMH
45 min. nach Vollentladung
Ladezyklen: ~ 500 bei Normalbedingungen
Einsatz: 0° - + 40° C, Kapazitätsverlust unter 0° C

Ladegerät

Lädt alle Akkus 18 - 28 V, kompatibel für NiCD-, NiMH- und Li-Ionen-Akkus. Autom. Temperaturüberwachung. Der Wechsel von Schnellladung auf Erhaltungsladung verhindert Überladung der Akku-Zellen. Der Ladezustand wird durch die LED-Anzeige angezeigt. Die Platine ist komplett vergossen.

Stanzzeit/Stanzeleistung

Ø 22,5 mm	2 mm Stahlblech (S235)	5 sec.	190 Löcher/Akku
Ø 63,5 mm	2 mm Stahlblech (S235)	7 sec.	100 Löcher/Akku
68 x 68 mm	2 mm Stahlblech (S235)	7 sec.	70 Löcher/Akku

Gewicht

3,7 kg mit Akku
2,7 kg ohne Akku
Gewicht kpl. 7,8 kg ohne Stanzwerkzeuge

Lieferumfang:

ALFRA Akku-Compact Handhydraulik
mit 2 Akkus 18 V, Ladegerät 18 - 28 V
Zugbolzen – 9,5 x 19 mm – Art.-Nr. 02003
Zugbolzen – 19 x 120 mm – Art.-Nr. 02002
Distanzbuchsensatz 3-teilig – Art.-Nr. 02004
Vorbohrer 11 mm Ø – Art.-Nr. 08023
im robusten und praktischen Kunststoffkoffer

Ersatzteile:

Ersatzteile:	Art.-Nr.
Ersatz-Akku	02071
Akku-Ladegerät 220 V - 240 V	02072
* Sonderzugschraube für Quadratlocher 92 x 92 mm	01395
* Sonderzugschraube für Rundlocher 89 - 152 mm	01398L
* Sonderdistanzbuchse	01396



Art.-Nr. 02070



Art.-Nr. 02072



Art.-Nr. 02071

PUMPENÜBERSICHT

Empfohlene Kombination  Mögliche Kombination 	 AHP-M	 AHP-S	 DSP-120	 LHP 700	 FUSSPUMPE	 ALH 600
Art.-Nr.	03855	03854	02027	02140	02121	03190
 Art.-Nr. 02012 / 02013						
 Art.-Nr. 03200SET						
 Art.-Nr. 03250						
 Art.-Nr. 03256						
 Art.-Nr. 03258						
 Art.-Nr. 03260						
 Art.-Nr. 03300						
 Art.-Nr. 03360/03380						
 AP 250						
 AP 400						

* in Verbindung mit optionalem Fußschalter/Handscharter

ALFRA ELEKTROHYDRAULIKPUMPE AHP S

Technische Daten:

Max. Druck:	700 bar
Max. Förderleistung:	0,58 l/min
Öl Typ:	HLP 32
Füllvolumen:	3,2 l
Arbeitsvolumen:	2,2 l
Gewicht:	27 kg
Spannung / Frequenz:	230 V / 50 Hz
Leistung:	0,75 kW
Stromaufnahme:	3,26 A
Motordrehzahl:	2800 1/min



Elektrohydraulikpumpe AHP S
inkl. Handschalter
optional Fußschalter zweipedalig

Art.-Nr.

03854

03866

ALFRA ELEKTROHYDRAULIKPUMPE AHP M



Technische Daten:

Max. Druck:	700 bar
Max. Förderleistung:	1,1 l/min
Öl Typ:	HLP 32
Füllvolumen:	3,2 l
Arbeitsvolumen:	2,2 l
Gewicht:	29 kg
Betriebsspannung:	230 V / 50 Hz
Leistung:	1,3 kW
Stromaufnahme:	5,65 A
Motordrehzahl:	2800 1/min

Elektrohydraulikpumpe AHP M
optional Handschalter für AHP S und AHP M
optional Fußschalter zweipedalig

Art.-Nr.

03855

03859

03866



Art.-Nr. 03859 optional

ALFRA FUSSPUMPE

- max. Betriebsdruck 700 bar.
- Eingebautes Druckbegrenzungsventil.
- Für alle Rund-, Quadrat-, Rechteck- und Sonderformblechlocher.
- Die Fußpumpe lässt beide Hände frei für genaues Positionieren und Stanzen am Schaltschrank. Das Trägergestell der Fußpumpe ist gespreizt. Standsicheres, kippstabiles Arbeiten ist somit gewährleistet.

Tankvolumen: 270 cm³
Nutzbares Ölvolumen: 210 cm³
Fördermenge: 1,7 cm³ je Kolbenhub

Inhalt: 1 Hydraulik-Zylinder mit Schnellkupplung
1 Hydraulikschlauch 2,8 m
1 Zugbolzen Ø 19,0 und 19,0 x 9,5 mm
1 Distanzbuchsenatz 5-teilig
1 Vorbohrer Ø 11,0 mm

Art.-Nr.

Set Fußpumpe mit Hydraulikzylinder und Zubehör

02120

Fußpumpe einzeln, mit 2,8 m Hydraulikschlauch

02121



Art.-Nr. 02120



ALFRA ELEKTROHYDRAULIKPUMPE DSP-120

Kompakte Elektrohydraulikpumpe, zweistufiger Betrieb mit Haltefunktion für einfachwirkende Hydraulikzylinder.

Technische Daten

Betriebsspannung:	230 V/50 Hz
Motorleistung:	0,4 kW
max. Betriebsdruck:	700 bar
Förderleistung 0 - 20 bar:	2,0 l/min
Förderleistung 20 - 700 bar:	0,2 l/min
Tankvolumen:	1,2 l
nutzbares Ölvolumen:	0,8 l
Gewicht ca.:	7,5 kg

Elektrohydraulikpumpe mit Zubehör	Art.-Nr. 02025
-----------------------------------	--------------------------

Inhalt: 1 Hydraulik-Zylinder SKP-1
1 Hydraulikschlauch 1,8 m
1 Zugbolzen Ø 19,0 und 19,0 x 9,5 mm
1 Distanzbuchsensatz mehrteilig
1 Vorbohrer Ø 11,0 mm
1 Handschalter

Elektrohydraulikpumpe einzeln, 220 V, mit 1,8 m Hydraulikschlauch, Schnellkupplung und Handschalter	02027
Fußschalter 2-pedalig	02029
Handschalter	02030



Art.-Nr. 02025

ALFRA LUFTHYDRAULIKPUMPE – LHP 700

Lufthydraulikpumpe zur Betätigung von einfachwirkenden Hydraulikzylindern für Blechlocher, Kabelscheren, Pressgeräte oder ähnliche Einsatzzwecke.

- Robuster Tank
- Tankbelüftungsfilter
- Reduzierter Geräuschpegel
- Ölstandsanzeige am Tank
- Präzises Anfahren unter Last möglich
- Genaue Ansteuerung – das per Fußpedal betätigte Ablassventil erlaubt ein genaues Absenken der Last
- Hydraulikschlauch 2,0 m mit Schnellkupplung

Technische Daten

max. Betriebsdruck:	700 bar
(bei einem Zuleitungsdruck von 7 bar)	
Zuleitungsdruck/Arbeitsbereich:	2,8 - 10 bar
Luftanschluss:	1/4" Gewinde
Förderleistung drucklos:	1,0 l/min
Förderleistung p max. (mit 7 bar Luft):	0,1 l/min
Tankvolumen:	2,4 l
nutzbares Ölvolumen:	2,1 l
Gewicht:	6,3 kg

Lufthydraulikpumpe	Art.-Nr. 02140
--------------------	--------------------------



Art.-Nr. 02140

ZUBEHÖRTEILE – ZUGBOLZEN, ZUGSCHRAUBE

	Grösse in Inch	Grösse in mm	Art.-Nr.
Zugbolzen	-	6,0	02024
Adapter	-	19,0 / 6,0	02023
Zugbolzen kompl.	-	19,0 / 6,0	02022
Zugbolzen	3/8"	9,5	02009
Adapter	3/4" / 3/8"	19,0 / 9,5	01353
Zugbolzen kompl.	3/4" / 3/8"	19,0 / 9,5	02003
Zugbolzen	3/4" / 3/8"	19,0 / 9,5*	02010
Zugbolzen	7/16"	11,1	01424
Adapter	3/4" / 7/16"	19,0 / 11,1	01425
Zugbolzen kompl.	3/4" / 7/16"	19,0 / 11,1	02007
Zugbolzen	3/4" / 7/16"	19,0 / 11,1*	02011
Zugbolzen	3/4"	19,0	02002

* Zugbolzen aus hochlegiertem Werkzeugstahl für höhere Beanspruchung

	ø x l in Inch	ø x l in mm	Art.-Nr.
Zugschraube mit Kugellager	-	6,0 x 46 mm	01334
Zugschraube mit Kugellager	3/8" x 2"	9,5 x 50 mm	01339
Zugschraube mit Kugellager	3/4" x 2-3/16"	19,0 x 55 mm	01340
Zugschraube	7/16" x 2-3/8"	11,1 x 60 mm	01342
Zugschraube mit Kugellager	3/4" x 2-15/16"	19,0 x 75 mm	01341



- 1 Hochzugfeste Schrauben für härteste Einsatzbedingungen
- 2 Überstand des Kugellagers zum Schutzring sorgt für perfekte Kraftübertragung zum Schraubenschlüssel bzw. zum Stanzwerkzeug
- 3 Durch Aluminiumringe gekapselte Kugellager. Extrem haltbar und perfekt geschützt vor Verunreinigungen
- 4 UNF-Feingewinde



ZUBEHÖRTEILE – FÜR HYDRAULIKPUMPEN

		Art.-Nr.
Hydraulikschlauch für Fußpumpe	2,80 m	02122
Hydraulikschlauch für LHP 700	2,00 m	02112
Hydraulikschlauch für DSP 120	2,50 m	02026
Hydraulikschlauch für AHP S und AHP M	2,00 m	02116



Art.-Nr. 02112

HYDRAULIKZYLINDER UND ZUBEHÖR

	Art.-Nr.
Hydraulikzylinder SKP-1 mit Schnellkupplung (bis 11 t)	02012
Gewicht 2,5 kg	
Hydraulikzylinder SKP-1 Mini mit Schnellkupplung (bis 7 t)	02013
Gewicht 0,86 kg	
Distanzbuchsensatz 3-teilig	02004
Distanzbuchsensatz 5-teilig	02014
Vorbohrer Ø 10,0 mm	08036
Vorbohrer Ø 11,0 mm	08023
Vorbohrer Ø 11,5 mm	08035
Vorbohrer SVB mit 5 Bohr-Ø 8,5/11,5/12,5/16,5/21,0 mm	08016



Art.-Nr. 02013



Art.-Nr. 02014



Art.-Nr. 08023



Art.-Nr. 08016



Art.-Nr. 02012

SCHNELLVERSCHLUSSKUPPLUNGEN – FÜR ALFRA HYDRAULIKGERÄTE

- Tropffreies Kuppeln und Entkuppeln
- Handliche Bedienbarkeit
- Staubschutzkappe

	Art.-Nr.
Verschlusskupplung mit Innengewinde R 1/4" (für Montage am Schlauchende)	01452
Verschlusskupplung mit Innengewinde R 3/8" (für Montage am Schlauchende)	014523/8NPT
Verschlussnippel mit Innengewinde R 1/4" (für Montage am Zylinder)	01453
Adapter R 1/4" Außengewinde	01454



Art.-Nr. 01453



Art.-Nr. 01452

HYDRAULIKÖL – FÜR ALFRA HYDRAULIKPUMPEN

	Art.-Nr.
1 Liter Hydrauliköl HLP 46	01455

Achtung:
Auf äußerste Sauberkeit beim Nachfüllen von Hydraulikgeräten achten!



Art.-Nr. 01455

ALFRA – SPEZIAL METALL-GLEITPASTE

Einsatzgebiete:

- Verhindert Festfressen, Verschleiß, Kaltverschweißungen, Festbrennen und Passungsrost der Gewinde von Schrauben, Muttern, Bolzen, Rohrgewinden und Armaturen.
- ALFRA-Spezial Metall-Gleitpaste eignet sich auch hervorragend zur Schmierung der Schneidspitzen bei Stanzwerkzeugen und hochbeanspruchter Lager und Gleitflächen.
- Trennaktiv und Siliconfrei.
- Inhalt: 120 g

	Art.-Nr.
ALFRA Spezial Metall-Gleitpaste	33005

Unbedingt zu empfehlen beim Einsatz von Blechlochern mittels Schraubenschlüssel.



Art.-Nr. 33005

ALFRA – KERBNUTZANGE

- Stanzt einfach und schnell Kerbnuten in bis zu 2,0 mm starkes Stahlblech (S235).
- Erspart das zeitraubende Feilen der Nuten für die Verdrehsicherung von Drucktastern, Schaltern und Instrumenten.
- Kerbnuten in 3,2 mm und 4,8 mm Größe möglich.
- Kerbnutstempel auswechselbar.
- Leichtes Stanzen durch große Hebelübersetzung.
- Handgriffe kunststoffbeschichtet.
- Gewicht 1,3 kg.

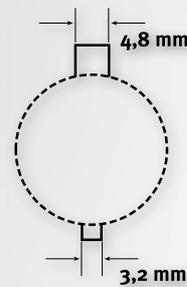


Art.-Nr. 03015

Der Kerbnutstempel wird in die vorgestanzte Öffnung eingeführt, an der Fadenkreuzmarkierung ausgerichtet und die Kerbnutzange betätigt. Eine saubere Nut ist fertig!

ALFRA Kerbnutzange	Art.-Nr. 03015
--------------------	--------------------------

Ersatzteile Kerbnutstempel mit Nietstift	Art.-Nr. 030151
--	---------------------------



ALFRA SCHNEIDGERÄTE



FÜR TRAGSCHIENEN

- **Handgriff: verstärkt - softtouch**
- **Anschlag mit mm/Inch lasergraviert**
- **Gratfreie, exakte 90 Grad-Schnitte**
- **Geringstmögliches Schnittspiel**

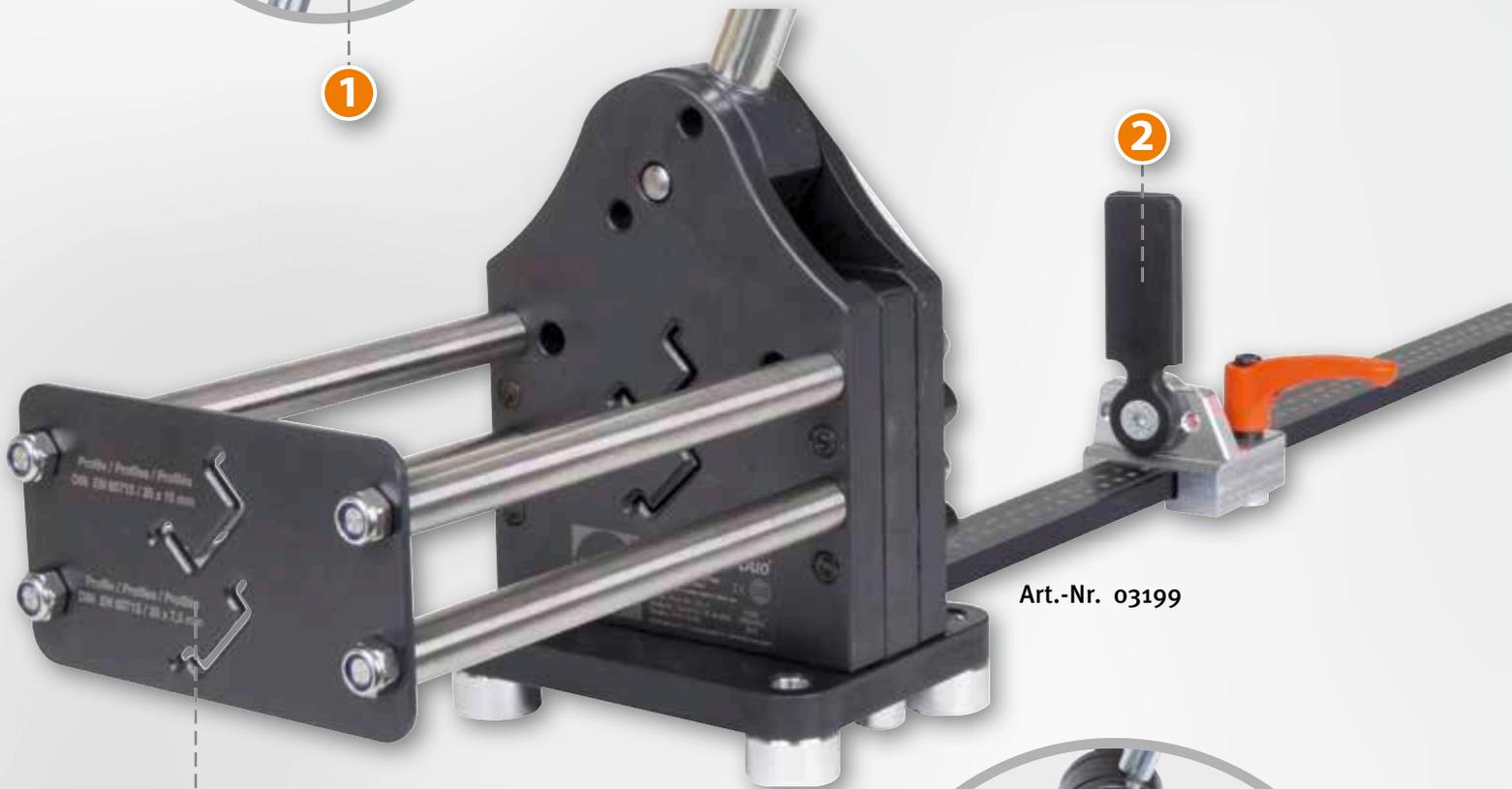


ALFRA PROFILSCHIENENSCHNEIDGERÄT® – PSG DUO®



1

- 1 Handgriff: verstärkt - softtouch
- 2 Anschlag mit mm/Inch lasergraviert
- 3 2 getrennte Profile für gratfreie, exakte 90 Grad-Schnitte - stabile Profilführung
- 4 Profildurchgang ist optimiert für geringstmögliches Schnittspiel



2

Art.-Nr. 03199

3



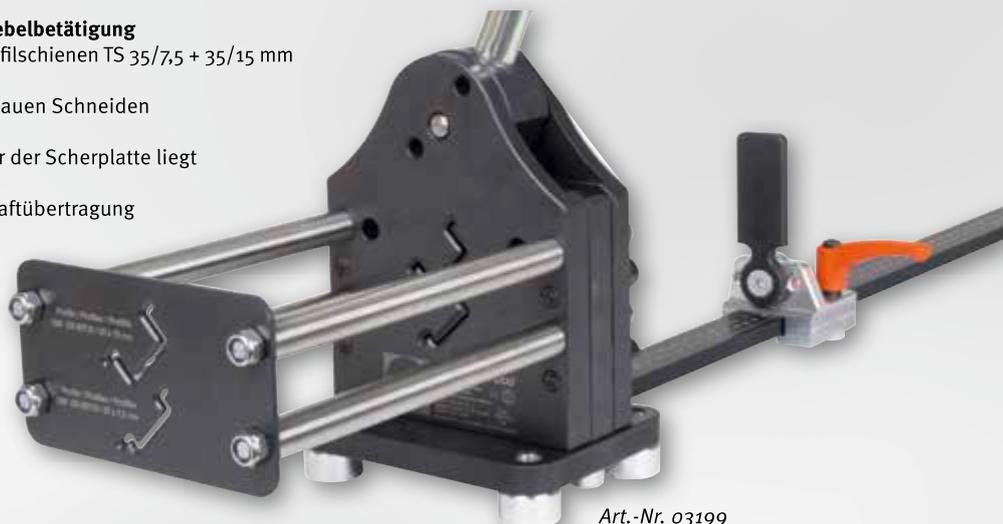
4

ALFRA PROFILSCHIENENSCHNEIDGERÄT® – PSG DUO®

Für die gängigsten Tragschienen mit Handhebelbetätigung

Schneidet exakt und mühelos die beiden Profilschienen TS 35/7,5 + 35/15 mm

- Mit Führungsauflage zum 90°-winkelgenauen Schneiden
- Mit verstärktem Excenter, der direkt über der Scherplatte liegt
- Geringer Kraftaufwand durch bessere Kraftübertragung
- Wartungsfrei
- Ablängen ohne Abfall
- Scherplatte nachschleifbar
- Eloxiertes, lasergravierter Längenanschlag 1.000 mm mit Führungsvorrichtung für winkelgenaues Ablängen, mit Millimeter- und Zoll-Skalierung
- Leichte Montage auf der Werkbank
- Maßeinteilung metrisch und Inch



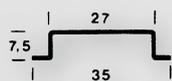
Art.-Nr. 03199

ALFRA Profilschienenschneidergerät® – PSG Duo®

Art.-Nr.
03199

Profilschienen

Tragschiene 35 mm/7,5
nach EN 60 715



Tragschiene 35 mm/15
nach EN 60 715



**Sonderanfertigungen für Spezialprofile wie
z.B. Kabelkanäle auf Anfrage!**

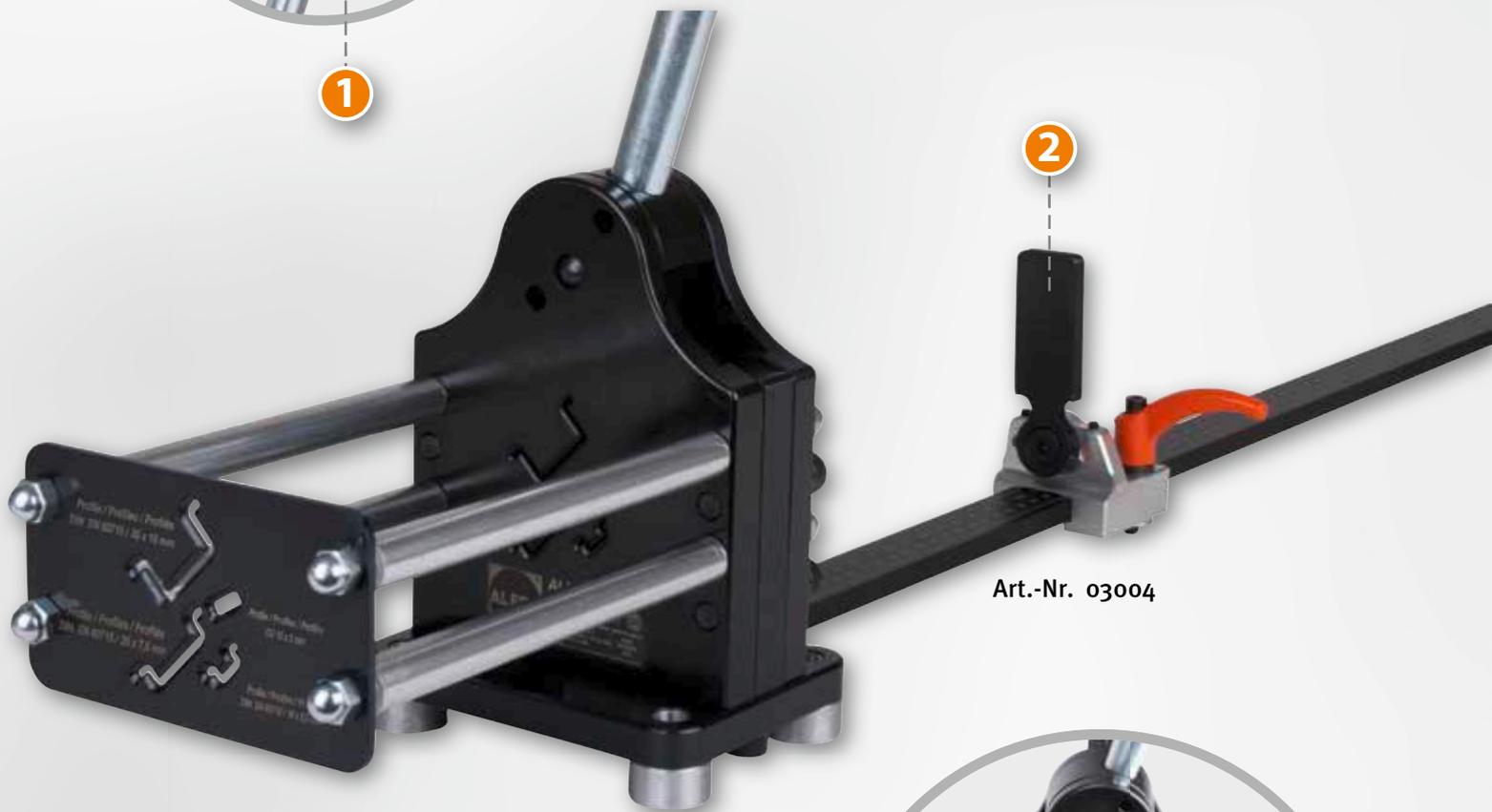


ALFRA PROFILSCHIENENSCHNEIDGERÄT® – PSG 4®



1

- 1 Handgriff: verstärkt - softtouch
- 2 Anschlag mit mm/Inch lasergraviert
- 3 Profildurchgang ist optimiert für geringstmögliches Schnittspiel



2

Art.-Nr. 03004



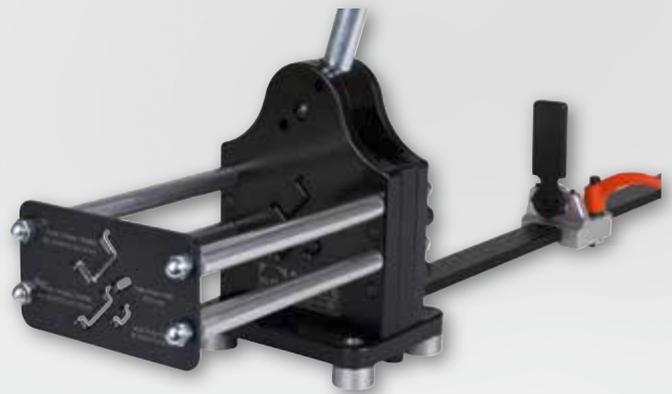
3

ALFRA PROFILSCHIENENSCHNEIDGERÄT® – PSG 4®

Für Tragschienen mit Handhebelbetätigung

Schneidet exakt und mühelos Profil- und Erdungsschienen.
Standardausführung für TS 35/7,5 · 35/15 · 15/5,5 · Cu 10,0 x 3,0 mm

- Mit verstärktem Exzenter, der direkt über der Scherplatte liegt
- Geringer Kraftaufwand durch bessere Kraftübertragung
- Gratfrei Ablängen ohne Abfall
- Wartungsfrei
- Eloxiertes, lasergravierter Längenschnitz 1.000 mm mit Führungsvorrichtung für winkelgenaues Ablängen, mit Millimeter- und Zoll-Skalierung.
- Scherplatte nachschleifbar
- Führungsvorrichtung zum 90°- winkelgenauen Schneiden
- Leichte Montage auf der Werkbank
- Auch Sonderanfertigungen sind möglich
(Bitte Musterschiene von ca. 1000 mm Länge einsenden).



Führungsvorrichtung zum 90°- winkelgenauen Schneiden

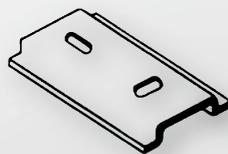
ALFRA Profilschienen-schneidergerät® – PSG 4®

Art.-Nr.

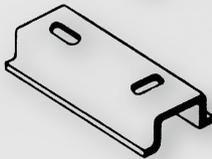
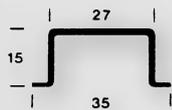
03004

Standardausführung

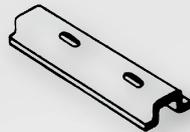
Tragschiene 35 mm/7,5
nach EN 60 715



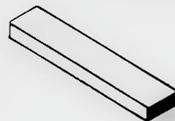
Tragschiene 35 mm/15
nach EN 60 715



Tragschiene 15 mm/5,5
nach EN 60 715



Kupfer-Erdungsschiene
10 mm x 3 mm



Art.-Nr. 03004

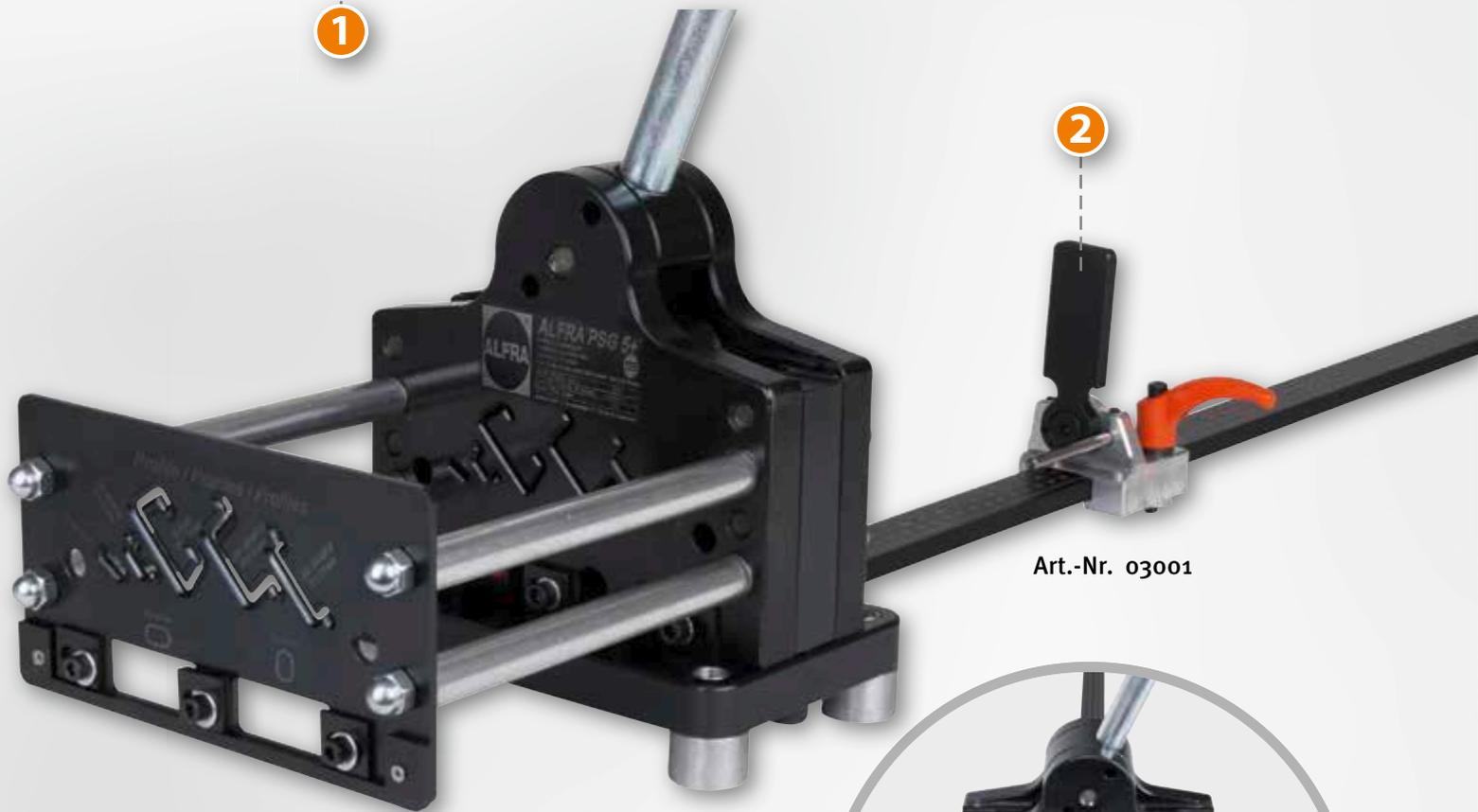


ALFRA PROFILSCHIENENSCHNEIDGERÄT® – PSG 5+®



1

- 1 Handgriff: verstärkt - softtouch
- 2 Anschlag mit mm/Inch lasergraviert kompatibel zur Baureihe PSG
- 3 Profildurchgang ist optimiert für geringstmögliches Schnittspiel



2

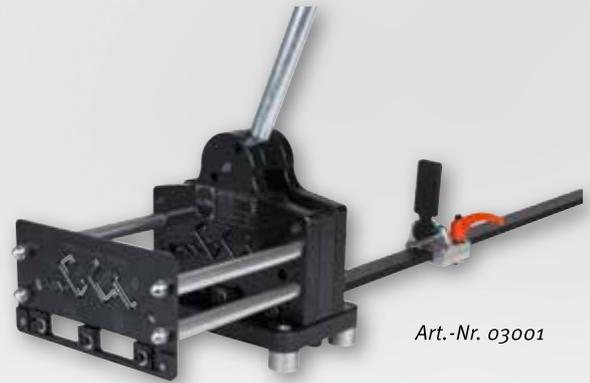


3

ALFRA PROFILSCHNIENENSCHNEIDGERÄT® – PSG 5+®

Für Tragschienen, für Handhebelbetätigung zum **Ablängen und Lochen längs und quer**, der abgebildeten Tragschienen.

- Mit verstärktem Exzenter, der direkt über der Scherplatte liegt
- Geringer Kraftaufwand durch bessere Kraftübertragung
- Gratfrei Ablängen ohne Abfall
- Wartungsfrei
- Eloxierter, lasergravierter Längenanschlag 1.000 mm mit Führungsvorrichtung für winkelgenaues Ablängen, mit Millimeter- und Zoll-Skalierung.
- Scherplatte nachschleifbar, Lochstempel auswechselbar
- Auch Sonderanfertigungen sind möglich (Bitte Musterschiene von ca. 1000 mm Länge einsenden).



Art.-Nr. 03001

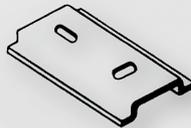
Lieferumfang Standardausführung

	Art.-Nr.
mit Quer- und Langlochstempel 12 x 6,4 mm, 1000 mm Längenanschlag und Führungsvorrichtung inkl. C-Profil 3415	03001
mit Quer- und Langlochstempel 12 x 6,4 mm, 1000 mm Längenanschlag und Führungsvorrichtung inkl. G-Profil nach EN 60715	03001G
wie 03001, jedoch mit Rundlochstempeln Ø 5,5 od. 6,0 mm	03002
wie 03001, jedoch mit Hydraulik-Zylinder	03003

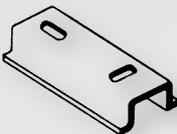
Werkzeug für Befestigungslöcher (längs und quer) integriert. Führungsvorrichtung zum 90°-winkelgenauen Schneiden

Standardausführung

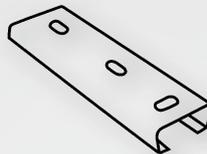
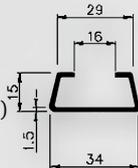
Tragschiene 35 mm/7,5 nach EN 60715



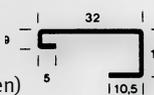
Tragschiene 35 mm/15 nach EN 60715



C-Profil 3415 (in Art.-Nr. 03001 enthalten)



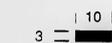
G-Profil nach EN 60715 (in Art.-Nr. 03001G enthalten)



Tragschiene 15 mm/5,5 nach EN 60715

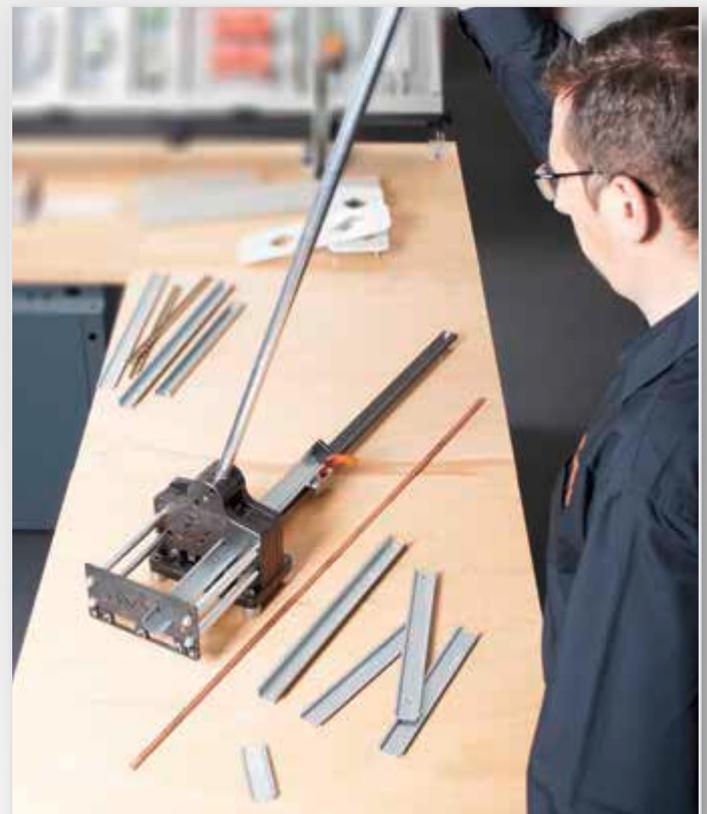


Kupfer-Erdungsschiene 10 mm x 3 mm



Ersatzteile für Universal Schneid- und Stanzgerät

	Art.-Nr.
Ersatzstempel + Matrize 12 x 6,4 mm f. Langloch	03005
Ersatzstempel + Matrize 12 x 6,4 mm f. Querloch	03006
Ersatzstempel + Matrize 5,5 mm f. Rundloch	03007
Ersatzstempel + Matrize 6,0 mm f. Rundloch	03008
Sonderausführungen für Tragschienen oder Flachschiene, auch aus Edelstahl oder Alu sowie Kunststoff, auf Anfrage	03011



Art.-Nr. 03003

Als Antrieb empfehlen wir unsere Pumpe Typ AHP S (Art.-Nr. 03854)

ALFRA VERDRAHTUNGSKANAL-SCHNEIDGERÄT – VKS 125



- 1** Vergrößerte Öffnungshöhe
(auch geeignet für Kanäle mit Sondersteg)
- 2** Vollflächiger Auflagetisch
(kein Durchhängen des Kanals)
- 3** Längenanschlag
metrisch/ Inch – lasergraviert
- 4** Ergonomischer Handhebel
für optimale Kraftübertragung
- 5** Klappbarer, gefederter Messerschutz

ALFRA VERDRAHTUNGSKANAL-SCHNEIDGERÄT – VKS 125

ALFRA Verdrahtungskanal-Schneidergerät – VKS 125

Schneidet in Sekunden exakt und mühelos Verdrahtungskanäle und Deckel bis 125 mm Breite. Am Gerät sowie am Längenanschlag sind Befestigungsglaschen für eine leichte Montage auf der Werkbank angebracht.

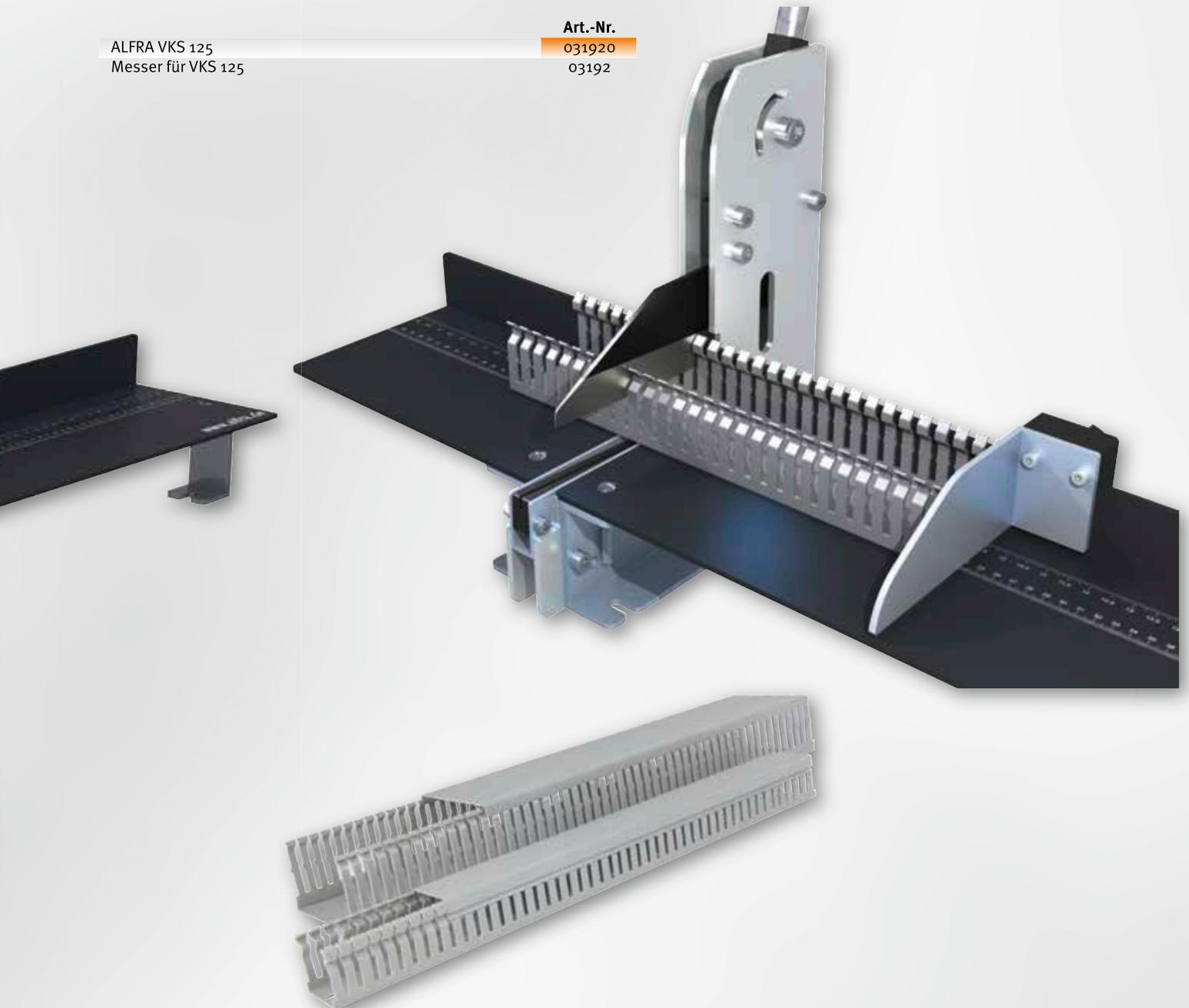
Das VKS 125 ist mit einem federnden Messerschutz versehen, der das Messer bei Nichtgebrauch verdeckt.

- Gratfrei Ablängen ohne Abfall
- 90°-winkelgenau schneiden
- Wartungsfrei
- Leichte Montage auf der Werkbank

„...nie wieder Kunststoffspäne und nie wieder entgraten!“

ALFRA VKS 125
Messer für VKS 125

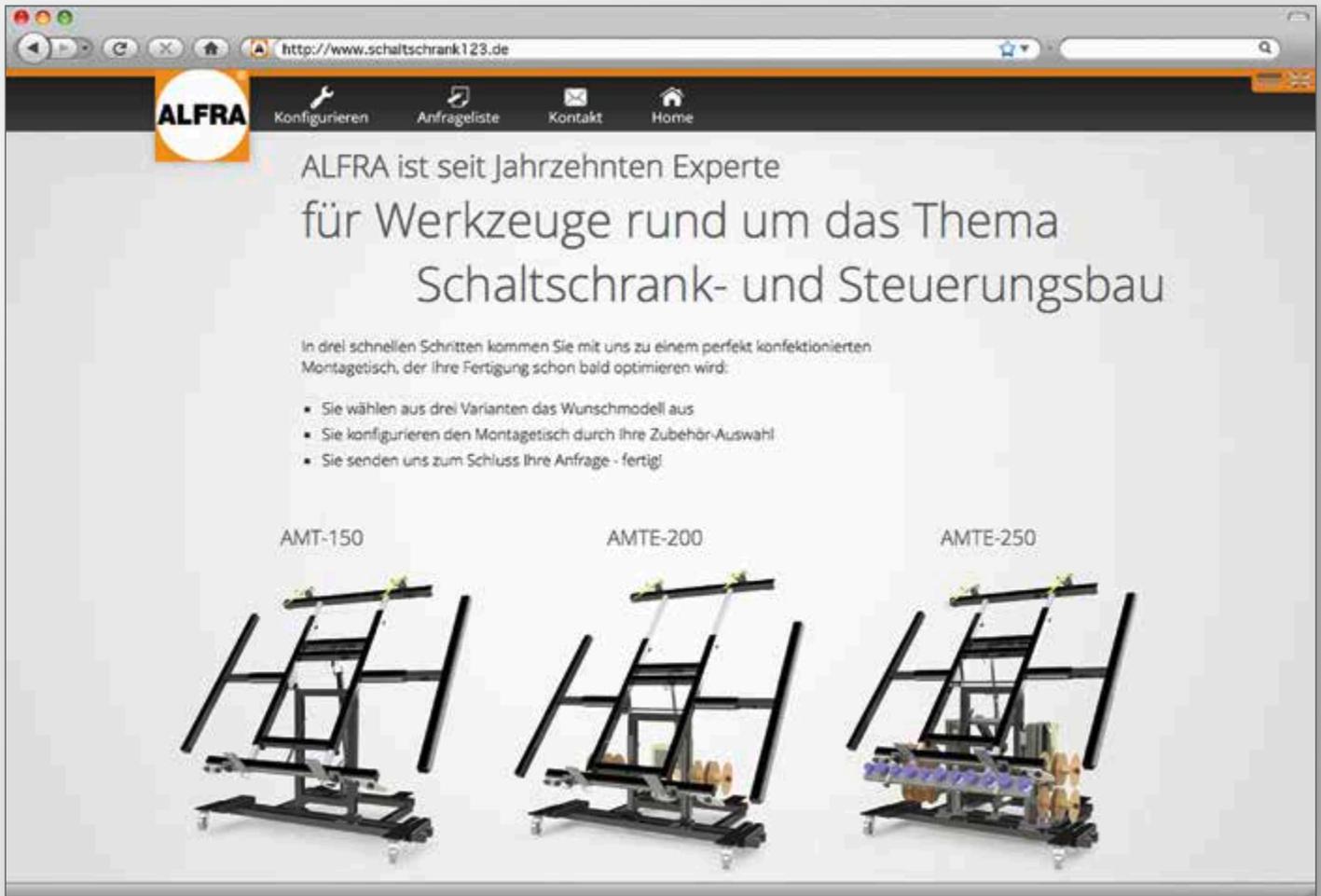
Art.-Nr.
031920
03192



ALFRA MONTAGETISCHE



**Stellen Sie sich einfach und bequem Ihren Montagetisch mit Zubehör über unseren Web zusammen und fordern Sie dann per Mausklick Ihr Angebot an:
www.schaltschrank123.de**



The screenshot shows a web browser window with the URL <http://www.schaltschrank123.de>. The navigation bar includes the ALFRA logo and links for 'Konfigurieren', 'Anfrageliste', 'Kontakt', and 'Home'. The main content area features the text: 'ALFRA ist seit Jahrzehnten Experte für Werkzeuge rund um das Thema Schaltschrank- und Steuerungsbau'. Below this, it states: 'In drei schnellen Schritten kommen Sie mit uns zu einem perfekt konfektionierten Montagetisch, der Ihre Fertigung schon bald optimieren wird.' A list of three steps follows: '• Sie wählen aus drei Varianten das Wunschmodell aus', '• Sie konfigurieren den Montagetisch durch Ihre Zubehör-Auswahl', and '• Sie senden uns zum Schluss Ihre Anfrage - fertig!'. At the bottom, three models are shown: 'AMT-150', 'AMTE-200', and 'AMTE-250', each with a corresponding image of the workbench.



ALFRA MONTAGETISCH AMT150



AMT 150

Art.-Nr.	03100
Einfaches und variables Fixieren von Montageplatten mittels Schnellspanner.	✓
Intelligentes Spannsystem ermöglicht die uneingeschränkte Bearbeitung der gesamten Montageplatte	✓
Stufenlose Verstellung von der Vertikalen in die Horizontale	per Handkurbel oder Akkuschauber
Stufenlose Höhenverstellung	über Neigungswinkel
Elektromotor	-
Akkubetrieb	-
Verstellbarer Neigungswinkel	0 - 80°
Arbeitshöhe	fest: 100 cm
4 Lenkrollen mit Totalfeststeller	✓
Max. Maß Montageplatten B x H	1.100 x 1.900 mm
Max. Traglast	200 kg
Platzbedarf	1.400 x 1.200 mm
Gewicht	83 kg
Lieferumfang	Montagetisch AMT 150 2 x Spanneinheit mit Schraube 2 x Spanneinheit mit Schnellverschluss Schraubadapter für Betrieb mit Akkuschauber

OPTIONEN FÜR ALLE AMTs



OPTION FÜR AMT 150

SCHRAUBADAPTER AMT 150
für Betrieb mit Akkuschauber
Art.-Nr. 03100-004

ALFRA ELEKTRISCHER MONTAGETISCH AMTE 200 / AMTE 250



AMTE 200



AMTE 250

ALFRA STROMSCHIENEN- BEARBEITUNG

Art.-Nr. 03855



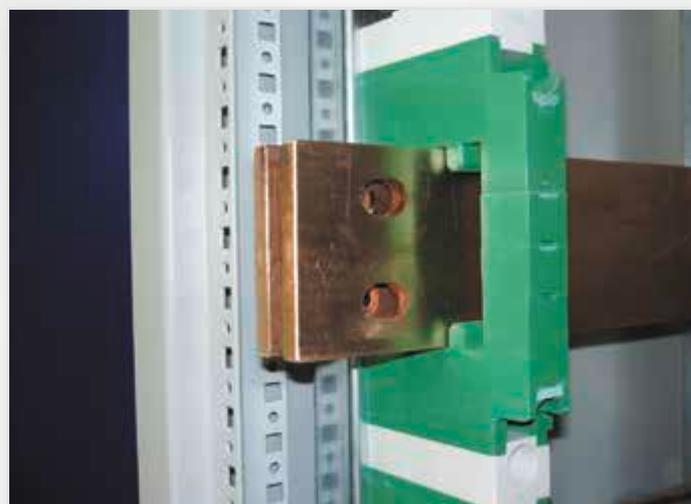
Art.-Nr. 03200



Art.-Nr. 03201



Art.-Nr. 03202



ALFRA STROMSCHIENEN BIEGE- UND LOCHSTANZGERÄT

Mit einem Universal-Arbeitszylinder können Stromschienen 120 x 12 mm (160 x 10 mm auf Anfrage) leicht gebogen und durch einfaches Einsetzen von Lochstempeln Löcher von Ø 6,6 bis 21,5 mm wie auch Langlöcher gestanzt werden.

Stromschienen biegen

Schalterstellung auf „Biegen“.

Zum Biegen wird die Biegematrix in den Hydraulikkolben eingesetzt und der elektrische Winkelableser in die runde Führungsnut des Gegenblocks gesetzt. Das Kontaktkabel wird mit dem Elektromotor verbunden. Der gewünschte Winkel wird auf der Winkelskala mit einer Stellschraube fixiert. Wir empfehlen, je nach Materialstärke, 1° - 3° über den gewünschten Winkel hinaus einzustellen, da Kupfer zurückfedert. Der erste Biegewinkel sollte geprüft werden. Dieser Biegewinkel kann beliebig oft reproduziert werden, da der Biegevorgang automatisch bei Erreichen des Winkels durch den elektr. Kontaktschalter unterbrochen wird.

Stromschienen lochen

Schalterstellung auf „Lochen“.

Der Stempel mit Neoprenabstreifer und die entsprechende Matrize werden in die Aufnahmebohrung eingesetzt. Der Stempel wird seitlich mittels einer Madenschraube fixiert. Entsprechend der Stromschienenbreite und der gewünschten Lochanordnung kann der Bearbeitungsblock mit dem Handrad stufenlos hydraulisch gehoben oder gesenkt werden. Ein am Handrad angebrachtes Zählwerk zeigt die Höhe des Lochzentrums in mm an. Wir empfehlen ein Ankören der Stromschiene mit anschließendem Ausrichten der Zentrierspitze des Stempels auf diese Körnung – dadurch ist ein exaktes Lochbild gewährleistet.

Der Neoprenabstreifer und ein eingebauter elektrischer Sensor sorgen für einen automatischen Stempelrückzug.

Technische Daten:

Biegen

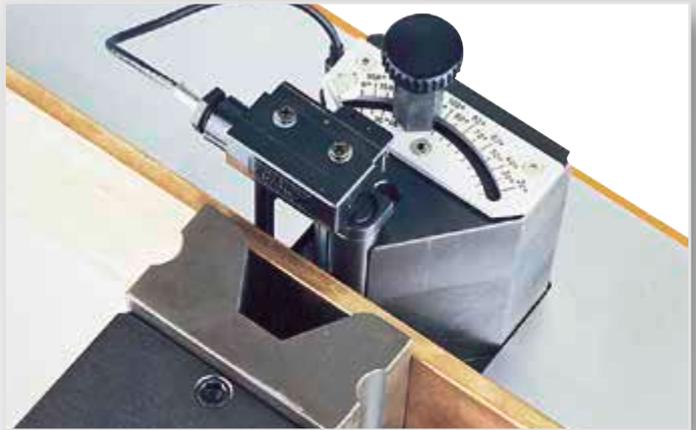
Biegen Cu max:	120 x 12 mm
Biegewinkel bis:	über 90°
kleinste Schenkellänge:	50 mm
kleinstes U-Biegen:	100 mm
kleinstes Z-Biegen:	72 mm (materialstärkenabhängig)

Die angegebenen Werte beziehen sich auf Cu-Schiene 120 x 10 mm

Stanzen

Stanzen Cu:	6,6 - 21,5 mm auch Langloch bis max. L = 21 mm
Materialstärke Cu max:	12 mm
Materialbreite bis:	110 mm mittig
Außenmaße L x B x H:	700 x 410 x 410 mm
Gewicht:	60 kg

Sonderausführung für die Bearbeitung von Stromschienen bis 160 x 10 mm auf Anfrage lieferbar.



ALFRA STROMSCHIENEN BIEGE- UND LOCHSTANZGERÄT

	Art.-Nr.
ALFRA Stromschiene Biege- und Lochstanzgerät mit elektr. Winkelableser R10, Biegematrize R10 und Längenanschlag	03200SET
Elektrischer Winkelableser R10	03201
Biegematrize R10	03202
Längenanschlag	03203
Biegematrize mit bewegl. Backen (120 x 10 mm Cu)	03228
Digitale Winkelableser	03229
Etagen-Biegewerkzeug mit 2 Paar Druckplatten für 5 - und 10 mm Stufen (max. Bereich: 100 x 5 mm / 60 x 10 mm Cu)	03246



Art.-Nr. 03200SET

Elektrohydraulikpumpe AHP M

Technische Daten:

Max. Druck:	700 bar
Max. Förderleistung:	1,1 l/min
Öl Typ:	HLP 32
Füllvolumen:	3,2 l
Arbeitsvolumen:	2,2 l
Gewicht:	29 kg
Betriebsspannung	230 V / 50 Hz
Leistung:	1,3 kW
Stromaufnahme:	5,65 A
Motordrehzahl:	2800 1/min

	Art.-Nr.
Elektrohydraulikpumpe AHP M	03855
optional Handschalter für AHP S und AHP M	03859
optional Fußschalter zweipedalig	03863



Art.-Nr. 03229

Frei programmierbarer digitaler Winkelableser
Verwendbar für die Geräte
Art.-Nr. 03200 und 03980

Art.-Nr. 03201



Art.-Nr. 03228



Art.-Nr. 03202

Elektrohydraulikpumpe AHP S

Technische Daten:

Max. Druck:	700 bar
Max. Förderleistung:	0,58 l/min
Öl Typ:	HLP 32
Füllvolumen:	3,2 l
Arbeitsvolumen:	2,2 l
Gewicht:	27 kg
Spannung / Frequenz:	230 V / 50 Hz
Leistung:	0,75 kW
Stromaufnahme:	3,26 A
Motordrehzahl:	2800 1/min

	Art.-Nr.
Elektrohydraulikpumpe AHP S	03854
inkl. Handschalter	03855
optional Fußschalter zweipedalig	03866



Art.-Nr. 03855



Art.-Nr. 03854

ALFRA STROMSCHIENEN BIEGE- UND LOCHSTANZGERÄT

ALFRA Stromschielen-Set 1: Art.-Nr. 03911

- Art.Nr. 03200SET
ALFRA Stromschielen Biege- und Lochstanzgerät mit elektr. Winkelableser R10, Biegematrize R10 und Längenanschlag
- Art.-Nr. 03855
Elektrohydraulik-Pumpe **AHP M**



Art.-Nr. 03911



ALFRA Stromschielen-Set 2: Art.-Nr. 03921

- Art.Nr. 03200SET
ALFRA Stromschielen Biege- und Lochstanzgerät mit elektr. Winkelableser R10, Biegematrize R10 und Längenanschlag
- Art.-Nr. 03854
Elektrohydraulik-Pumpe **AHP S**



Art.-Nr. 03921



Zubehör Lieferbare Stempel und Matrizen

Stempel-Ø in mm	Metrische Verschraubung	Max. Materialstärke in mm	Art.-Nr.
6,6	6,0	5,0	03204
9,0	8,0	6,0	03205
9,5	8,0	6,0	03206
11,0	10,0	12,0	03207
11,5	10,0	12,0	03208
13,5	12,0	12,0	03209
14,0	12,0	12,0	03210
17,5	16,0	12,0	03211
18,0	16,0	12,0	03212
21,0	20,0	12,0	03213
21,5	20,0	12,0	03214

Matrizen-Ø in mm	Max. Materialstärke in mm	Art.-Nr.
6,6	5,0	03230
9,0	6,0	03231
9,5	6,0	03232
11,0	12,0	03233
11,5	12,0	03234
13,5	12,0	03235
14,0	12,0	03236
17,5	12,0	03237
18,0	12,0	03238
21,0	12,0	03239
21,5	12,0	03240

Stempel und Matrizen für Langlöcher bis max. L x B = 21 x 18 mm Art.-Nr. 03241



Langlochstempel und Matrize



Rundstempel und Matrizen

ALFRA-STROMSCHIENENSCHNEIDGERÄT – S 125

**Zum sauberen und gratfreien Schneiden von Kupfer-Stromschienen
125 x 12 mm.**

- Ideales Ergänzungsgerät zum Stromschienenbiede- und Lochstanzgerät.
- Schneidezeit mit Elektrohydraulik-Pumpe je nach Schienenbreite 5 - 15 sec.
- Niederhalter und Führungsvorrichtung zum zentrischen und exakten Schneiden.
- Obermesser auswechselbar und nachschärfbar.
- Gewicht: 16 kg

ALFRA-Stromschienenschneidergerät – S 125	Art.-Nr. 03250
---	--------------------------

Ersatzobermesser	03251
------------------	-------

Beim Einsatz der Elektrohydraulikpumpe AHP M in direkter Verbindung mit dem Schneidgerät, empfehlen wir den Einsatz eines Fußschalters mit START – STOP – AUS Funktion.

Fußschalter mit START – STOP – AUS (Anschluss direkt an das Grundgerät 03200)	03865
--	-------

Fußschalter mit START – STOP – AUS (Anschluss direkt an die Hydraulikpumpe 03855)	03863
--	-------

Als Antrieb empfehlen wir Elektrohydraulik-Pumpe AHP M	03855
--	-------



Art.-Nr. 03250

ALFRA – WERKSTATTWAGEN

Für das Stromschienenbiede- und Lochstanzgerät 03200SET sowie das Stromschienenschneidergerät 03250

Ideal zu transportieren – auch in Kleintransportern mit Regalausstattung

Speziell entwickelter Werkstattwagen, um die beiden Bearbeitungsgeräte platzsparend aufzunehmen. Im Wagen kann die Elektrohydraulik-Pumpe an ein bereits eingebautes 2-Wegeventil angeschlossen werden. Die Bearbeitungsgeräte werden untereinander mit Hydraulikschläuchen gekoppelt.

2 seitlich am Tisch montierte Auflagerollen erleichtern das Biegen und Schneiden langer Schienen.

Der Wagen hat zusätzlich eine Schublade mit Werkzeugfacheinteilung zur Aufnahme aller Stempel und Matrizen. Der Wagen ist fahrbar auf 4 Laufrollen, 2 davon mit Arretierung.

Zur Ausstattung gehört auch eine Einfach- und eine Doppelsteckdose, sowie eine selbstaufrollende 230 V Anschlussleitung in 3 Meter Länge.

Tischgröße:	1.050 x 700 mm
Abmessungen:	L=1.150, B=700, H=900 mm
Gewicht:	100 kg ohne Geräte

Werkstattwagen, mit 2-Wegeventil, Kupplung, Schublade mit Werkzeugfacheinteilung	Art.-Nr. 03950
---	--------------------------



Art.-Nr. 03950 Abbildung zeigt bestückten Werkstattwagen

ALFRA 4-STATIONEN-BEARBEITUNGSWAGEN

Zum

- Stromschienen Biegen 120 x 12 mm,
- Stromschienen Lochen Ø 6,6 - 21,5 mm,
- Stromschienen Schneiden 125 x 12 mm,
- Zwei zusätzliche Hydraulikausgänge für verschiedene Anwendungen

- Die Bearbeitungsstationen Stromschienenbiegen- und Lochen sowie Schneiden sind im Tisch versenkt angeordnet. Sie ermöglichen ein schnelles und sauberes Arbeiten.
- Mittels eines Handrades kann der Universal-Arbeitszylinder stufenlos hydraulisch entsprechend dem zu stanzenden Lochbild angehoben und gesenkt werden.
- Die Bearbeitungsgeräte sind an eine im Wageninnern eingebaute Hydraulik-Zentraleinheit gekoppelt.
- Eine seitlich ausziehbare Abstützverlängerung ist als Auflage für lange Schienen vorgesehen.
- An 2 zusätzlich seitlich angebrachten Hydraulikschläuchen können Verpressköpfe (z.B. Verpresskopf 10 - 300 mm² Art.-Nr. 03360) und der Hydraulik-Zylinder Art.-Nr. 02012 zum Lochstanzen angeschlossen werden.
- Zum Lieferumfang gehört 1 Fußschalter mit Anschlusskabel. Bis zu 3 **zusätzliche** Fußschalter können an den verschiedenen Stationen angeschlossen werden.
- Im Wagen befinden sich 4 Werkzeugschubladen mit Facheinteilung für Lochstempel und Matrizen.
Er ist fahrbar auf 4 Laufrollen, 2 davon mit Arretierung.



Art.-Nr. 03980 Lieferung ohne Zusatzgeräte

Technische Daten:

Motorspannung:	230 V / 50 Hz
Motorleistung:	2,2 kW
max. Betriebsdruck:	700 bar
Förderleistung:	max. 1,7 l/min.
Tankvolumen:	3,2 l
nutzbares Ölvolumen:	2,2 l
Gewicht ca.:	240 kg
Tischgröße:	1.150 x 700 mm
Abmessung L x B x H:	1.250 x 760 x 1.210 mm

Art.-Nr.

ALFRA 4-Stationen-Bearbeitungswagen

03980

Erforderliches Extrazubehör

Stempel und Matrizen Ø 6,6 - 21,5 mm
 Stempel: Art.-Nr. 03204 - 03214
 Matrizen: Art.-Nr. 03230 - 03240

Hydraulik-Presskopf 10 - 300 mm²

03360

Hydraulikzylinder

02012

Fußschalter mit Anschlusskabel, 3-polig

03861



Im Wagen befinden sich 4 Werkzeugschubladen mit Facheinteilung für Lochstempel und Matrizen.

ALFRA STROMSCHIENEN BIEGE- UND LOCHSTANZGERÄT – LPV

Stromschienen biegen bis 120 x 12 mm
Stromschienen lochen Ø 6,6 bis 21,5 mm

Das Gerät besteht aus einem Grundgestell aus verwindungsfreiem Aluminiumprofil mit der Aufnahme für den Grundkörper zum Biegen und Lochen. Ein Längenanschlag erleichtert die Einstellung des Lochbildes beim Stanzen. Um das Arbeiten mit längeren Kupferschienen zu erleichtern, kann der Einschubrahmen mit Auflagebock auf ca. 700 mm herausgezogen werden. Alle Anschläge und Auflageböcke sind durch Klemmhebel sehr schnell und einfach zu fixieren.

Technische Daten:

Biegen:

Biegen Cu max: 120 x 12 mm
 Biegewinkel bis: über 90°
 Kleinste Schenkellänge: 50 mm
 Kleinstes U-Biegen: 100 mm
 Kleinstes Z-Biegen: 72 mm
 Die angegebenen Werte beziehen sich auf Cu-Schienen 120 x 10 mm

Stanzen:

Stanzen Cu: Ø 6,6 - 21,5 mm
 auch Langloch bis max. L = 21 mm
 Materialstärke Cu max: 12 mm
 Materialbreite bis: 110 mm mittig
 Abmessung L x B x H: 615 x 370 x 315 mm
 Gewicht: 44 kg



Art.-Nr. 03256 Lieferumfang ohne Stempel und Matrizen



Als Antrieb empfehlen wir unsere Elektro-Hydraulikpumpe AHP 5 Art.-Nr. 03854

ALFRA Stromschienen Biege- und Lochstanzengerät – LPV

Art.-Nr.

03256

Zubehör

Lieferbare Stempel und Matrizen

Stempel-Ø in mm	Metrische Verschraubung	Max. Materialstärke in mm	Art.-Nr.
6,6	6,0	5,0	03204
9,0	8,0	6,0	03205
9,5	8,0	6,0	03206
11,0	10,0	12,0	03207
11,5	10,0	12,0	03208
13,5	12,0	12,0	03209
14,0	12,0	12,0	03210
17,5	16,0	12,0	03211
18,0	16,0	12,0	03212
21,0	20,0	12,0	03213
21,5	20,0	12,0	03214

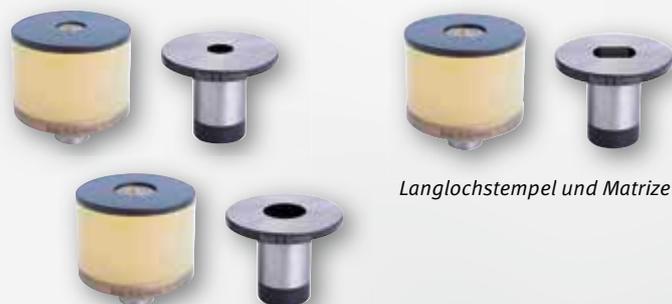


Matrizen-Ø in mm	Max. Materialstärke in mm	Art.-Nr.
6,6	5,0	03230
9,0	6,0	03231
9,5	6,0	03232
11,0	12,0	03233
11,5	12,0	03234
13,5	12,0	03235
14,0	12,0	03236
17,5	12,0	03237
18,0	12,0	03238
21,0	12,0	03239
21,5	12,0	03240

Stempel und Matrizen für Langlöcher bis max. L x B = 21 x 18 mm

Art.-Nr.

03241



Langlochstempel und Matrize

Rundstempel und Matrizen

ALFRA STROMSCHIENEN BIEGE- UND LOCHSTANZGERÄT – BS 160

- Das Gerät besteht aus einem Grundgestell aus Spezial-Aluminium und Hydraulikzylinder bis 600 bar.
- Mittels den Biegematrizen R=11 mm und R=5 mm und einer Höhenverstellung können alle Stromschienen bis max. 160 mm Breite in verschiedenen Winkeln gebogen werden.
- Die Winkeleinteilung ist auf dem oberen Teil eingraviert.
- Das Umrüsten von Biegen auf Lochen ist leicht und einfach.

Technische Daten:

Biegen

Biegen Cu max.:	160 x 12 mm
Biegewinkel bis:	92°
Kleinste Schenkellänge:	50 mm Innenmaß
Kleinstes U-Biegen:	160 mm Innenmaß
Kleinstes Z-Biegen:	55 mm (materialabhängig) Innenmaß

Stanzen/Lochen

Stanzen Cu max.:	Ø 6,6 - 21,5 mm auch Langloch bis max. L = 21 mm
------------------	---

Materialstärke Cu max.:	12 mm
Materialbreite bis:	160 mm mittig
Abmessung L x B x H:	390 x 150 x 330 mm
Gewicht:	20 kg

Empfohlene Antriebsart

Elektrohydraulikpumpe AHP S	Art.-Nr. 03854
Lufthydraulik-Pumpe LHP 700	Art.-Nr. 02140
Fußpumpe	Art.-Nr. 02121

Stromschienen biegen bis 160 x 12 mm Stromschienen lochen Ø 6,6 - 21,5 mm



Art.-Nr. 03258
Stellung „Lochen“

ALFRA BS 160 mit Biegematrize
und Biegestempel R=11 mm für Stromsch. 9-12 mm

Art.-Nr.
03258

Zubehör

Biegestempel R=5 mm für Stromschienen 3-8 mm

03259

Lieferbare Stempel und Matrizen

Stempel-Ø in mm	Metrische Verschraubung	Max. Materialstärke in mm	Art.-Nr.
6,6	6,0	5,0	03204
9,0	8,0	6,0	03205
9,5	8,0	6,0	03206
11,0	10,0	12,0	03207
11,5	10,0	12,0	03208
13,5	12,0	12,0	03209
14,0	12,0	12,0	03210
17,5	16,0	12,0	03211
18,0	16,0	12,0	03212
21,0	20,0	12,0	03213
21,5	20,0	12,0	03214



Art.-Nr. 03258
Stellung „Biegen“

Matrizen-Ø in mm	Max. Materialstärke in mm	Art.-Nr.
6,6	5,0	03230
9,0	6,0	03231
9,5	6,0	03232
11,0	12,0	03233
11,5	12,0	03234
13,5	12,0	03235
14,0	12,0	03236
17,5	12,0	03237
18,0	12,0	03238
21,0	12,0	03239
21,5	12,0	03240

Stempel und Matrizen für Langlöcher bis max. L x B = 21 x 18 mm

Art.-Nr.
03241

Art.-Nr. 03258
Komplett (ohne Stempel und Matrizen)



ALFRA – LAMELLEN-STROMSCHIENEN-BEARBEITUNGSGERÄT

zum Stanzen (ohne Isolierung) und Schneiden von biegsamen Lamellenschienen

Stärke bis 10 mm (ohne Isolierung)

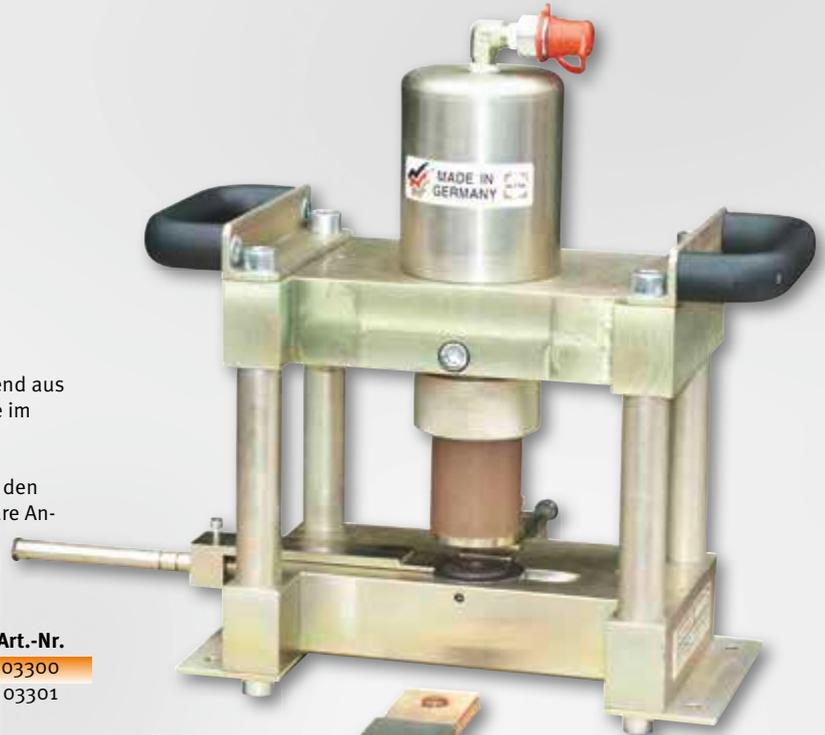
Breite bis 100 mm (ohne Isolierung)

Anwendungsbereich:

- Trennen und Lochen von lamellierten Cu-Schienen
- Trenndicke: max. 10 mm
- Lochbereich: Durchgangslöcher für Schrauben M6 – M14
- Abmessung H x B x T: 400 x 250 x 150 mm (ohne Anschlag)
- Gewicht: 32 kg

Grundgerät

- Dient zur Aufnahme von: Schneidblock und Lochwerkzeugen
- Fest in die Grundeinheit integriert ist die Druckeinheit, bestehend aus Hydraulikkolben und Zylinder einschließlich Stempelaufnahme im Oberteil.
- Im Unterteil befindet sich die zentrische Aufnahmebohrung für den Matrizen- und Schneidblockeinsatz. Zusätzlich sind abklappbare Anschläge vorn und seitlich für das Lochen im Gerät montiert.



Art.-Nr. 03300

ALFRA Lamellen-Stromschienen-Bearbeitungsgerät
Schneidblock

Art.-Nr.

03300

03301

Zubehör

Stempel mit Neopren und Druckplatten:

Ø 6,0 mm

03304

Ø 9,0 mm

03305

Ø 11,0 mm

03306

Ø 14,0 mm

03307

Matrizen:

Ø 6,0 mm

03309

Ø 9,0 mm

03310

Ø 11,0 mm

03311

Ø 14,0 mm

03312

Andere Durchmesser auf Anfrage.



Art.-Nr. 02121

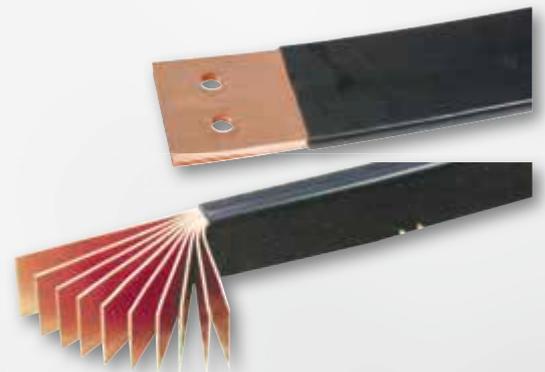


Art.-Nr. 03854



Art.-Nr. 03301 Schneidblock mit Längenanschlag.

Als Antrieb empfehlen wir unsere Elektro-Hydraulikpumpe AHP S Art.-Nr. 03854 oder unsere Fußpumpe Art.-Nr. 02121.



ALFRA HYDRAULIK-STANZE – AP-65

- Speziell entwickelt für den Montageeinsatz. Kompakte und kräftige Bauweise. Leicht tragbar – flexibel im Einsatz.
- Zum Stanzen von Stahl und Kupfer
- Einsatzbereich: Stanzen von Stromschienen, allgem. Stanzaufgaben im Stahl- und Brückenbau, Gerüstbau u.a.

Technische Daten:

Kolbenhub: 18 mm
 Stanzkraft: 270 kN

Ausladung: 65 mm
 Arbeitsdruck max.: 700 bar
 Stanzbereich:
 Stempel Ø 5,5 - 10 mm
 Materialstärke max. 8 mm, (S235)
 Stempel Ø 10 - 21 mm
 Materialstärke max. 10 mm, (S235)

Gewicht: 16 kg
 Abmessung: 220 x 110 x 335 mm

Art.-Nr.

Hydraulik-Stanze AP-65

03260



Art.-Nr. 03260

Werkzeuge für Kupfer, Aluminium und Stahl

Ø mm	max. Materialstärke	Art.-Nr. Stempel	Art.-Nr. Matrize
5,5	5 mm	03265	03275
6,6	6 mm	03266	03276
8,0	6 mm	03285	03290
9,0	8 mm	03267	03277
11,0	10 mm	03268	03278
14,0	10 mm	03269	03279
18,0	10 mm	03270	03280
21,0	10 mm	03271	03281

andere Durchmesser auf Anfrage, wo Randloch möglich



Art.-Nr. 03854

Als Antrieb empfehlen wir unsere Elektro-Hydraulikpumpe AHP S Art.-Nr. 03854.



Stempel und Matrizen für AP-65

ALFRA HYDRAULISCHES HANDPRESSGERÄT

C-Form für einfache Handhabung

- C-Form, Presskopf 320° drehbar, Hydraulik im Handgriff integriert. Automatische Umschaltung von Schnellvorschub auf Pressvorschub.
- Eingebautes Druckbegrenzungsventil.
- Auswechselbare Sechskant-presseinsätze halbschalenförmig.
- Lieferung im Kunststoffkoffer.

Technische Daten:

Presskraft:	130 kN
Pressdruck:	700 bar
Gewicht:	5,4 kg
Öffnungsweite:	26 mm
Länge:	545 mm



Art.-Nr.

03361

Art.-Nr. 03361 Kopf um 320° drehbar

Hydraulisches Handpressgerät

Sechskantpresseinsätze

Pressform halbschalenförmig, für Kabelschuhe und Verbinder

passend für Pressgeräte 03360/03380/03361

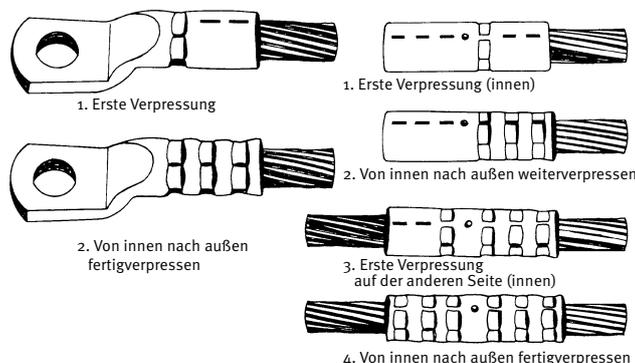
Werkzeug-Kennziffer	Preßbreite mm	Kupfer Querschnitte in mm ²	Aluminium Querschnitte in mm ²	Art.-Nr.
8	14	16	–	03365
10	14	25	–	03366
12	12	35	25	03367
14	12	50	35	03368
16	12	70	50	03369
18	12	95	70	03370
20	12	120	–	03371
22	14	150	95 + 120	03372
25	14	185	150	03373
28	14	240	185	03374
30	5	–	–	03375
32	5	300	240	03376
34	5	–	300	03377



Sechskantpresseinsätze

Hinweise für Sechskantpressungen

(Maßgeblich sind die Herstellerangaben)



ALFRA HYDRAULISCHE PRESSKÖPFE

C-Form für einfache Handhabung

- Verpressen von Kabelschuhen und Verbindern aus Kupfer und Aluminium von 10 – 300 mm².
- Sechskantpresseinsätze halbschalenförmig.
- Lieferung im Stahlblechtransportkasten.
- Zur Betätigung für beide Pressköpfe kann die Elektrohydraulikpumpe Art. Nr. 03854 oder die Fußpumpe 02121 eingesetzt werden.

Technische Daten:

Presskraft:	130 kN
Pressdruck:	700 bar
Gewicht:	3,9 kg
Öffnungsweite:	26 mm
Länge:	245 mm



Art.-Nr. 03360

Hydraulischer Presskopf

Art.-Nr.
03360

Technische Daten:

Presskraft:	130 kN
Pressdruck:	700 bar
Gewicht:	4,6 kg
Öffnungsweite:	38 mm
Länge:	275 mm



Art.-Nr. 03380

Hydraulischer Presskopf

Art.-Nr.
03380

Sechskantpresseinsätze

Pressform halbschalenförmig, für Kabelschuhe und Verbinder

passend für Pressgeräte 03360/03380/03361

Werkzeug-Kennziffer	Preßbreite mm	Kupfer Aluminium		Art.-Nr.
		Querschnitte in mm ²		
8	14	16	–	03365
10	14	25	–	03366
12	12	35	25	03367
14	12	50	35	03368
16	12	70	50	03369
18	12	95	70	03370
20	12	120	–	03371
22	14	150	95 + 120	03372
25	14	185	150	03373
28	14	240	185	03374
30	5	–	–	03375
32	5	300	240	03376
34	5	–	300	03377



Sechskantpresseinsätze

ALFRA HYDRAULISCHER KABELSCHNEIDER – AKS 85

Ideal zum Schneiden von Kabeln bis \varnothing 85 mm

Vorteile

- Geführte Schneidmesser.
- Unabhängig, in jeder Lage einsetzbar.
- Saubere Schnitte bei minimaler Verformung.

Anwendungsbereiche:

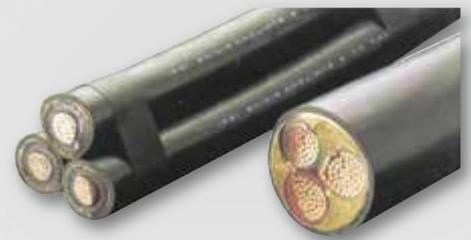
Energieunternehmen, Stromverteilerbau, Fernmeldewesen, Telekommunikation, Stadtwerke und deren Dienstleister, Kranbau, Bergbau, Werften, Instandhaltung oder Reparatur usw.

Technische Daten:

Schneidkraft:	55 kN
Schneiddruck:	700 bar
Gewicht:	6,3 kg
Länge:	450 mm

Schneidleistung:

Telefonkabel:	bis \varnothing 85 mm
Elektrokabel mit Armierung:	bis \varnothing 85 mm
Isoliertes Aluminiumkabel: (Erdkabel)	3 x 240 mm ²
Isoliertes Aluminiumkabel: (Einzelleiter)	630 mm ²
Aluminium-Seil:	bis \varnothing 46 mm
Kupfer-Seil:	bis \varnothing 28 mm



Hydraulischer Kabelschneider AKS 85
Lieferung in Segeltuchtasche

Art.-Nr.
04002

ALFRA HYDRAULISCHER HANDKABELSCHNEIDER – HKS 85

Mit eingebauter Handhydraulik zum Schneiden von Kabeln bis \varnothing 85 mm

Durch die integrierte Hydraulik im drehbarem Handgriff kann die günstigste Arbeitsposition gewählt werden. Der Kabelschneider kann unabhängig von Hydraulikpumpen auf Gerüsten, auf Hochspannungsmasten oder in Schächten usw. eingesetzt werden.

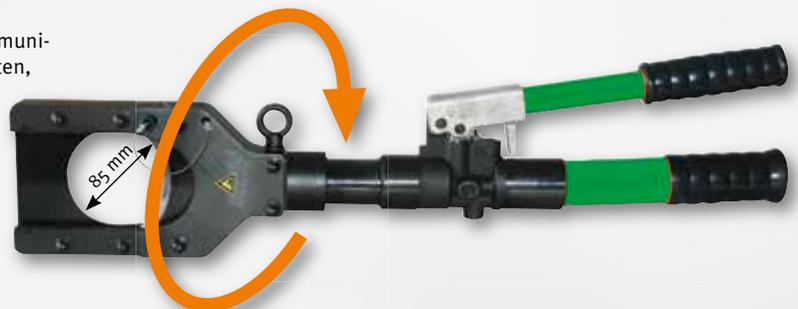
Anwendungsbereiche:

Energieunternehmen, Stromverteilerbau, Fernmeldewesen, Telekommunikation, Stadtwerke und deren Dienstleister, Kranbau, Bergbau, Werften, Instandhaltung oder Reparatur usw.

Technische Daten:

Schneidkraft:	55 kN
Schneiddruck:	700 bar
Gewicht:	6,6 kg
Länge:	740 mm

Die Schneidleistungsdaten entsprechen Typ AKS 85.



Hydraulischer Handkabelschneider HKS 85
Lieferung in Segeltuchtasche

Art.-Nr.
04015

Art.-Nr. 04015 Kopf um 320° drehbar

ALFRA PRESS





ALFRA PRESS - ÜBERSICHT



ALFRA PRESS AP 250



ALFRA PRESS AP 400

Seite	74	78
Anwendung	Schaltschrankgehäuse, Schaltschranktüren, Montageplatten	Schaltschrankgehäuse, Schaltschranktüren, Montageplatten
Art.-Nr.	03170	03195
Ausladung mit Anschlag in mm	250	400
Gesamthöhe in mm	820	1.700
Gesamtgewicht in kg ca.	50 (ohne Unterbau)	220
Platzbedarf in mm	1.000 x 1.000	1.200 x 800
Werkzeugmaße in mm:		
Rund Ø	3,2 – 40,5	3,2 – 40,5
Quadrat bis	28,0 x 28,0	28,0 x 28,0
Max. Diagonalen von	40,0	40,0
Max. Materialstärke in mm:		
Stahlblech S235 / Edelstahl	2,5 / 2,0	2,5 / 2,0
Aluminium / Kunststoff	4,0	4,0
Hydrauliksystem:		
Wirkungsweise	einfach wirkend	einfach wirkend
Stanzkraft F	46 kN bei 600 bar	46 kN bei 600 bar
Stanzhub in mm	50	50
Betriebsspannung in V	-	-
Werkstückabkantung in mm	22	22

ALFRA PRESS - ÜBERSICHT



ALFRA PRESS AP 500



ALFRA PRESS AP 600-2



ALFRA PRESS AP 800

	82	86	90
	Schaltschranktüren, Montageplatten, diverse Schaltschrankgehäuse	Schaltschranktüren, Montageplatten	Schaltschranktüren, Montageplatten
	03093	03090	03400
	500	600	800
	1.500	1.600	1.700
	200	360	850
	1.500 x 1.500 mm	2.000 x 3.000	2.360 x 4.440
	3,2 – 63,5	3,2 – 70,0	3,2 – 120,0
	46,0 x 46,0	68,0 x 68,0	110,0 x 110,0
	60,0	90,0	140,0
	3,0 / 2,0	3,0 / 2,0	3,0 / 2,0
	4,0	4,0	4,0
	doppelt wirkend	doppelt wirkend	doppelt wirkend
	48 kN bei 130 bar	60 kN bei 165 bar	135 kN bei 190 bar
	66	66	72
	220	400	400
	30	30	40

STANZEN OHNE VORBOHREN MIT

APress 250

Ausladung 250 mm



ALFRA PRESS AP 250

Zum schnellen Ausstanzen von Rund-, Quadrat-, Rechteck- oder Sonderformen ohne Vorbohren in Schaltschranktüren, Klemmkästen, Leitungskanälen, Gehäusen, Kabelführungsplatten usw. bis in den Randbereich. Einfacher und in Sekunden ausführbarer Werkzeugwechsel.

Beschreibung:

- Flexibel einsetzbar – auf fahrbarem Unterbau (optional) oder stationär montiert auf der Werkbank.
- Schneller Werkzeugwechsel hilft bei Problemstellungen mit vielen Durchbruchvarianten.
- Verschiedene Matrizenaufnahmen stehen zur Verfügung – auch für das Stanzen im extremen Randbereich.
- Durch aufsetzbare Klappanschläge sind Reihenstanzen kein Problem.
- **Tipp:** Laserpointer als Option verwenden – kein Anreißen, kein Vorkörnen, ein einfaches Fadenkreuz mit dem Stift reicht aus.
- Als „Einstiegslösung“ reicht auch die Betätigung mittels manueller Pumpe – somit wird „Stanzen ohne Vorbohren“ preiswert möglich.

Technische Daten:

Ausladung mit Anschlag:	250 mm
Ausladung ohne Anschlag:	265 mm
Stanzhub:	50 mm
Stanzkraft F:	46 kN bei 600 bar
Hydraulikanschluss:	R 1/4"
Gewicht ohne Unterbau:	50 kg
Gewicht mit Unterbau:	120 kg
Platzbedarf mit Unterbau ca.:	1.000 mm x 1.000 mm

Stanzleistung:

Rund:	Ø 3,2 - 40,5 mm
Quadrat:	28,0 x 28,0 mm
Rechteck:	22,0 x 30,0 mm
Sonderformen bis zu einer max. Diagonalen von:	40,0 mm

Materialstärken (max):

Stahlblech (S235):	2,5 mm
Edelstahl (F = 600 N/mm ²):	2,0 mm
Aluminium (F = 22 N/mm ²):	4,0 mm
stanzbare Kunststoffe:	4,0 mm

Art.-Nr.

ALFRA PRESS AP 250 (ohne Optionen)

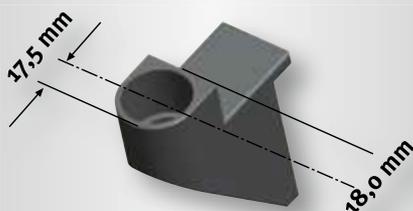
03170

Hinweise:

- Alle Rundwerkzeuge für ALFRA PRESS Stanzen AP 250 - AP 800 sind aus Spezialwerkzeugstahl gefertigt und verfügen über eine besondere, von ALFRA entwickelte Schneidengeometrie.

Sonderwerkzeuge können kurzfristig im eigenen Werkzeugbau gefertigt werden!

Leistungsmerkmale beim Stanzen im Randbereich mit Matrizenaufnahmehalter Typ I



Kleinstmögliches Achsmaß (Randabstand) unter Verwendung Matrizenaufnahme Typ I

Art.-Nr. 03174



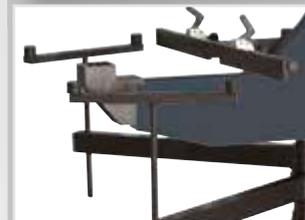
Laserpointer zur optischen Anzeige der Werkzeugmitte



Werkzeugablage, schwenkbar



Längen- und Tiefenanschlag mit klappbaren Nachsetzanschlägen



Schwenkbare Abstützarme, höhenverstellbar mit je 2 Gummiauflagen (Option)



Als Antriebsaggregat empfehlen wir unsere Elektrohydraulikpumpe ALH-600 Art.-Nr. 03190.

Art.-Nr. 03190

STANZEN OHNE VORBOHREN MIT



Ausladung 250 mm

Ständerlochstanze - AP 250

Typ	Bezeichnung	Art.-Nr.
Maschine	Stanzbügel ALFRA PRESS 250 mit Hydraulikzylinder und Schnellkupplung, Zylinderkolben mit Verdrehsicherung zum Einsatz aller Stempelaufnahmen	03170
Pumpe	Elektrohydraulische Pumpe ALH 600	03190
Sonderausstattung	Laserpointer, mit Netzteil, für elektrohydraulische Pumpe ALH 600	03181
	Laserpointer, kpl. mit Netzteil und Anschlussstecker für separaten Netzanschluss 230 V/50Hz	03182
	Kombinierter Längen- und Tiefenanschlag mit je Achse 2 einstellbaren Anschlägen. Die Anschläge der X- Richtung sind klappbar und sind als Nachsetzanschlag für Reihenstanzen geeignet.	03177
	Schwenkbare Abstützarme (paarweise) höhenverstellbar mit je 2 Gummiauflagen	03179
	Endschalter für Hubbegrenzung (nur in Verbindung mit Hydraulikpumpe ALH-600)	03183
	fahrbarer Unterbau	03189
Stempelaufnahme	mit Abstreifer und Zentrierstift Ø 3,2 - 30,5 mm mit Aufnahmeschaft für AP 250 - 400	03171
	mit Abstreifer und Zentrierstift für Rundstempel Ø 32,5 - 40,5 mm mit 19 mm Aufnahmegewinde für AP 250 - 400	03172
Matrizenaufnahmehalter	Typ I Matrizen Ø 3,2 - 22,5 mm zum Stanzen ganz im Randbereich für AP 250 - 400	03174
	Typ II Matrizen Ø 3,2 - 30,5 mm und Formwerkzeuge bis 21 x 21 mm (30,5 mm max. Diagonale) für AP 250 - 400	03175
	Typ IV Matrizen Ø 30,6 - 40,5 mm und Formwerkzeuge bis 28 x 28 mm (40,0 mm max. Diagonale) AP 250 - 400	03176

Quadrat- und Rechtecklocher - AP 250

für Stahl geeignet, für Edelstahlanwendungen auf Anfrage, mit Aufnahmeschaft und Zentrierspitze, einschließlich Matrice

Typ	Bezeichnung	Art.-Nr.	AP 250	AP 400	AP 500	AP 600	AP 800
Quadratlocher	21,0 x 21,0 mm für AP 250 - 400	03087	●	●			
	25,4 x 25,4 mm für AP 250 - 400	03088	●	●			
Rechtecklocher	22,0 x 30,0 mm für AP 250 - 400	03089	●	●			
Sonderlocher	Ø 22,5 mm mit 4 Nasen für AP 250 - 400	03086	●	●			
Ersatz-Neopren-abstreifer	für Stempelaufnahme (03171) Ø 3,2 - 30,5 mm	03185	●	●			
	für Stempelaufnahme (03172) Ø 30,6 - 40,5 mm	03186	●	●			

ALFRA PRESS AP 250

Rundstempel und -matrizen - AP 250

für Stahl und Edelstahl geeignet

Typ	Aufnahmehalter	Ø in mm	Größe Metrisch	Größe PG	Art.-Nr.	AP 250	AP 400	AP 500	AP600-2	AP 800
Stempel Ø 3,2 - 30,5 mm		3,2			03131	●	●	●	●	●
		4,5			03132	●	●	●	●	●
		5,4			03133	●	●	●	●	●
		6,5			03134	●	●	●	●	●
		8,5	M8		03135	●	●	●	●	●
		10,5	M10		03136	●	●	●	●	●
		12,7	M12	PG7	03137	●	●	●	●	●
		15,2		PG9	03138	●	●	●	●	●
		16,2	M16		03139	●	●	●	●	●
		18,6		PG11	03140	●	●	●	●	●
		20,4	M20	PG13	03141	●	●	●	●	●
		22,5		PG16	03142	●	●	●	●	●
		25,4	M25		03143	●	●	●	●	●
		28,3		PG21	03144	●	●	●	●	●
		30,5			03145	●	●	●	●	●
Stempel Ø 32,5 - 40,5 mm		32,5	M32		03146	●	●	●	●	●
		37,0		PG29	03158	●	●	●	●	●
		40,5	M40		03147	●	●	●	●	●
Matrize Ø 3,2 - 22,5 mm	TYP I	3,2			03500	●	●			
		4,5			03501	●	●			
		5,4			03502	●	●			
		6,5			03503	●	●			
		8,5	M8		03504	●	●			
		10,5	M10		03505	●	●			
		12,7	M12	PG7	03506	●	●			
		15,2		PG9	03507	●	●			
		16,2	M16		03508	●	●			
		18,6		PG11	03509	●	●			
		20,4	M20	PG13	03510	●	●			
22,5		PG16	03511	●	●					
Matrize Ø 3,2 - 30,5 mm	TYP II	3,2			03063	●	●	●	●	●
		4,5			03066	●	●	●	●	●
		5,4			03068	●	●	●	●	●
		6,5			03074	●	●	●	●	●
		8,5	M8		03076	●	●	●	●	●
		10,5	M10		03079	●	●	●	●	●
		12,7	M12	PG7	03022	●	●	●	●	●
		15,2		PG9	03023	●	●	●	●	●
		16,2	M16		03084	●	●	●	●	●
		18,6		PG11	03024	●	●	●	●	●
		20,4	M20	PG13	03025	●	●	●	●	●
		22,5		PG16	03026	●	●	●	●	●
		25,4	M25		03085	●	●	●	●	●
		28,3		PG21	03110	●	●	●	●	●
		30,5			03111	●	●	●	●	●
Matrize Ø 30,6 - 40,5 mm	TYP IV	32,5	M32		03165	●	●			
		37,0		PG29	03166	●	●			
		40,5	M40		03167	●	●			

STANZEN OHNE VORBOHREN MIT

APress 400

Ausladung 400 mm



ALFRA PRESS AP 400

Zum schnellen Ausstanzen von Rund-, Quadrat-, Rechteck- oder Sonderformen ohne Vorbohren in Schaltschranktüren, Klemmkästen, Leitungskanälen, Gehäusen, Kabelführungsplatten usw. bis in den Randbereich. Einfacher und in Sekunden ausführbarer Werkzeugwechsel.

Beschreibung:

- Flexibel einsetzbar - auf fahrbarem Unterbau.
- Schneller Werkzeugwechsel hilft bei Problemstellungen mit vielen Durchbruchvarianten.
- Verschiedene Matrizenaufnahmen stehen zur Verfügung – auch für das Stanzen im extremen Randbereich.
- Durch aufsetzbare Klappanschläge sind Reihenstanzungen kein Problem.
- Tipp: Laserpointer als Option verwenden – kein Anreißen, kein Vorkörnen, ein einfaches Fadenkreuz mit dem Stift reicht aus.
- Als „Einstiegslösung“ reicht auch die Betätigung mittels manueller Pumpe – somit wird „Stanzen ohne Vorbohren“ preiswert möglich.

Technische Daten:

Ausladung mit Anschlag:	400 mm
Ausladung ohne Anschlag:	430 mm
Stanzhub:	50 mm
Stanzkraft F:	46 kN bei 600 bar
Hydraulikanschluss:	R 1/4"
Gewicht:	220 kg
Platzbedarf mit Unterbau ca.:	1.200 x 800 mm

Stanzleistung:

Rund von:	Ø 3,2 - 40,5 mm
Quadrat bis:	28,0 x 28,0 mm
Rechteck bis:	22,0 x 30,0 mm
Sonderformen bis zu einer max. Diagonalen von:	40,0 mm

Materialstärken (max):

Stahlbleche (S235):	2,5 mm
Edelstahl (F = 600 N/mm ²):	2,0 mm
Aluminium (F = 22 N/mm ²):	4,0 mm
stanzbare Kunststoffe:	4,0 mm

ALFRA PRESS AP 400 (ohne Optionen)

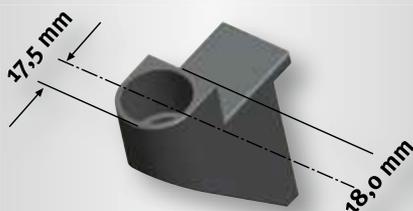
Art.-Nr.
03195

Hinweise:

- Alle Rundwerkzeuge für ALFRA PRESS Stanzen AP 250 - AP 800 sind aus Spezialwerkzeugstahl gefertigt und verfügen über eine besondere, von ALFRA entwickelte Schneidengeometrie.

Sonderwerkzeuge können kurzfristig im eigenen Werkzeugbau gefertigt werden!

Leistungsmerkmale beim Stanzen im Randbereich mit Matrizenaufnahmehalter Typ I



Kleinstmögliches Achsmaß (Randabstand) unter Verwendung Matrizenaufnahme Typ I
Art.-Nr. 03174



Laserpointer zur optischen Anzeige der Werkzeugmitte



Matrizenaufnahme Typ II



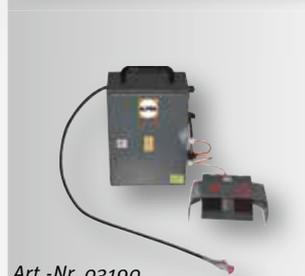
Werkzeugablage, schwenkbar



Längen- und Tiefenanschlag mit klappbaren Nachsetzanschlüssen (Option)



Schwenkbare Abstützarme, höhenverstellbar mit je 3 Gummiauflagen (Option)



Als Antriebsaggregat empfehlen wir unsere Elektrohydraulikpumpe ALH-600 Art.-Nr. 03190.

Art.-Nr. 03190

STANZEN OHNE VORBOHREN MIT



Ausladung 400 mm

Ständerlochstanze - AP 400

Typ	Bezeichnung	Art.-Nr.
Maschine	Stanzbügel ALFRA PRESS 400 mit Hydraulikzylinder und Schnellkupplung, Zylinderkolben mit Verdrehsicherung zum Einsatz aller Stempelaufnahmen	03195
Pumpe	Elektrohydraulische Pumpe ALH 600	03190
Sonderausstattung	Laserpointer, mit Netzteil, für Elektrohydraulische Pumpe ALH 600	03181
	Laserpointer, mit Netzteil und Anschlussstecker für separaten Netzanschluss 230 V/50Hz	03182
	Kombinierter Längen- und Tiefenanschlag mit je Achse 2 einstellbaren Anschlägen. Die Anschläge der X- Richtung sind klappbar und sind als Nachsetzanschlag für Reihenstanzungen geeignet.	03196
	Schwenkbare Abstützarme (paarweise) höhenverstellbar mit je 2 Gummiauflagen	03197
Stempelaufnahme	mit Abstreifer und Zentrierstift Ø 3,2 - 30,5 mm mit Aufnahmeschaft für AP 250 - 400	03171
	mit Abstreifer und Zentrierstift für Rundstempel Ø 32,5 - 40,5 mm mit 19 mm Aufnahmegewinde für AP 250 - 400	03172
Matrizenaufnahmehalter	Typ I Matrizen Ø 3,2 - 22,5 mm zum Stanzen ganz im Randbereich für AP 250 - 400	03174
	Typ II Matrizen Ø 3,2 - 30,5 mm und Formwerkzeuge bis 21 x 21 mm (30,5 mm max. Diagonale) für AP 250 - 400	03175
	Typ IV Matrizen Ø 30,6 - 40,5 mm und Formwerkzeuge bis 28 x 28 mm (40,0 mm max. Diagonale) AP 250 - 400	03176

Quadrat- und Rechtecklocher - AP 400

für Stahl geeignet, für Edelstahlanwendungen auf Anfrage, mit Aufnahmeschaft und Zentrierspitze, einschließlich Matrize

Typ	Bezeichnung	Art.-Nr.	AP 250	AP 400	AP 500	AP 600	AP 800
Quadratlocher	21,0 x 21,0 mm für AP 250 - 400	03087	●	●			
	25,4 x 25,4 mm für AP 250 - 400	03088	●	●			
Rechtecklocher	22,0 x 30,0 mm für AP 250 - 400	03089	●	●			
Sonderlocher	Ø 22,5 mm mit 4 Nasen für AP 250 - 400	03086	●	●			
Ersatz-Neopren-abstreifer	für Stempelaufnahme (03171) Ø 3,2 - 30,5 mm	03185	●	●			
	für Stempelaufnahme (03172) Ø 30,6 - 40,5 mm	03186	●	●			

ALFRA PRESS AP 400

Rundstempel und -matrizen - AP 400

für Stahl und Edelstahl geeignet

Typ	Aufnahme- halter	Ø in mm	Größe Metrisch	Größe PG	Art.-Nr.	AP 250	AP 400	AP 500	AP600-2	AP 800
Stempel Ø 3,2 - 30,5 mm		3,2			03131	●	●	●	●	●
		4,5			03132	●	●	●	●	●
		5,4			03133	●	●	●	●	●
		6,5			03134	●	●	●	●	●
		8,5	M8		03135	●	●	●	●	●
		10,5	M10		03136	●	●	●	●	●
		12,7	M12	PG7	03137	●	●	●	●	●
		15,2		PG9	03138	●	●	●	●	●
		16,2	M16		03139	●	●	●	●	●
		18,6		PG11	03140	●	●	●	●	●
		20,4	M20	PG13	03141	●	●	●	●	●
		22,5		PG16	03142	●	●	●	●	●
		25,4	M25		03143	●	●	●	●	●
		28,3		PG21	03144	●	●	●	●	●
		30,5			03145	●	●	●	●	●
Stempel Ø 32,5 - 40,5 mm		32,5	M32		03146	●	●	●	●	●
		37,0		PG29	03158	●	●	●	●	●
		40,5	M40		03147	●	●	●	●	●
Matrize Ø 3,2 - 22,5 mm	TYP I	3,2			03500	●	●			
		4,5			03501	●	●			
		5,4			03502	●	●			
		6,5			03503	●	●			
		8,5	M8		03504	●	●			
		10,5	M10		03505	●	●			
		12,7	M12	PG7	03506	●	●			
		15,2		PG9	03507	●	●			
		16,2	M16		03508	●	●			
		18,6		PG11	03509	●	●			
		20,4	M20	PG13	03510	●	●			
		22,5		PG16	03511	●	●			
Matrize Ø 3,2 - 30,5 mm	TYP II	3,2			03063	●	●	●	●	●
		4,5			03066	●	●	●	●	●
		5,4			03068	●	●	●	●	●
		6,5			03074	●	●	●	●	●
		8,5	M8		03076	●	●	●	●	●
		10,5	M10		03079	●	●	●	●	●
		12,7	M12	PG7	03022	●	●	●	●	●
		15,2		PG9	03023	●	●	●	●	●
		16,2	M16		03084	●	●	●	●	●
		18,6		PG11	03024	●	●	●	●	●
		20,4	M20	PG13	03025	●	●	●	●	●
		22,5		PG16	03026	●	●	●	●	●
		25,4	M25		03085	●	●	●	●	●
		28,3		PG21	03110	●	●	●	●	●
		30,5			03111	●	●	●	●	●
Matrize Ø 30,6 - 40,5mm	TYP IV	32,5	M32		03165	●	●			
		37,0		PG29	03166	●	●			
		40,5	M40		03167	●	●			

STANZEN OHNE VORBOHREN MIT

Apress 500

Ausladung 500 mm



ALFRA PRESS AP 500

Die Ständerlochstanze ist für den Schaltschrank- und Schaltanlagenbauer entwickelt worden, zum schnellen Ausstanzen von Rund-, Quadrat-, Rechteck- oder Sonderformen in Bleche und Schaltschranktüren bis 2000 mm x 1000 mm und 30 mm Abkanthöhe. Stanzen bis in den Randbereich möglich. Einfacher, schneller und in Sekunden ausführbarer Werkzeugwechsel. Es können auch Schaltkästen/Gehäuse ab 300 mm Tiefe bearbeitet werden.

Beschreibung:

- Stabiler Pressenkörper mit verstellbaren Standfüßen.
- Doppeltwirkender Hydraulikzylinder, kraft- und formschlüssig am Maschinenkörper angeflanscht.
- Verdrehsicher angeordnete Kolbenstange Ø 55 mm aus vergütetem Edelstahl mit Werkzeugaufnahme.
- Matrizenbett, kraftschlüssig auf dem Pressenkörper befestigt.
- Schneller Werkzeugwechsel hilft bei Problemstellungen mit vielen Durchbruchvarianten.
- Niederhalter mit Schutzfunktion, befestigt mit elektrischer Sicherheitsverriegelung zur Unfallverhütung.
- Höhenverstellbarer Längen- und Tiefenanschlag – lieferbar in 2 Varianten.
- Maßbandanzeige für Längen- und Tiefenanschlag.
- Zweikreis hydraulikaggregat mit Elektropumpe, Ölbehälter und Magnetventilen (sehr geräuscharm).
- Sicherheitsfußschalter mit Doppelpedal zum stufenlosen Betätigen des Stanz- und Rückhubes.

Technische Daten:

Ausladung mit Anschlag:	500 mm
Ausladung ohne Anschlag:	540 mm
Stanzhub:	66 mm
Stanzkraft F:	48 kN bei 130 bar
Motorleistung:	0,37 kW
Betriebsspannung:	220 V
Gewicht ca.:	200 kg
Gesamthöhe:	1.500 mm
Arbeitshöhe:	1.000 mm
Breite des Stanzkörpers:	130 mm
Tiefe des Stanzkörpers:	950 mm
Länge der Anschlagschiene:	1.500 mm
Platzbedarf ca.:	1.500 x 1.500 mm

Stanzleistung:

Rund von:	Ø 3,2 - 63,5 mm
Quadrat bis:	46,0 x 46,0 mm
Sonderformen bis zu einer max. Diagonalen von:	60,0 mm

Materialstärken (max):

Stahlbleche (S235):	3,0 mm
Edelstahl (F = 600 N/mm ²):	2,0 mm
Aluminium (F = 22 N/mm ²):	4,0 mm
stanzbare Kunststoffe:	4,0 mm

ALFRA PRESS AP 500 (ohne Optionen)

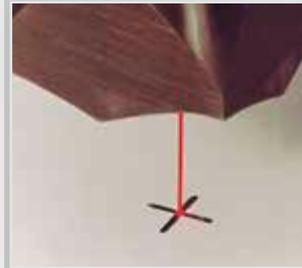
Art.-Nr.

03093

Hinweise:

- Alle Rundwerkzeuge für ALFRA PRESS Stanzen AP 250 - AP 800 sind aus Spezialwerkzeugstahl gefertigt und verfügen über eine besondere, von ALFRA entwickelte Schneidengeometrie.

Sonderwerkzeuge können kurzfristig im eigenen Werkzeugbau gefertigt werden!



Laserpointer zur optischen Anzeige der Werkzeugmitte



Elektrische Sicherheitsverriegelung zur Unfallverhütung.



Anschlagsystem in Y-Richtung verfahrbar, 2 Führungswellen im Presskörper.



Matrizenbettaufnahme



Maßbandanzeige für Y-Achse



Zweikreis hydraulikaggregat

STANZEN OHNE VORBOHREN MIT



Ausladung 500 mm

Ständerlochstanze - AP 500

Typ	Bezeichnung	Art.-Nr.
Maschine	Ständerlochstanze ALFRA PRESS 500 mit Hydraulikzylinder, doppelwirkendes Hydraulikaggregat, verstellbare Standfüße, Sicherheitsfußschalter	03093
Sonderausstattung	Laserpointer zur optischen Anzeige der Werkzeugmitte	03021
	Längen- und Tiefenanschlag in Y-Richtung verfahrbar	03094
	Längen- und Tiefenanschlag in X- und Y-Richtung verfahrbar	03095
	Schwenkbare Doppelgelenkarme zur Abstützung des Werkstücks (einzeln)	03078
Stempelaufnahme	mit Abstreifer und Zentrierstift für Rundstempel mit Aufnahmeschaft AP 500 - 600 Ø 3,2 - 30,5 mm	03036
	mit Zentrierstift für Rundstempel mit 19 mm Aufnahmegewinde für AP 500 - 600 Ø 32,5 - 63,5 mm	03035
Matrizenaufnahmehalter	Typ A Rundmatrizen Typ A Ø 3,2 - 25,4 mm	03040
	Typ B Rundmatrizen Typ B Ø 28,3 - 40,5 mm	03041
	Typ C Rundmatrizen Typ C Ø 40,6 - 63,5 mm	03077

Quadrat- und Rechtecklocher - AP 500

für Stahl geeignet, für Edelstahlanwendungen auf Anfrage, mit Aufnahmeschaft und Zentrierspitze, einschließlich Matrice

Typ	Bezeichnung	Art.-Nr.	AP 250	AP 400	AP 500	AP 600	AP 800
Quadratlocher	12,7 x 12,7 mm für AP 500 - 600	03042			●	●	
	19,0 x 19,0 mm für AP 500 - 600	03044			●	●	
	22,2 x 22,2 mm für AP 500 - 600	03045			●	●	
	25,4 x 25,4 mm für AP 500 - 600	03046			●	●	
	46,0 x 46,0 mm für AP 500 - 600	03047			●	●	
	68,0 x 68,0 mm für AP 600	03050				●	
Rechtecklocher	22,0 x 30,0 mm für AP 500 - 600	03048			●	●	
	22,0 x 42,0 mm für AP 500 - 600	03049			●	●	
Sonderlocher	Ø 22,5 mm 1 Nase 3,2 mm für AP 500 - 600	03051			●	●	
	Ø 22,5 mm mit 2 Nasen 3,2 mm für AP 500 - 600	03052			●	●	
	Ø 22,5 mm, 4-seitig abgeflacht auf 20,1 mm für AP 500 - 600	03055			●	●	

ALFRA PRESS AP 500

Rundstempel und -matrizen - AP 500

für Stahl und Edelstahl geeignet

Typ	Aufnahme- halter	Ø in mm	Größe Metrisch	Größe PG	Art.-Nr.	AP 250	AP 400	AP 500	AP600-2	AP 800
Stempel Ø 3,2 - 30,5 mm		3,2			03131	●	●	●	●	●
		4,5			03132	●	●	●	●	●
		5,4			03133	●	●	●	●	●
		6,5			03134	●	●	●	●	●
		8,5	M8		03135	●	●	●	●	●
		10,5	M10		03136	●	●	●	●	●
		12,7	M12	PG7	03137	●	●	●	●	●
		15,2		PG9	03138	●	●	●	●	●
		16,2	M16		03139	●	●	●	●	●
		18,6		PG11	03140	●	●	●	●	●
		20,4	M20	PG13	03141	●	●	●	●	●
		22,5		PG16	03142	●	●	●	●	●
		25,4	M25		03143	●	●	●	●	●
		28,3		PG21	03144	●	●	●	●	●
		30,5			03145	●	●	●	●	●
Stempel Ø 32,5 - 63,5 mm		32,5	M32		03146	●	●	●	●	●
		37,0		PG29	03158	●	●	●	●	●
		40,5	M40		03147	●	●	●	●	●
		47,0		PG36	03159			●	●	●
		50,5	M50		03148			●	●	●
		54,0		PG42	03160			●	●	●
		60,0		PG48	03161			●	●	●
		63,5	M63		03149			●	●	●
Matrize Ø 3,2 - 25,4 mm	TYP A	3,2			03063	●	●	●	●	●
		4,5			03066	●	●	●	●	●
		5,4			03068	●	●	●	●	●
		6,5			03074	●	●	●	●	●
		8,5	M8		03076	●	●	●	●	●
		10,5	M10		03079	●	●	●	●	●
		12,7	M12	PG7	03022	●	●	●	●	●
		15,2		PG9	03023	●	●	●	●	●
		16,2	M16		03084	●	●	●	●	●
		18,6		PG11	03024	●	●	●	●	●
		20,4	M20	PG13	03025	●	●	●	●	●
		22,5		PG16	03026	●	●	●	●	●
		25,4	M25		03085	●	●	●	●	●
Matrize Ø 28,3 - 40,5 mm	TYP B	28,3		PG21	03027			●	●	●
		30,5			03028			●	●	●
		32,5	M32		03163			●	●	●
		37,0		PG29	03029			●	●	●
		40,5	M40		03164			●	●	●
Matrize Ø 47,0 - 63,5 mm	TYP C	47,0		PG36	03030			●	●	●
		50,5	M50		03168			●	●	●
		54,0			03031			●	●	●
		60,0		PG48	03032			●	●	●
		63,5	M63		03169			●	●	●

STANZEN OHNE VORBOHREN MIT

APress 600-2

Ausladung 600 mm



ALFRA PRESS AP 600-2

Die Ständerlochstanze ist für den Schaltschrank- und Schaltanlagenbauer entwickelt worden, zum schnellen Ausstanzen von Rund-, Quadrat-, Recht-eck- oder Sonderformen in Bleche und Schaltschranktüren bis 2200 mm x 1000 mm und 30 mm Abkanthöhe. Stanzen bis in den Randbereich möglich. Einfacher, schneller und in Sekunden ausführbarer **Werkzeugwechsel** – auch bei eingelegerter Tür. Anschlagsystem in X- und Y Richtung verfahrbar.

Beschreibung:

- Stabiler Pressenkörper in robuster, verformungssteifer Schweißkonstruktion.
- Doppeltwirkender Hydraulikzylinder, kraft- und formschlüssig am Maschinenkörper angeflanscht.
- Verdrehsicher angeordnete Kolbenstange Ø 55 mm aus vergütetem Edelstahl mit Werkzeugaufnahme.
- Matrizenbett, kraftschlüssig auf dem Pressenkörper befestigt.
- Schneller Werkzeugwechsel hilft bei Problemstellungen mit vielen Durchbruchvarianten.
- Niederhalter mit Schutzfunktion, befestigt mit elektrischer Sicherheitsverriegelung zur Unfallverhütung.
- Längen- und Tiefenanschlag in X- und Y Richtung verfahrbar, gelagert in gehärteten doppelten Kugelführungen, für leichtgängige Verfahrbarkeit.
- Maßbandanzeige für Längen und Tiefeneinstellung.
- Digitale Messanzeige für X- und Y Achse optional erhältlich.
- Zweikreis hydraulikaggregat mit Elektropumpe, Ölbehälter und Magnetventilen (sehr geräuscharm).
- Sicherheitsfußschalter mit Doppelpedal zum stufenlosen Betätigen des Stanz- und Rückhubes.

Technische Daten:

Ausladung mit Anschlag:	600 mm
Stanzhub:	66 mm
Stanzkraft F:	60 kN bei 165 bar
Motorleistung:	0,75 KW
Betriebsspannung:	400 V
Gewicht ca.:	360 kg
Gesamthöhe:	1.600 mm
Arbeitshöhe:	1.000 mm
Breite des Stanzkörpers:	310 mm
Tiefe des Stanzkörpers:	1.150 mm
Länge der Anschlagschiene:	1.500 mm
Platzbedarf ca.:	2.000 x 3.000 mm

Stanzleistung:

Rund von:	Ø 3,2 - 70,0 mm
Quadrat bis:	68,0 x 68,0 mm
Sonderformen bis zu einer max. Diagonalen von:	90,0 mm

Materialstärken (max):

Stahlbleche (S235):	3,0 mm
Edelstahl (F = 600 N/mm ²):	2,0 mm
Aluminium (F = 22 N/mm ²):	4,0 mm
stanzbare Kunststoffe bis:	4,0 mm

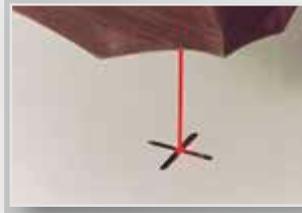
ALFRA PRESS AP 600-2 (ohne Optionen)

Art.-Nr.
03090

Hinweise:

- Alle Rundwerkzeuge für ALFRA PRESS Stanzen AP 250 - AP 800 sind aus Spezialwerkzeugstahl gefertigt und verfügen über eine besondere, von ALFRA entwickelte Schneidengeometrie.

Sonderwerkzeuge können kurzfristig im eigenen Werkzeugbau gefertigt werden!



Laserpointer zur optischen Anzeige der Werkzeugmitte



Stabile Kolbenstange (Ø 55 mm) mit Werkzeugverdrehungssicherung



Werkzeugschublade mit Facheinteilung



Zweikreis hydraulikaggregat im Schrankunterbau



Wechselseitiges Schnelleinspannsystem für Abkantung wahlweise oben oder unten



Matrizenbettaufnahme. Werkzeugwechsel auch bei eingespannter Schaltschranktür.



Längen- und Tiefenanschlag beidseitig in doppelten Kugelführungen geführt. Jeweils 2 verstellbare Anschläge rechts und links auf der Y- Achse.

STANZEN OHNE VORBOHREN MIT

APress 600-2

Ausladung 600 mm

Ständerlochstanze - AP 600-2

Typ	Bezeichnung	Art.-Nr.
Maschine	Ständerlochstanze ALFRA PRESS 600-2 mit Hydraulikzylinder, Schrankunterbau, Längen- und Tiefenanschlag in X- und Y Richtung verfahrbar, Zylinderkolben mit Verdrehsicherung zum Einsatz aller Stempelaufnahmen, doppeltwirkendes Hydraulikaggregat, Sicherheitsfußschalter.	03090
Sonderausstattung	Laserpointer zur optischen Anzeige der Werkzeugmitte	03021
	Digitale Messanzeige Y-Achse	03091
	Digitale Messanzeige X-Achse	03092
	Schwenkbare Doppelgelenkarme zur Abstützung des Werkstücks (einzeln)	03078
Stempelaufnahme	mit Abstreifer und Zentrierstift für Rundstempel mit Aufnahmeschaft für AP 500 - 600 Ø 3,2 - 30,5 mm	03036
	mit Zentrierstift für Rundstempel mit 19 mm Aufnahmegewinde für AP 500 - 600 Ø 32,5 - 63,5 mm	03035
Matrizenaufnahmehalter	Typ A Rundmatrizen Typ A Ø 3,2 - 25,4 mm	03040
	Typ B Rundmatrizen Typ B Ø 28,3 - 40,5 mm	03041
	Typ C Rundmatrizen Typ C Ø 40,5 - 63,5 mm	03077

Quadrat- und Rechtecklocher - AP 600-2

für Stahl geeignet, für Edelstahlanwendungen auf Anfrage, mit Aufnahmeschaft und Zentrierspitze, einschließlich Matrize

Typ	Bezeichnung	Art.-Nr.	AP 250	AP 400	AP 500	AP 600	AP 800
Quadratlocher	12,7 x 12,7 mm für AP 500 - 600	03042			●	●	
	19,0 x 19,0 mm für AP 500 - 600	03044			●	●	
	22,2 x 22,2 mm für AP 500 - 600	03045			●	●	
	25,4 x 25,4 mm für AP 500 - 600	03046			●	●	
	46,0 x 46,0 mm für AP 500 - 600	03047			●	●	
	68,0 x 68,0 mm für AP 600	03050				●	
Rechtecklocher	22,0 x 30,0 mm für AP 500 - 600	03048			●	●	
	22,0 x 42,0 mm für AP 500 - 600	03049			●	●	
Sonderlocher	Ø 22,5 mm 1 Nase 3,2 mm für AP 500 - 600	03051			●	●	
	Ø 22,5 mm mit 2 Nasen 3,2 mm für AP 500 - 600	03052			●	●	
	Ø 22,5 mm , 4-seitig abgeflacht auf 20,1 mm für AP 500 - 600	03055			●	●	

ALFRA PRESS AP 600-2

Rundstempel und -matrizen - AP 600-2

für Stahl und Edelstahl geeignet

Typ	Aufnahme- halter	Ø in mm	Größe Metrisch	Größe PG	Art.-Nr.	AP 250	AP 400	AP 500	AP600-2	AP 800
Stempel Ø 3,2 - 30,5 mm		3,2			03131	●	●	●	●	●
		4,5			03132	●	●	●	●	●
		5,4			03133	●	●	●	●	●
		6,5			03134	●	●	●	●	●
		8,5	M8		03135	●	●	●	●	●
		10,5	M10		03136	●	●	●	●	●
		12,7	M12	PG7	03137	●	●	●	●	●
		15,2		PG9	03138	●	●	●	●	●
		16,2	M16		03139	●	●	●	●	●
		18,6		PG11	03140	●	●	●	●	●
		20,4	M20	PG13	03141	●	●	●	●	●
		22,5		PG16	03142	●	●	●	●	●
		25,4	M25		03143	●	●	●	●	●
		28,3		PG21	03144	●	●	●	●	●
		30,5			03145	●	●	●	●	●
Stempel Ø 32,5-63,5 mm		32,5	M32		03146	●	●	●	●	●
		37,0		PG29	03158	●	●	●	●	●
		40,5	M40		03147	●	●	●	●	●
		47,0		PG36	03159			●	●	●
		50,5	M50		03148			●	●	●
		54,0		PG42	03160			●	●	●
		60,0		PG48	03161			●	●	●
		63,5	M63		03149			●	●	●
Matrize Ø 3,2 - 25,4 mm	TYP A	3,2			03063	●	●	●	●	●
		4,5			03066	●	●	●	●	●
		5,4			03068	●	●	●	●	●
		6,5			03074	●	●	●	●	●
		8,5	M8		03076	●	●	●	●	●
		10,5	M10		03079	●	●	●	●	●
		12,7	M12	PG7	03022	●	●	●	●	●
		15,2		PG9	03023	●	●	●	●	●
		16,2	M16		03084	●	●	●	●	●
		18,6		PG11	03024	●	●	●	●	●
		20,4	M20	PG13	03025	●	●	●	●	●
		22,5		PG16	03026	●	●	●	●	●
		25,4	M25		03085	●	●	●	●	●
Matrize Ø 28,3 - 40,5 mm	TYP B	28,3		PG21	03027			●	●	●
		30,5			03028			●	●	●
		32,5	M32		03163			●	●	●
		37,0		PG29	03029			●	●	●
		40,5	M40		03164			●	●	●
Matrize Ø 47,0 - 63,5 mm	TYP C	47,0		PG36	03030			●	●	●
		50,5	M50		03168			●	●	●
		54,0			03031			●	●	●
		60,0		PG48	03032			●	●	●
		63,5	M63		03169			●	●	●

STANZEN OHNE VORBOHREN MIT

APress 8000

Ausladung 800 mm



ALFRA PRESS AP 800

Die Ständerlochstanze ist für den Schaltschrank- und Schaltanlagenbauer entwickelt worden, zum schnellen Ausstanzen von Rund-, Quadrat-, Recht-eck- oder Sonderformen in Bleche und Schaltschranktüren bis 2200 mm x 1000 mm und 40 mm Abkanthöhe. Stanzen bis in den Randbereich möglich. Einfacher, schneller und in Sekunden ausführbarer **Werkzeugwechsel** – auch bei eingelegter Tür. Anschlagssystem in X- und Y Richtung verfahrbar.

Beschreibung:

- Stabiler Pressenkörper in robuster, verformungssteifer Schweißkonstruktion montiert auf Ständer mit Schwingmetallfüßen.
- Schwenkbares Bedienpult mit Digitalanzeige, Notastaster, elektrischen Bedienungstasten und Zweihandbedienung.
- Doppeltwirkender Hydraulikzylinder, form- und kraftschlüssig am Maschinenkörper angeflanscht.
- Verdrehsicher angeordnete Kolbenstange Ø 63 mm aus vergütetem Edelstahl mit Werkzeugaufnahme.
- Matrizenbett, kraftschlüssig auf dem Pressenkörper befestigt.
- Zeitrelais für Rücklauf des Kolbens erspart Arbeitszeit.
- Niederhalter/Abstreifkombination mit Fingerschutz.
- X – Y Anschlagssystem, leicht verfahrbar in robusten und präzisen Profilrollenführungen.
- Form- und kraftschlüssige Werkstückauflage und Spannvorrichtung.
- Schwenkbare Werkstückauflage links vom Pressenkörper zum leichten Anheben des Werkstücks.
- Arretierung des Anschlagssystems durch elektrisch betätigte Hydraulikbremsen.
- Digitale Wegmessung und Anzeige der X- und Y-Verfahrwege mit einer Anzeigengenauigkeit von 0,1 mm und einer Messgenauigkeit von 1 ‰.
- Schneller Werkzeugwechsel hilft bei Problemstellungen mit vielen Durchbruchvarianten.
- Zweikreis hydraulikaggregat mit Elektropumpe, Ölbehälter und Magnetventilen, sehr geräuscharm.

Technische Daten:

Ausladung mit Anschlag:	800 mm
Stanzhub:	72 mm
Stanzkraft F:	135 kN bei 190 bar
Motorleistung:	1,5 kW
Betriebsspannung:	400 V
Gewicht ca.:	850 kg
Gesamthöhe:	1.700 mm
Arbeitshöhe:	1.000 mm
Breite des Stanzkörpers:	280 mm
Tiefe des Stanzkörpers:	1.700 mm
Platzbedarf ca.:	2.360 x 4.440 mm

Stanzleistung:

Rund von:	Ø 3,2 - 120,0 mm
Quadrat bis:	110,0 x 110,0 mm
Sonderformen bis zu einer max. Diagonalen von:	140,0 mm

Materialstärken (max):

Stahlbleche (S235):	3,0 mm
Edelstahl (F = 600 N/mm ²):	2,0 mm
Aluminium (F = 22 N/mm ²):	4,0 mm
stanzbare Kunststoffe bis:	4,0 mm

ALFRA PRESS AP 800 (ohne Optionen)

Art.-Nr.
03400

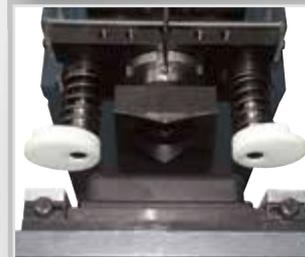
Sonderwerkzeuge können kurzfristig im eigenen Werkzeugbau gefertigt werden!



Schwenkbares Bedienpult mit Zweihandbedienung



Form- und kraftschlüssige Werkstückauflage mit Schnellspannsystem



Werkzeugaufnahme, verdrehsicher in der Kolbenstange, Niederhalter/Abstreifkombination



Matrizenaufnahme, Werkzeugwechsel auch bei eingelegter Schaltschranktür



Wegmessung der X- und Y-Verfahrwege



Zweikreis hydraulikaggregat



Niederhalter/Abstreifkombination

STANZEN OHNE VORBOHREN MIT



Ausladung 800 mm

Ständerlochstanze - AP 800

Typ	Bezeichnung	Art.-Nr.
Maschine	Ständerlochstanze ALFRA PRESS 800 in robuster Schweißkonstruktion, doppelwirkender Hydraulikzylinder, Anschlagssystem in X- und Y Richtung verfahrbar, Niederhalter/Abstreifkombination mit Schutzfunktion, Zylinderkolben mit Verdrehsicherung zum Einsatz aller Stempelaufnahmen, Zweikreis hydraulikaggregat, bewegliches Bedienpult, Zeitrelais für Rücklauf des Kolbens, schwenkbare Werkstückauflage, Matrizenhalter, Schwingmetallfüße.	03400
Sonderausstattung	Laserpointer zur optischen Anzeige der Werkzeugmitte	03021
Stempelaufnahme	mit Zentrierstift für Rundstempel mit Aufnahmeschaft	03413
	mit Abstreifer und Zentrierstift für Rundstempel mit 19 mm Aufnahmegewinde	03411
Matrizenaufnahmehalter	Typ A Ø 3,2 - 25,4 mm	03405
	Typ B Ø 28,3 - 40,5 mm	03406
	Typ C Ø 40,6 - 63,5 mm	03407
	Ø 64,0 - 80,0 mm	03408
	Ø 80,1 - 100,0 mm	03409

Quadrat- und Rechtecklocher - AP 800

für Stahl geeignet, für Edelstahlanwendungen auf Anfrage, mit Aufnahmeschaft und Zentrierspitze, einschließlich Matrize

Typ	Bezeichnung	Art.-Nr.	AP 250	AP 400	AP 500	AP 600	AP 800
Quadratlocher	46,0 x 46,0 mm	03425					●
	68,0 x 68,0 mm	03491					●
	92,0 x 92,0 mm	03435					●
Rechtecklocher	22,0 x 30,0 mm	03417					●
	24,0 x 36,0 mm	03419					●
	22,0 x 42,0 mm	03421					●
	35,0 x 65,0 mm	03428					●
	46,0 x 92,0 mm	03433					●
Sonderlocher	Ø 22,5 mm mit 2 Nasen 3,2 mm	03452					●
	Ø 30,5 mm mit 2 Nasen 3,2 mm	03454					●
	Doppelkiemenwerkzeug 100,0 x 8,0 mm bis 2,0 mm Materialstärke	03456					●

ALFRA PRESS AP 800

Rundstempel und -matrizen - AP 800

für Stahl und Edelstahl geeignet

Typ	Aufnahmehalter	Ø in mm	Größe Metrisch	Größe PG	Art.-Nr.	AP 250	AP 400	AP 500	AP600-2	AP 800
Stempel Ø 3,2 - 30,5 mm		3,2			03131	●	●	●	●	●
		4,5			03132	●	●	●	●	●
		5,4			03133	●	●	●	●	●
		6,5			03134	●	●	●	●	●
		8,5	M8		03135	●	●	●	●	●
		10,5	M10		03136	●	●	●	●	●
		12,7	M12	PG7	03137	●	●	●	●	●
		15,2		PG9	03138	●	●	●	●	●
		16,2	M16		03139	●	●	●	●	●
		18,6		PG11	03140	●	●	●	●	●
		20,4	M20	PG13	03141	●	●	●	●	●
		22,5		PG16	03142	●	●	●	●	●
		25,4	M25		03143	●	●	●	●	●
		28,3		PG21	03144	●	●	●	●	●
		30,5			03145	●	●	●	●	●
Stempel Ø 32,5 - 63,5 mm		32,5	M32		03146	●	●	●	●	●
		37,0		PG29	03158	●	●	●	●	●
		40,5	M40		03147	●	●	●	●	●
		47,0		PG36	03159			●	●	●
		50,5	M50		03148			●	●	●
		54,0		PG42	03160			●	●	●
		60,0		PG48	03161			●	●	●
		63,5	M63		03149			●	●	●
Matrize Ø 3,2 - 25,4 mm	TYP A	3,2			03063	●	●	●	●	●
		4,5			03066	●	●	●	●	●
		5,4			03068	●	●	●	●	●
		6,5			03074	●	●	●	●	●
		8,5	M8		03076	●	●	●	●	●
		10,5	M10		03079	●	●	●	●	●
		12,7	M12	PG7	03022	●	●	●	●	●
		15,2		PG9	03023	●	●	●	●	●
		16,2	M16		03084	●	●	●	●	●
		18,6		PG11	03024	●	●	●	●	●
		20,4	M20	PG13	03025	●	●	●	●	●
		22,5		PG16	03026	●	●	●	●	●
		25,4	M25		03085	●	●	●	●	●
Matrize Ø 28,3 - 40,5 mm	TYP B	28,3		PG21	03027			●	●	●
		30,5			03028			●	●	●
		32,5	M32		03163			●	●	●
		37,0		PG29	03029			●	●	●
		40,5	M40		03164			●	●	●
Matrize Ø 47,0 - 63,5 mm	TYP C	47,0		PG36	03030			●	●	●
		50,5	M50		03168			●	●	●
		54,0			03031			●	●	●
		60,0		PG48	03032			●	●	●
		63,5	M63		03169			●	●	●

Copyright by Alfra GmbH
2018

Alle in diesem Katalog enthaltenen technischen Angaben, Beschreibungen und Abbildungen sind unverbindlich. Änderungen im Zuge der Weiterentwicklung der Produkte behalten wir uns vor.

Für etwaige Druckfehler übernehmen wir keine Haftung.

Durch Erscheinen dieses Kataloges werden alle früheren Kataloge ungültig.

Stand Juni 2018

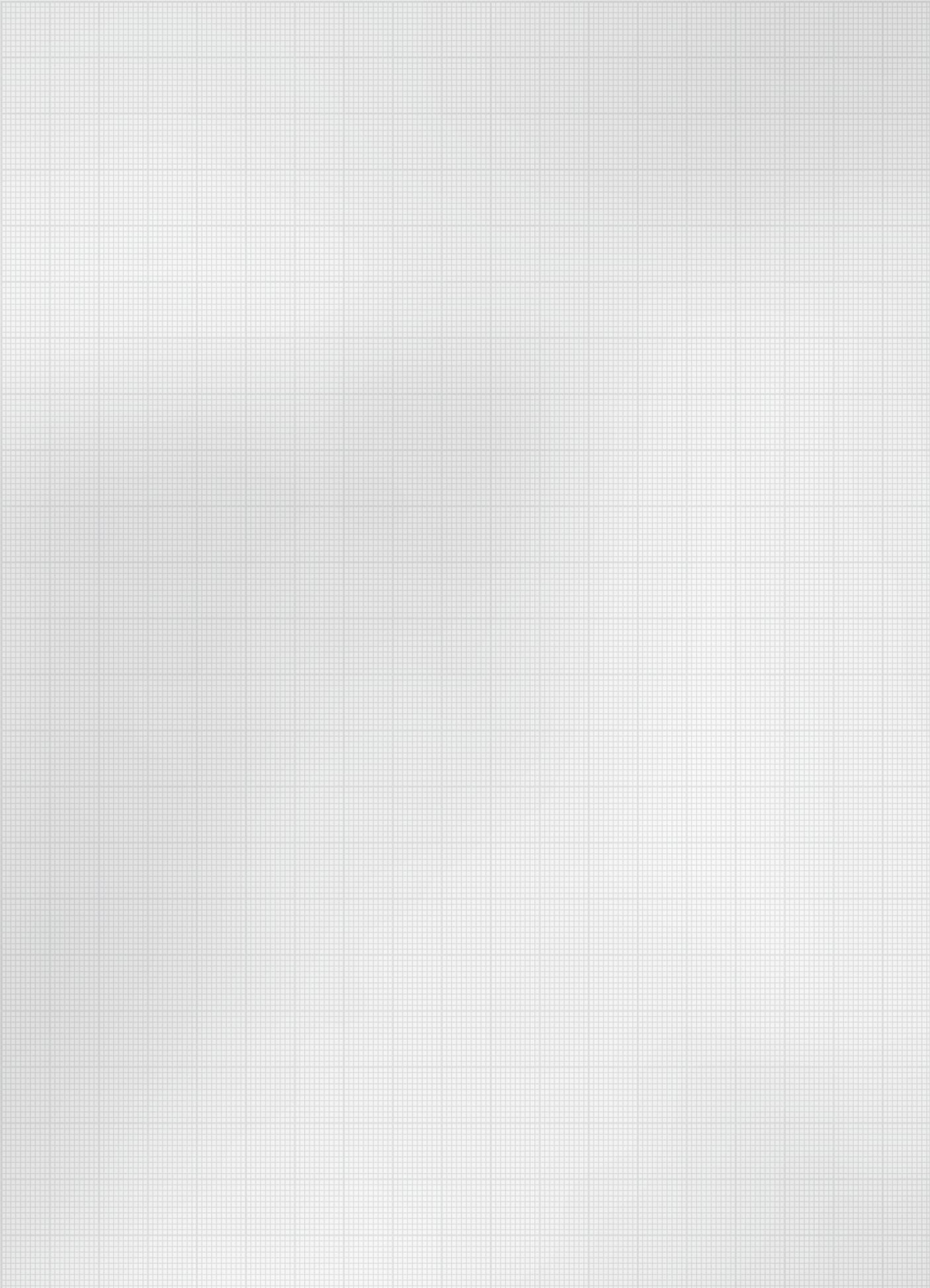
Alle Rechte vorbehalten.

Dieser Katalog wurde mit größtmöglicher Sorgfalt vorbereitet. Alle technischen Daten und Informationen wurden vor Drucklegung überprüft. Auf Grund der kontinuierlichen Verbesserung und Entwicklung des ALFRA-Produktionsprogrammes behalten wir uns vor, Produkte aus diesem Katalog zu modifizieren oder ggfs. auch aus unserem Lieferprogramm zu nehmen. Aus diesem Grund können technische Daten und Produkte, welche in diesem Katalog enthalten sind – ohne vorherigen Hinweis – abweichen.

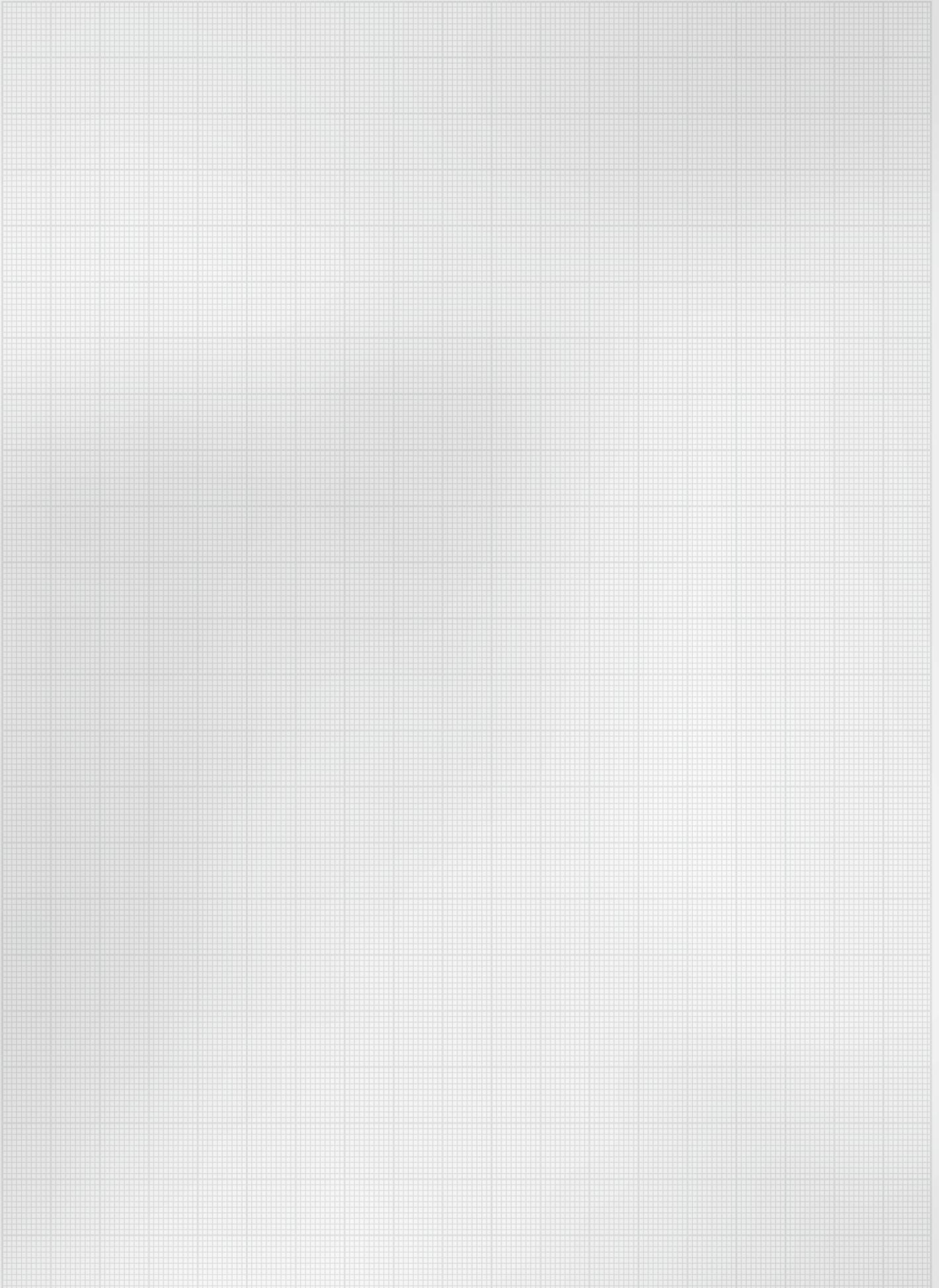
Vollständige oder teilweise Nutzung und Reproduktion dieses Kataloges (Zeichnungen, Bilder, Texte, Logos) sind ohne schriftliche Genehmigung untersagt.

Bildnachweise:
Döring Holding GmbH & Co. KG, www.fotolia.com, www.123rf.com,
www.gettyimages.com

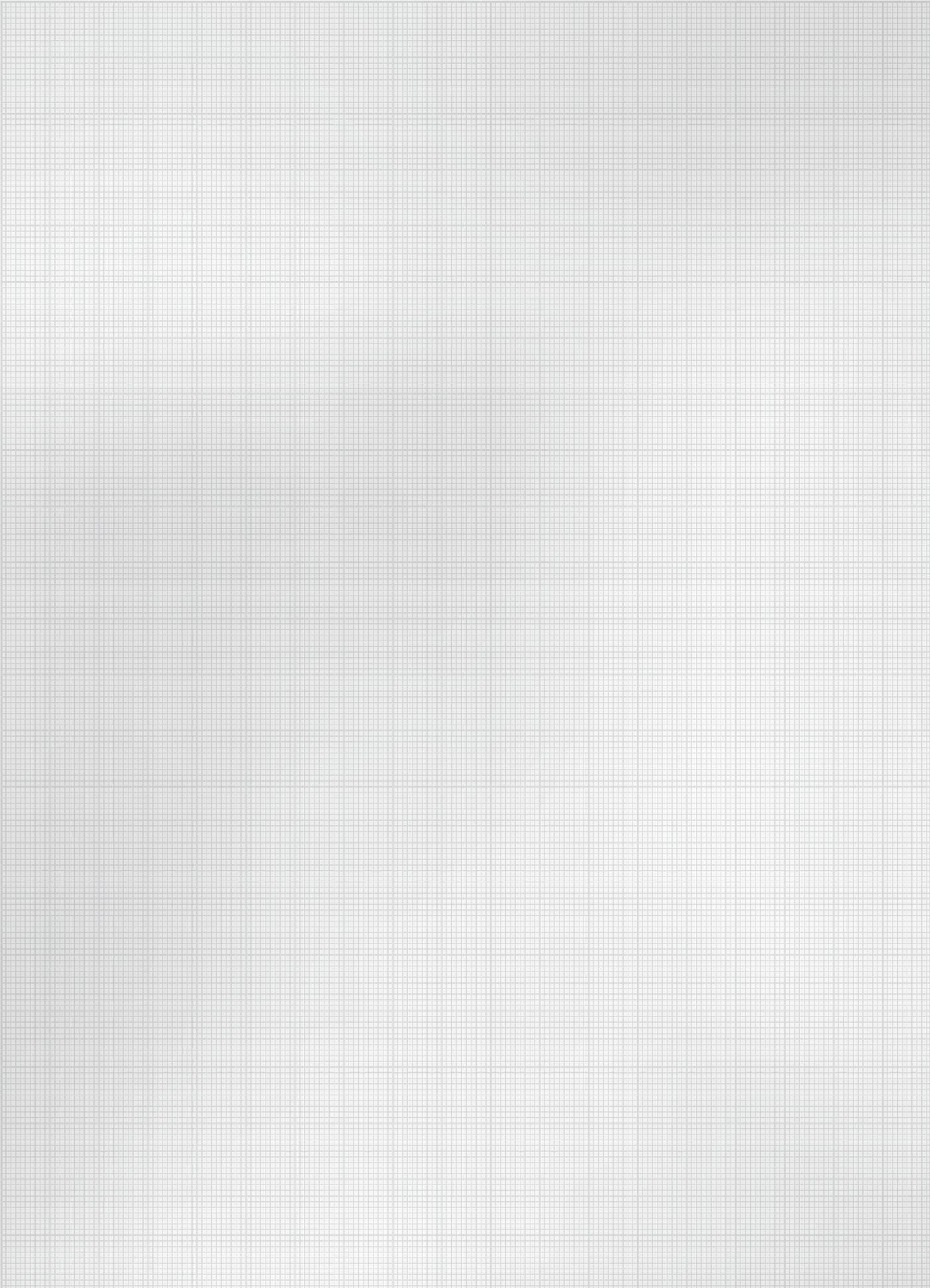
IHRE NOTIZEN



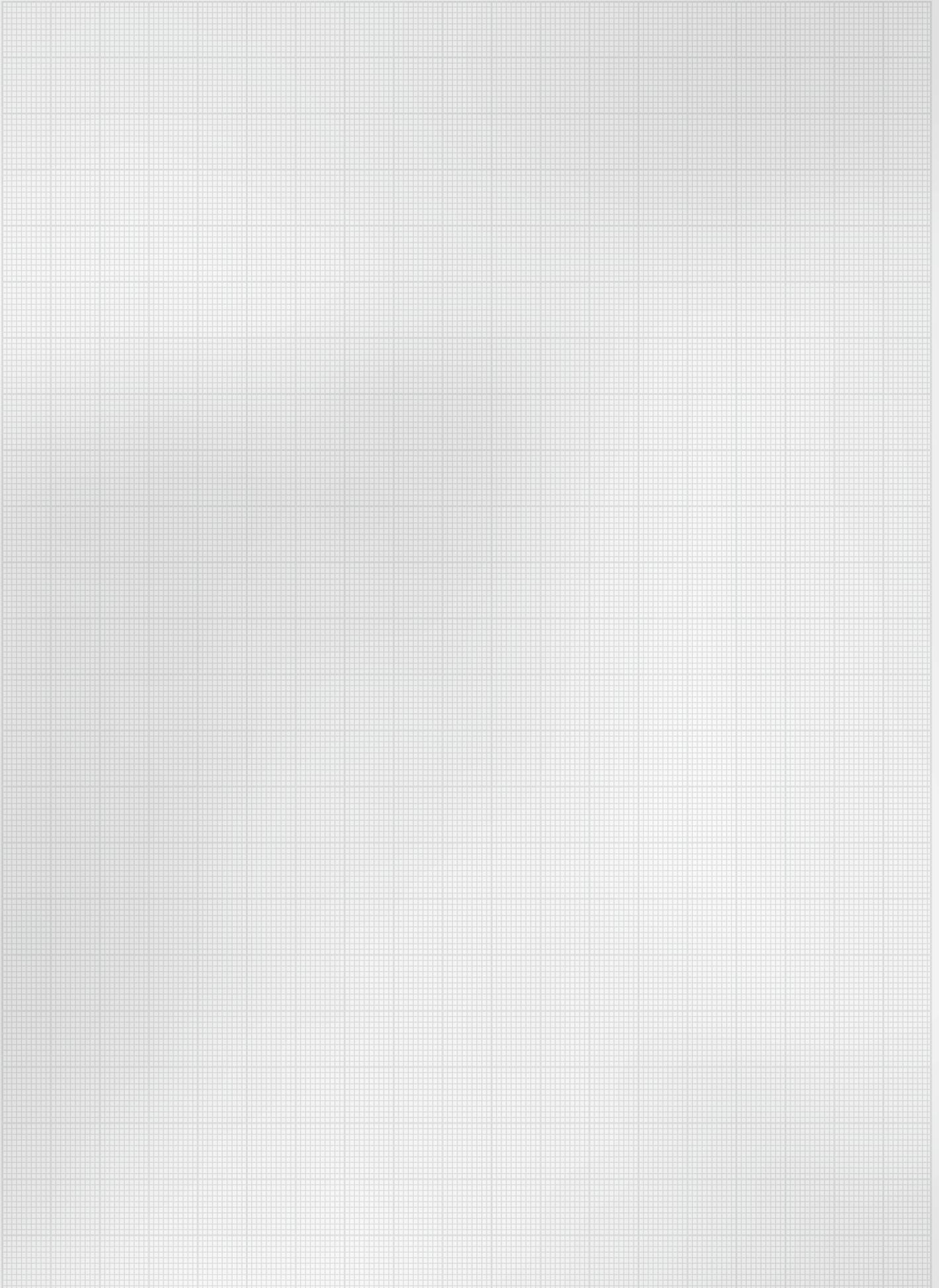
IHRE NOTIZEN



IHRE NOTIZEN



IHRE NOTIZEN





**ANWENDUNGSLÖSUNGEN
STAHL- UND METALLBAU**



**ANWENDUNGSLÖSUNGEN
MAGNET- UND HEBETECHNIK**



**ANWENDUNGSLÖSUNGEN
ZERSPANUNGSTECHNIK**



**ANWENDUNGSLÖSUNGEN
ENTGRATTECHNIK**



EKV GmbH
Elektro Komponenten Vertrieb GmbH

Vertragshändler

EKV GmbH · Winzenheimer Straße 30 · 55559 Bretzenheim
Telefon: 0049 (0)671 920280-0 · Telefax: 0049 (0)671 920280-55
Email: vertrieb@ekv-gmbh.de · Internet: www.ekv-gmbh.de